**FORSCHUNGSBERICHTE
DES WIRTSCHAFTS- UND VERKEHRSMINISTERIUMS
NORDRHEIN-WESTFALEN**

Herausgegeben von Staatssekretär Prof. Dr. h. c. Dr. E. h. Leo Brandt

Nr. 672

**Prof. Dr.-Ing. Herwart Opitz
Dipl.-Ing. Heinrich Heiermann
Dipl.-Ing. Bernhard Rupprecht**

**Laboratorium für Werkzeugmaschinen und Betriebslehre
an der Technischen Hochschule Aachen**

Untersuchungen beim Innenrundspleifen

Als Manuskript gedruckt

Springer Fachmedien Wiesbaden GmbH

1959

G l i e d e r u n g

1. Einleitung	S. 5
1.1 Zweck der Richtwertuntersuchungen.	S. 5
1.2 Besonderheiten des Innenschleifvorganges	S. 5
1.3 Dynamische Verhältnisse an der Innenschleifmaschine. . .	S. 10
2. Aufbau der Versuche.	S. 13
2.1 Messung der Rauhtiefe.	S. 13
2.2 Messung des Scheibenverschleisses	S. 13
2.3 Messung der Schnittkräfte.	S. 14
3. Versuchsdurchführung	S. 18
4. Versuchsergebnisse	S. 19
4.1 Einfluß der Abrichtbedingungen auf die Werkstück- rauhtiefe.	S. 19
4.2 Einfluß der Abrichtung auf den Scheibenverschleiß. . .	S. 22
4.3 Einfluß der kinematischen Bedingungen auf die Werk- stückrauhtiefe	S. 26
4.4 Die Schnittkräfte beim Innenschleifen.	S. 31
5. Zusammenfassung.	S. 31
6. Formelzeichen.	S. 33
7. Literaturverzeichnis	S. 34