

WERKSTATTBÜCHER

FÜR BETRIEBSBEAMTE, KONSTRUKTEURE UND FACHARBEITER
HERAUSGEGEBEN VON DR.-ING. H. HAAKE, HAMBURG

Jedes Heft 50—70 Seiten stark, mit zahlreichen Textabbildungen

Die Werkstattbücher behandeln das Gesamtgebiet der Werkstattstechnik in kurzen selbständigen Einzeldarstellungen; anerkannte Fachleute und tüchtige Praktiker bieten hier das Beste aus ihrem Arbeitsfeld, um ihre Fachgenossen schnell und gründlich in die Betriebspraxis einzuführen.

Die Werkstattbücher stehen wissenschaftlich und betriebstechnisch auf der Höhe, sind dabei aber im besten Sinne gemeinverständlich, so daß alle im Betrieb und auch im Büro Tätigen, vom vorwärtsstrebenden Facharbeiter bis zum leitenden Ingenieur, Nutzen aus ihnen ziehen können.

Indem die Sammlung so den Einzelnen zu fördern sucht, wird sie dem Betrieb als Ganzem nutzen und damit auch der deutschen technischen Arbeit im Wettbewerb der Völker.

Einteilung der bisher erschienenen Hefte nach Fachgebieten

I. Werkstoffe, Hilfsstoffe, Hilfsverfahren

Heft

Der Grauguß. 3. Aufl. Von Chr. Gilles	19
Einwandfreier Formguß. 3. Aufl. Von E. Kothny (Im Druck).....	30
Stahl- und Temperguß. 3. Aufl. Von E. Kothny (Im Druck)	24
Die Baustähle für den Maschinen- und Fahrzeugbau. Von K. Krekeler	75
Die Werkzeugstähle. Von H. Herbers	50
Nichteisenmetalle I (Kupfer, Messing, Bronze, Rotguß). 3. Aufl. Von Hans Keller (Im Druck)	45
Nichteisenmetalle II (Leichtmetalle). 2. Aufl. Von R. Hinzmann	53
Härten und Vergüten des Stahles. 5. Aufl. Von H. Herbers	7
Die Praxis der Warmbehandlung des Stahles. 5. Aufl. Von P. Klostermann	8
Elektrowärme in der Eisen- und Metallindustrie. Von O. Wundram	69
Brennhärten. 2. Aufl. Von H. W. Grönegreß	89
Die Brennstoffe. Von E. Kothny	32
Öl im Betrieb. 2. Aufl. Von K. Krekeler	48
Farbspritzten. Von R. Klose	49
Rezepte für die Werkstatt. 5. Aufl. Von F. Spitzer	9
Furniere—Sperrholz—Schichtholz I. Von J. Bittner	76
Furniere—Sperrholz—Schichtholz II. Von L. Klotz	77

II. Spangebende Formung

Die Zerspanbarkeit der Werkstoffe. 3. Aufl. Von K. Krekeler	61
Hartmetalle in der Werkstatt. Von F. W. Leier	62
Gewindeschneiden. 5. Aufl. Von O. M. Müller	1
Wechselräderberechnung für Drehbänke. 6. Aufl. Von E. Mayer	4
Bohren. 4. Aufl. Von J. Dinnebier	15
Senken und Reiben. 4. Aufl. Von J. Dinnebier (Im Druck)	16
Innenräumen. 3. Aufl. Von L. Knoll und A. Schatz (Im Druck)	26

(Fortsetzung 3. Umschlagseite)

WERKSTATTBÜCHER

FÜR BETRIEBSBEAMTE, KONSTRUKTEURE UND FACH-
ARBEITER. HERAUSGEBER DR.-ING. H. HAAKE, HAMBURG

HEFT 12

Freiformschmiede

Zweiter Teil

**Konstruktion und Ausführung von
Schmiedestücken (Schmiedebeispiele)**

Von

Adolf Stodt

Dritte, neubearbeitete Auflage

(13. bis 18. Tausend)

Mit 107 Abbildungen im Text



Springer-Verlag
Berlin/Göttingen/Heidelberg
1950

Inhaltsverzeichnis.

	Seite
I. Berücksichtigung der Herstellung beim Konstruieren	3
A. Werkstoff	3
1. Allgemeine Gesichtspunkte S. 3. — 2. Festigkeitsfragen S. 3. — 3. Verschmiedung S. 4.	
B. Bearbeitungszugaben und Maßabweichungen	4
4. Form und Art des Ausgangswerkstoffes S. 4. — 5. Form des Schmiedestückes S. 4. — 6. Einfluß ungleicher Wärme S. 5. — 7. Gang der Schmiedearbeit und Ungenauigkeit des Messens S. 5. — 8. Maßabweichungen durch Wärmedehnungen des Werkstoffes S. 6. — 9. Maßabweichungen durch besondere Umstände der Schmiede S. 6.	
C. Werkstattgerechtes Konstruieren	7
10. Erleichterung durch Schweißen S. 7. — 11. Rücksicht auf Faserverlauf S. 8. — 12. Vielgestaltige Teile S. 8. — 13. Scheibenförmige und kegelige Teile S. 12. — 14. Probestäbe S. 12.	
II. Betriebsorganisation der Freiformschmiede	13
15. Arbeitsvorbereitung S. 13. — 16. Werkzeugbewirtschaftung S. 13. — 17. Arbeitsablauf S. 14. — 18. Werkstoffbewirtschaftung S. 16. — 19. Herstellungskosten S. 17. — 20. Gewichtsbestimmungen S. 17.	
III. Beispiele von Schmiedestücken	18
A. Arbeitsgeräte	18
21. Zimmermannswinkel S. 18. — 22. Hacke für Land- und Forstwirtschaft S. 19. — 23. Maurerkelle S. 19. — 24. Sensen S. 20. — 25. Holzbohrer S. 21.	
B. Konstruktionsteile zur Lastaufnahme	23
26. Feuergeschweißte Kette S. 23. — 27. Große Schäkel S. 24. — 28. Große Lsthaken S. 25.	
C. Maschinenteile	27
29. Doppelhebel S. 27. — 30. Winkelhebel S. 28. — 31. Traverse S. 29. — 32. Maßgenaue Wellen S. 30. — 33. Exzenterwelle S. 32. — 34. Achtfach gekröpfte Kurbelwelle S. 35. — 35. Kurbelhubstücke S. 38. — 36. Wellen mit großen Flanschen S. 41. — 37. Hohler Kolben S. 44. — 38. Lokomotivkuppelstange S. 45.	
D. Sonderteile	46
39. Vorstücke zu Radbandagen S. 46. — 40. Schmiedeamboß S. 47. — 41. Ruderquadrant S. 49. — 42. Wellenbock S. 50. — 43. Ruderschaft S. 52. — 44. Reaktionsgefäß für die chemische Industrie S. 54.	

Alle Rechte, insbesondere das der Übersetzung in fremde Sprachen, vorbehalten.

ISBN 978-3-540-01510-9

ISBN 978-3-642-86769-9 (eBook)

DOI 10.1007/978-3-642-86769-9