

# WERKSTATTBÜCHER

FÜR BETRIEBSBEAMTE, KONSTRUKTEURE UND FACHARBEITER  
HERAUSGEGEBEN VON DR.-ING. H. HAAKE, HAMBURG

Jedes Heft 50—70 Seiten stark, mit zahlreichen Textabbildungen

Die Werkstattbücher behandeln das Gesamtgebiet der Werkstattstechnik in kurzen selbständigen Einzeldarstellungen; anerkannte Fachleute und tüchtige Praktiker bieten hier das Beste aus ihrem Arbeitsfeld, um ihre Fachgenossen schnell und gründlich in die Betriebspraxis einzuführen. Die Werkstattbücher stehen wissenschaftlich und betriebstechnisch auf der Höhe, sind dabei aber im besten Sinne gemeinverständlich, so daß alle im Betrieb und auch im Büro Tätigen, vom vorwärtsstrebenden Facharbeiter bis zum leitenden Ingenieur, Nutzen aus ihnen ziehen können. Indem die Sammlung so den Einzelnen zu fördern sucht, wird sie dem Betrieb als Ganzem nutzen und damit auch der deutschen technischen Arbeit im Wettbewerb der Völker.

## Einteilung der bisher erschienenen Hefte nach Fachgebieten

### I. Werkstoffe, Hilfsstoffe, Hilfsverfahren

Heft

Der Grauguß. 3. Aufl. Von Chr. Gilles (Im Druck).....	19
Einwandfreier Formguß. 3. Aufl. Von E. Kothny .....	30
Stahl- und Temperguß. 3. Aufl. Von E. Kothny .....	24
Die Baustähle für den Maschinen- und Fahrzeugbau. Von K. Krekeler .....	75
Die Werkzeugstähle. Von H. Herbers .....	50
Nichteisenmetalle I (Kupfer, Messing, Bronze, Rotguß). 3. Aufl. Von Hans Keller (Im Druck) .....	45
Nichteisenmetalle II (Leichtmetalle). 2. Aufl. Von R. Hinzmann .....	53
Härten und Vergüten des Stahles. 5. Aufl. Von H. Herbers .....	7
Die Praxis der Warmbehandlung des Stahles. 5. Aufl. Von P. Klostermann .....	8
Elektrowärme in der Eisen- und Metallindustrie. Von O. Wundram .....	69
Brennhärten. 2. Aufl. Von H. W. Grönegreß .....	89
Die Brennstoffe. Von E. Kothny .....	32
Öl im Betrieb. 2. Aufl. Von K. Krekeler .....	48
Farbspritzen. 2. Aufl. Von R. Klose .....	49
Rezepte für die Werkstatt. 5. Aufl. Von F. Spitzer .....	9
Furniere—Sperrholz—Schichtholz I. Von J. Bittner .....	76
Furniere—Sperrholz—Schichtholz II. Von L. Klotz .....	77

### II. Spangebende Formung

Die Zerspanbarkeit der Werkstoffe. 3. Aufl. Von K. Krekeler .....	61
Hartmetalle in der Werkstatt. Von F. W. Leier .....	62
Gewindeschneiden. 5. Aufl. Von O. M. Müller .....	1
Wechselräderberechnung für Drehbänke. 6. Aufl. Von E. Mayer .....	4
Bohren. 4. Aufl. Von J. Dinnebieer .....	15
Senken und Reiben. 4. Aufl. Von J. Dinnebieer (Im Druck) .....	16
Innenräumen. 3. Aufl. Von L. Knoll und A. Schatz (Im Druck) .....	26

*(Fortsetzung 3. Umschlagseite)*

# WERKSTATTBÜCHER

FÜR BETRIEBSBEAMTE, KONSTRUKTEURE UND FACH-  
ARBEITER. HERAUSGEBER DR.-ING. H. HAAKE, HAMBURG

HEFT 14

# Der Holzmodellbau

Von

**Richard Löwer**

Modellbaumeister

Erster Teil

**Allgemeines. Einfachere Modelle**

Dritte, verbesserte Auflage  
(13. bis 18. Tausend)

Mit 141 Abbildungen im Text



**Springer-Verlag**  
Berlin/Göttingen/Heidelberg

1950

ISBN-13: 978-3-540-01511-6

e-ISBN-13: 978-3-642-86138-3

DOI: 10.1007/978-3-642-86138-3

# Inhaltsverzeichnis.

Seite

Einleitung . . . . .	3
I. Allgemeines . . . . .	3
A. Die Wirtschaftlichkeit der Modellbauwerkstatt . . . . .	3
1. Die Stellung der Modellwerkstatt im Maschinenbau S. 3. — 2. Der Modellbauer als Facharbeiter S. 4. — 3. Das Modell-Bestellwesen S. 4. — 4. Die Organisation der Modellwerkstatt und Modellverwaltung S. 7.	
B. Arbeits- und formgerechte Konstruktionen . . . . .	8
5. Konstruktion und Formarbeit S. 8. — 6. Konstruktion und Modellkosten S. 11. — 7. Konstruktion und Kerne S. 14. — 8. Arbeitsgerechte Zeichnungen für die Modellbauwerkstatt S. 15.	
II. Betrieb der Modellbauwerkstatt . . . . .	15
A. Maschinen für den Holzmodellbau . . . . .	15
9. Bandsägen S. 16. — 10. Vereinigte Abricht- und Dickenhobelmaschine S. 16. — 11. Holzdrehbänke S. 17. — 12. Kreissägen S. 17. — 13. Sandpapier-Schleifmaschinen S. 17. — 14. Scharfschleifmaschinen S. 18. — 15. Modell- und Kernkastenfräsmaschinen S. 18.	
B. Sonderwerkzeuge für Holzmodellbau . . . . .	18
16. Schneidlade für Bandsägen S. 18. — 17. Verstellbarer Hohlkehlhobel S. 19. — 18. Elektrokraftwerkzeuge S. 19.	
C. Werkstoffe . . . . .	19
19. Die Hölzer S. 19. — 20. Der Leim S. 21. — 21. Kunstholz S. 21. — 22. Holzkitt S. 21. — 23. Modelllacke und -farben S. 21.	
D. Die Bewirtschaftung des Werkstoffes Holz . . . . .	22
24. Holzatzug nach Modellaufriß S. 22. — 25. Ersparnis durch Konstruktionsänderung S. 22.	
E. Die Verwendung von Sperrholz im Modellbau . . . . .	24
F. Hilfsmittel für den Modellbau . . . . .	26
26. Modelldübel S. 26. — 27. Lederhohlkehlen S. 27. — 28. Kernkastenverschlüsse S. 27. — 29. Wellblechnägcl S. 27. — 30. Modellbuchstaben S. 27.	
G. Normenblätter für Modelle und Zubehör . . . . .	27
III. Arbeiten der Holzmodellbauwerkstatt . . . . .	28
A. Holzverbindungen . . . . .	28
31. Glatte Fuge S. 28. — 32. Nutverbindung S. 28. — 33. Überplattung im Winkel von 90° S. 28. — 34. Schlitz- und Zapfenverbindung S. 28. — 35. Schwalbenschwanzverbindung S. 29. — 36. Gradverbindung S. 29. — 37. Keilverbindung S. 29. — 38. Ringverleimung S. 29. — 39. Ringverleimung mit Nut und Feder S. 30. — 40. Gezinkter Winkel S. 30. — 41. Überplattete Kreuze S. 30. — 42. Holzverleimungen S. 30.	
B. Schwindmaßzugabe für Modelle . . . . .	33
C. Allgemeine Bemerkungen zur Modellherstellung . . . . .	33
43. Befestigung loser Modellteile S. 33. — 44. Kernschlüssel S. 34. — 45. Aufeinanderdübeln von Kernkastenhälften S. 35.	
IV. Beispiele von einfachen Modellen . . . . .	35
A. Modelle von Lagerbüchsen und Lagerschalen. . . . .	35
46. Einfache Lagerbüchsen S. 35. — 47. Kleine Lagerschale mit Bund S. 36. — 48. Halbgroße Lagerschale mit Bund S. 37. — 49. Lagerschale aus Metall mit Bund und Zapfen S. 38.	
B. Hebelmodelle . . . . .	39
50. Winkelhebel S. 39. — 51. Winkelhebel mit angedrehtem Griff S. 40. — 52. Gekröpfter Hebel S. 40.	
C. Modelle von Kupplungen . . . . .	41
53. Scheibenkupplung S. 41. — 54. Zahnkupplung mit vier Zähnen S. 42. — 55. Klauenkupplung S. 43.	
D. Modelle von Stehlagern . . . . .	44
56. Stehlagerbock mit Querschnitt S. 44. — 57. Stehlagerbock mit Kastenquerschnitt S. 45. — 58. Stehlagerbock mit T-Querschnitt S. 47.	
E. Modelle verschiedener Teile . . . . .	49
59. Kesselflansch S. 49. — 60. Schlittenführung S. 50. — 61. Windkessel S. 51. — 62. Seilrolle S. 52. — 63. Rippenmodelle für Form- und Paßstücke S. 54. — 64. Krümmer S. 54. — 65. Sohlplatte S. 56. — 66. Abschlußring S. 57.	

---