

Quellenverzeichnis

(alphabetisch geordnet)

Lfd. Nr.	Quelle (Autor, Firma, Zeitschrift)	Seite
[1]	EMIL AHRENS, A 16.876, 1910	16
[2]	Alpine AG Augsburg, Superplex-Kühlstrommühle	106
[3]	Evaluation of Asbestos Fibre, Asarco, Central Research Laboratories USA	227
[4]	Asbestos Cement Engineering Co., Vaduz, Anlage zur Erzeugung von Abfluß- und Niederdruckrohren	134
[5]	—, Magnani-Rohrmaschine	136
[6]	Asbestos Corp. Ltd., Canada, Quebec-Asbestprüfmaschine	55
[7]	Manual of Testing Procedures for Chrysotile Asbestos Fibre, Asbestos Textile Institute, Quebec Asbestos Mining Association, Asbestos-Cement Products Association, 1962	222—228
[8]	J. ASPDIN, Brit. Pat. 5022/1824	11
[9]	M. S. BADOLLET, Asbestos—A Mineral of Unparalleled Properties, Transactions, Volume LIV, 1951	4, 51
[10]	JEAN BÄR, Schweiz. Pat. 67.385, 1914	19
[11]	D. A. BAKER, The Asbestos Cement Pipe, Civil Engineering and Public Works Review, London	100
[12]	The Bauer Bros. Co., USA, Laboratory Report 1964, Bauer-McNett- Prüfung	224
[13]	F. BECKER und W. SCHRÄMLI, Portlandzement im Lichte neuerer An- schauungen der Festkörperchemie, Zement—Kalk—Gips Nr. 5/1960	10—12
[14]	A. G. der Maschinenfabrik Th. Bell & Cie., A 61.401, 1931	19
[15]	T. M. BERKOWITSCH, Method of Intensifying the Hardening Process of Asbestos-Cement; Asbestos Bulletin, Sept.—Okt. 1962	216
[16]	G. BERMIG, B 66.158, 1912	17
[17]	R. H. BOGUE, The Chemistry of Portl. Cement, New York 1955	65
[18]	R. H. BOGUE und W. LERCH, Ind. Eng. Chem. 26 (1934)	74
[19]	W. BRAND, Über die Zeit-Temperatur-Abhängigkeit der Erhärtung verschiedener Zementarten, Zement—Kalk—Gips Nr. 7/1956	183
[20]	L. S. BRAUN, Longtime study of Cement performance in Concrete, Journ. Amer. Concr. Inst. 19 (1948)	65
[21]	BSS 486: 1956 Prüfung auf Wasserdichtheit	245
[22]	P. P. BUDNIKOV und D. B. DOBROWNIK, Ukr. Chem. Journ. 12, 190 (1937)	62
[23]	W. BÜSSEN, Symposium of the Chemistry of Cements, Stockholm (1928) S. 141—168	64
[24]	Cape Asbestos Co. Ltd., Asbestos the raw material	47, 59
[25]	H. LE CHATELIER, Kieselsäure und Silikate, Leipzig 1920	64
[26]	—, Recherches Expériment. sur la Constitution des Mortiers Hyraul., Paris 1904	65
[27]	GEORG COHN, D 19.080, 1910	16
[28]	Fa. Constructora Electrónica, EMA, Barcelona, Feuchtigkeitsmesser	240
[29]	S. A. Stabilimenti di Dalmine, Österr. Pat. 125.845, 1931; 130.364, 1932; 133.651, 1933; 137.760, 1934; 143.740, 1935	19

Lfd. Nr.	Quelle (Autor, Firma, Zeitschrift)	Seite
[30]	DIN 274 Asbestzementplatten	5
[31]	DIN 1164 Portlandzement, Eisenportlandzement, Hochofenzement	3
[32]	DIN 19800 Asbestzement-Druckrohre	5, 244—246
[33]	DIN 19830 Asbestzement-Abflußrohre und -Formstücke	6
[34]	Dorr-Oliver USA, Zentrifuge zur Feststoffabscheidung	113
[35]	Duritwerke Kern & Co., Katalog Abwasser und Kanalrohre	95
[36]	—, Merkblatt für Quadrat- und Rechteckrohre	96
[37]	—, Druckrohre und Duco-Rapid-Kupplung	99
[38]	—, Rohrerzeugung	279, 288
[39]	W. EITEL, Physikal. Chemie d. Silikate, Berlin 1941	10—12, 61
[40]	Eternitwerke L. Hatschek, Österr. Pat. 140.652, 1934	17
[41]	—, Österr. Pat. 132.264, 1932	18
[42]	—, DRP 581.825 u. 598.594	18
[43]	—, Prospektblatt Welleternit 6	84
[44]	—, Techn. Blatt Müllabwurfanlagen, einfaches System	96
[45]	—, Prospektblatt Ferro-Eternit	89
[46]	—, Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Wellplatten aus formbaren Platten, insbesondere aus Faserzement ÖP 170.310, 1951	195
[47]	L. E. FINK, Durchgehende Mechanisierung und Automatisierung der Herstellung von Asbestzementteilen, Zeitschrift Stroitelnoje i Dorosnoje Mashinostrojenije Nr. 11/1960	109
[48]	KARL FRANK, Asbest, 1952	3, 17, 45, 46, 49
[49]	—, DRP 205.207, 1905	13
[50]	Fulguritwerke Adolf Oesterheld, Wunstorf, Baublätter	
[51]	Dr. Gaspary & Co., A. G., G 84.736, 1936	19
[52]	A. GLAUSER, Phasenberechnung auf äquivalenter Grundlage mit Berücksichtigung des Kühl'schen Kalkstandards, Zement—Kalk—Gips Nr. 10 (1956)	231
[53]	R. GRÜN, Zeitschrift Angewandte Chemie 48, 124 (1935)	10—12
[54]	W. GRÜN und H. R. GRÜN, Zur Frage der physikochemischen Verhaltensweise von Wasser des hydratisierenden Zementes in Beton, Zement—Kalk—Gips Nr. 11, 1961	70
[55]	GIOVANNI GUERCI, Ungar. Anm. G 9.023, 1940	20
[56]	E. HAIDERER, J. M. Voith A. G., Druckregler für Asbestzementrohrmaschinen, ÖP 230.253	208
[57]	Halberger Hütte GmbH, Brebach, H 125.546, 1932	20
[58]	LUDWIG HATSCHEK, Österr. Pat. 151.109 u. 151.450, 1937	14
[59]	—, Österr. Pat. 68.110, 1914	17
[60]	RUDOLF HAYDEN, Grundsätzliche Fragen zur Herstellung von Asbestzement, 1942	3, 19
[61]	—, Das vom Zement gebundene Wasser, Zement—Kalk—Gips Nr. 3/1956	73
[62]	—, Österr. Pat. 121.643, 1930	20
[63]	A. HEDVALL, Tecnic Tidskrift Kemi 71, 1, 14, 241 (1941)	63
[64]	A. HERMANN, H 56.331, 1913	16
[65]	CARL HERZOG, DRP 477.608, 1926	19
[66]	HERIBERT HIENDL, Asbestzement-Maschinen, Straubing 1964	
[67]	KURT HÜNERBERG, Das Asbestzementdruckrohr, 1963	10—12, 80, 92, 93, 97
[68]	Internationale Asbestzement-Revue, ac 22, „Kleine Literaturgeschichte des Asbestes“	7—9
[69]	—, ac 11, „Asbestzement in der Landwirtschaft“	87
[70]	—, ac 14, „Verbesserte Fugenausbildung bei Betonbelägen“	88
[71]	—, ac 21, „Neue Methode zum Ausbetonieren von Kanälen“	89
[72]	—, ac 21, „Verdunstungsprobleme bei der australischen Wasserversorgung“	88
[73]	—, ac 5, „Moderne Skulpturen aus Asbestzement“	101
[74]	U. ISMAN, DRP 529.944, 1930	21

Lfd.-Nr.	Quelle (Autor, Firma, Zeitschrift)	Seite
[75]	ISO International Standard Organisation, Wasserdurchlässigkeitsprüfung	243
[76]	Ispra, Paderno Dugnano, Prospektblätter über Formmaschinen	125—128
[77]	R. ITSCHNER, Über Asbestzement; Zement Nr. 24/1936	202
[78]	J. F. JOHN, Über Kalk und Mörtel, Berlin 1819	10—12
[79]	Evaluation of Portland Cement für Use in Transite Pipe; Manual of Test Methods, Johns-Manville Corp., USA	
[80]	R. v. KEFER, Österr. Pat. 42.303, 1909	14
[81]	F. KEIL, Eine vereinfachte Deutung der hydraulischen Erhärtung von Zement, Zement—Kalk—Gips Nr. 5/1961	69
[82]	F. KEIL und H. MATHIEU, Schnellprüfung von Zement nach dem Kleinzyklinderverfahren, Zement—Kalk—Gips Nr. 7/1964	233
[83]	F. KEIL und A. NARJES, Über den Einfluß der Dampfbehandlung von Zementklinker verschiedener Zusammensetzung, Zement—Kalk—Gips Nr. 4/1959	182
[84]	E. N. KITAJEV, Review of Technologica Factors influencing the output of Asbestos Cement Sheet Products, Asbestos Bulletin, Jan.—Feb. 1963 .	179
[85]	J. KLAESI, K 58.708, 1915	16
[86]	H. KLEIN-NEUBECKUM, Gesetzmäßigkeit bei der pneumatischen Homogenisierung, Zement—Kalk—Gips Nr. 9/1962	102
[87]	Klein-Schanzlin-Becker, Frankenthal, Kennlinien einer Schlammpumpe für Asbestzement	166
[88]	EUGEN KLEWITZ, DRP 225.250, 1908	14
[89]	ERNST KÖNIG, Österr. Pat. 122.640, 1930	14
[90]	HANS KÜHL, Zementchemie II, 1958	10—12
[91]	—, Zementchemie I, 1956	23—44, 61
[92]	—, Die Erhärtungstheorie im Wandel der Zeiten, Zement—Kalk—Gips Nr. 12/1958	61
[93]	Ph. Kurtz-Eisenwerk, Hasloch a. Main, Kollergang	106
[94]	—, Holländer	108
[95]	ADOLF LANGER, Österr. Anm. A 8.077, 1914	15
[96]	LEA DESCH, Charakteristische Festigkeitskurven eines C ₃ S- und eines C ₂ S-Zementes	189
[97]	E. LECHNER, Gütefragen beim Asbestzement; Zement Nr. 46 (1936) . . .	202
[98]	W. LERCH und W. C. TAYLOR, Concrete Cem. Mill. Ed. (1937) 45, 199, 217	64
[99]	G. H. LIEBAU, L 26.974, 1911	16
[100]	LUDWIG LUKÁCS, DRP 194.287, 1905	14
[101]	ALESSANDRO MAGNANI, M 128.997, 1936	16
[102]	—, Österr. Anm. 8.871, 1931	20
[103]	Dr.-Ing. MARCHIOLI, Ispra, Volumetrischer Zyklon	229
[104]	ADOLFO MAZZA und LUDOVICO MATTEI, DRP 288.601, 1913	17
[105]	—, DRP 416.812, 1921	17
[106]	—, DRP 471.659, 1923	17
[107]	MENGE-SCHRIEDER, Techn. Wärmelehre, Leipzig 1957	303
[108]	A. MEYER, Weiterentwicklung des Kleinzyklinderverfahrens; Zement—Kalk—Gips Nr. 11/1965	233
[109]	W. MICHAELIS, Zem. Prot. 1909	63, 66
[110]	M. MORTON und W. BAKER, Canadian Johns Manville Company, Asbestos Que., „Identification Stain for Chrysotile Asbestos“ 1941 (11)	228
[111]	F. MUSIL, EDLER v. MOLLENBRUCK, M 34.431, 1910	15
[112]	E. NEUFERT, Welleternit Handbuch, 3. Aufl. 1963	84, 85
[113]	N. J. NIKOLAJENKO und V. J. KRAUSE, Österr. Pat. 130.904, 1931 . . .	19
[114]	CHARLES L. NORTON, Österr. Anm. A 9.633, 1912	16
[115]	AD. OESTERHELD und F. POLSTERER, DRP 143.380, 1901	13
[116]	K. A. OESTERHELD, Verfahren und Vorrichtung zum Wellen von Faserzementplatten DP 1101 257, 1123 610 — 1959, DP 1174 239 — 1963. .	193

Lfd. Nr.	Quelle (Autor, Firma, Zeitschrift)	Seite
[117]	J. PARKER, Brit. Pat. 2120/1796	10—12
[118]	C. PASQUALE, R. C. M. Turin, Ö. P. 219.472; Vorrichtung zur selbsttätigen Regelung des Formungsdruckes bei Rohrmaschinen	207
[119]	F. H. PLANK, Die Mörtel-Bindestoffe, München 1952	
[120]	CARL POHL, DRP 151.946, 1902	14
[121]	—, Österr. Anm. A 4.373, 1910	15
[122]	POWERS und BRAUNYARD, Zement—Kalk—Gips Nr. 12/1958	68
[123]	GOTTLIEB PREISELER, DRP 272.557, 1912	14
[124]	L. PULVERMANN, P 25.796, 1911	15
[125]	Bauer-McNett Wet Classification Test for Asbestos Fibre, Quebec Asbestos Mining Association, Asbestos Textile Institute, Asbestos Cement Products Association	224
[126]	F. QUIETMEYER, Zur Geschichte der Erfindung des Portlandzementes, Berlin 1912	10—12
[127]	E. RASTRUP, Heat of hydration in Concrete, Magazine of concrete research 17 (1954)	181
[128]	Riva-Calzoni S. p. A., Mailand-Bologna, Rundsieb-Rohrmaschine	129
[129]	M. ROß, Eternit-Rohre der Eternit A.G. Niederurnen, Bericht Nr. 148/ 1944 der EMPA Eidgenössische Materialprüfanstalt Zürich	81, 92
[130]	GERHARD ROSENBAUM, Zur Erzeugungstechnik der Asbestzementrohre, Zement 1937 Nr. 5	17—20
[131]	R. C. M. Revisione Costruzione Macchine, Turin; Einrichtung zur Herstellung von Faserzementrohren DP 1107 577 — 1958	130
[132]	A. G. A. SAUL, Principles underlying the steam curing of concrete at atmospheric pressure, Magazin of concrete research 6 (1951)	181
[133]	H. B. DE SAUSSURE, Voyage dans les Alpes; Neuchâtel 1779—1796	10—12
[134]	VIKTOR SCHMIDT, DRP 181.223, 1905	13
[135]	—, DRP 191.141, 1906; DRP 205.380, 1906	13
[136]	H. E. SCHWIETE, Zement 25 (1935) Nr. 38	64
[137]	Simmons & Bocks, Österr. Pat. 2.091, 1900	15
[138]	W. E. SINCLAIR, Asbestos—Its Origin, Production and Utilization, 1955	10
[139]	J. SMEATON, Narrative of the building and the description of the con- struction of the Edystone Lighthouse, London, 1791	10—12
[140]	F. L. Smidth & Co. Kopenhagen, Modern Asbestos Cement Plants.	122—125, 132, 133, 135, 306
[141]	P. N. SOKOLOW, Technologie des Asbestzementes, Moskau 1960	
[142]	E. SPOHN, Dissert. Berlin 1932, Zement 21, 702, 717, 731 (1932)	63
[143]	JOHANN SZABO, Ungar. Anm. S 5.480, 1911	16
[144]	OSKAR TENNER, Österr. Pat. 119.625, 1930	14
[145]	Tonindustrie Berlin, Biegezugfestigkeitsprüfer	232
[146]	—, Biege- und Scheiteldruckprüfmaschine	232
[147]	A. E. TÖRNEBOHM, Die Petrographie des Portlandzementes, Stockholm 1897	64
[148]	UAM, Universal Asbestos Manufacturing Co. Ltd., Data Sheets, Prod- ucts of the UAM Group	85, 86
[149]	Vereinigte Stahlwerke A.G. Düsseldorf, V 28.217, 1933	20
[150]	GUIDO VIANINI, DRP 459.524, 1924	20
[151]	L. J. VICAT, Recherches experiment. sur les chaux de constr., les bétons et les mortiers ordinaires, Paris 1918	10—12
[152]	NICOLÁS P. WAGANOFF, Asbestocement, Buenos Aires 1952	
[153]	W. WALLACE, Chem. News 11, 185 (1865)	10—12
[154]	A. M. WINITZKIJ, L. I. FIGOTIN und L. B. BACHWALOWA, Automatisierung der Autoklavenbehandlung von Bauplatten, Stroitelnye Materialy 7/1962	141

Schlüssel zum Quellenverzeichnis

(nach Seiten geordnet)

Seite	Lfd. Nr. des Quellenverzeichnisses	Seite	Lfd. Nr. des Quellenverzeichnisses
3	31, 48, 60	95	35
4	9	96	36, 44
5	30, 32	97	67
6	33	99	37
7—9	68	100	11
10—12	13, 39, 53, 67, 78, 90, 117, 126, 133, 139, 151, 153	101	73
11	8, 138	102	86
13	49, 115, 134, 135	106	2, 93
14	58, 80, 88, 89, 100, 120, 123, 144	108	94
15	95, 111, 121, 124, 137	113	34
16	1, 27, 64, 85, 99, 101, 114, 143	122—125	140
17	16, 40, 48, 59, 104, 105, 106	125—128	76
17—20	130	130	131
18	41, 42	132	140
19	10, 14, 29, 51, 60, 65, 113	133	140
20	55, 57, 62, 102, 149, 150	134	4
21	74	135	140
23—44	91	136	5
45	48	141	154
46	48	166	87
49	48	179	84
51	9	181	127, 132
55	6	182	83
61	39, 91, 92	183	19
62	22	189	96
63	63, 109, 142	193	116
64	23, 25, 98, 136, 147	195	46
65	17, 20, 26	202	77, 97
66	109	207	118
68	122	208	56
69	81	216	15
70	54	224	12, 125
73	61	227	3
74	18	228	110
80	67	229	103
81	129	231	52
84	43, 112	232	145, 146
85	112, 148	233	82, 108
86	148	240	28
87	69	243	75
88	70, 72	245	21
89	45, 71	279	38
92	67, 129	283	38
93	67	303	107
		306	140

Sachverzeichnis

- Abbindekammer 142
Abbindezeit 74
Abbindung 22, 139
Abflußrohre 214, 216
Abflußrohrmaschine 103, 134
Abnahme 222
Abnahmeprüfung 241
Abnahmetisch 118
Absenkvorrichtung 119
Absetzhöhe 145
Absorption 32
Abwasserleitungen 93
Actinolit 47
additive Eigenschaften 30
Adsorption 32
Adsorptionswasser 72
aktiver Zustand 12
allotrop 39
Altersverteilung 167
Amosit 47, 50, 178
Amphibolasbeste 46
Anmachwasser 75
Anthophyllit 47
Arrhenius 35
Asbest 7, 44
Asbestanteil 150
AsbestaufschlieÙung 143
Asbestfaserlänge 150
Asbestförderschnecke 256
Asbestgewinnung 58
Asbestkristalle 46
Asbestlager 265
Asbestosis 58
Asbestsilo 104
Asbestwaage 255
Asbestzement 80
Asbestzement-Dachplatten 5
Asbestzement-Platte 83, 113
Asbestzement-Prüfung 238
Asbestzement-Rohr 92
Asbestzement-Tafeln 5
Atmospheric Corrugator 193
Aufbereitungsverfahren 21, 102
Aufgabeapparat zur Plattenmaschine 123
— — Rohrmaschine 132
AufschlieÙungsverfahren 21, 102
AufschlieÙungsverhalten 226
Ausblühen 202
Auslegung 251, 275, 278
AusreiÙfestigkeit 53, 144
Austragschnecke 104
Ausziehmaschine 135
Autoklav 35
Autoklavgewicht 307
Autoklavhärtung 141, 294
Autoklavkessel 306
Autoklavwagen 306
Axialschub 209
- Bakteriologisches Verhalten 93**
Bauer-McNett 224
Behälter aus Asbestzement-Platten 126
Beladung 307, 312
Biegefestigkeit 5, 243, 247
Biege- und Scheiteldruckprüfmaschine 232
Biegezugfestigkeit 6, 244
Biegezugfestigkeitsprüfung 232, 246
Blaine-Dyckerhoff 231
Blauasbest 47, 50, 176
Blumenkasten 128
Bombolo 126
Boyle-Mariotte 23
Buoyancy-Test 145
Brennprozeß 61
Bruttoproduktion 162
- Cannone 121**
chemisch-mineralogische Zusammensetzung 189
Chrysotilasbeste 46, 49
Cornabo 128
Crocidolit 47
Crudeasbest 55
- Dachhaut 83**
Dalmine-Maschine 19
Dampfbehandlung 186
Dampfdruck 24
Dampfhärtung 141, 294
— vor Ort 69
Dehnung 53
Desintegrator 103

- Dichte 187, 225
 Dickenmeßeinrichtung 262
 dickflüssiger Stoff 103
 Differentialakkumulator 215
 Diffusion 37
 Disintegration 143
 disperse Phase 28
 — Systeme 28
 Dispersion, grobe 28
 Dispersionsmittel 28
 Dissoziation 39
 Druckregelung 204
 Druckregler 208
 Druckrohr 92
 Druckstoß 93
 Druckwagen 204
 Duco-Rapid-Kupplung 99
 dünnflüssiger Stoff 103
 Durchfärben 138
 Dyckerhoff 145, 226
- Einfachmischer** 104, 255
Einfilz-Rohrmaschine 131, 134
 Elastizitätsmodul 29, 53
 Emulsion 32
 Emulsionskolloid 32
 endotherm 38
 Energie, chemische 43
 Entstehung des Asbestes 45
 Entwässerung 161
 Erhärtung 183
 Erhärtungstheorien des Zementes 65
 Erstarrung 22
 Erstarrungsbeginn 231
 Erstarrungsverhalten 231
 Erstarrungszeit 172, 181
 Erzeugung 102
 exotherm 38
- Färben** 138
 Färbetest von Chrysotil 228
 Farbpigmente 138
 Faserdichte-Vektoren 148
 Faserdurchmesser 51
 Faserlänge 150, 223
 Faseroberfläche 51
 Faserrichtung 261
 —, mittlere 148
 Faserverteilung 146
 Faserzahl 51
 Faserzement 4
 Fernheizleitungen 94
 Ferro-Eternit 90
 Fertigungskontrolle 240
 feste Stoffe 25
 Festigkeit 173
 Festigkeitsentwicklung 231
- Festigkeitsprüfung nach Marchioli 229
 Feststoffabscheidung 112
 Festwassertheorie 69
 Feuchtigkeitsgehalt 228
 Feuchtigkeitsmesser 241
 Feuchtraum 270, 283
 Fiberisation 143
 Filterwassertank 110
 Filtrationsfähigkeit 181
 Filtrationsprüfung 227
 Filzgeschwindigkeit 188
 Filzspanneinrichtung 262
 Filzwaschanlage 117
 Fließwiderstand 92
 Flüssigkeiten 23
 Fördergebläse 104
 Förderschnecke 104
 Formatwalze 113
 Formatwalzendruck 261
 Formierungssektion 118
 Formstücke 246
 Formstückerzeugung 127, 137, 272, 289
 Formteile aus Platten 125
 Formungsdruck 207
 Frischwasser 120
 Frittung 25
 Frostbeständigkeit 5, 242, 247
- Garnfestigkeit** 52
Gase 23
Gautschwalze 113, 117
Gay-Lussac 23
Gel 33
Gesetz der konstanten Wärmesummen 40
 — — Temperaturabhängigkeit der
 Wärmetönung 41
Gewicht, spezifisches 80
Gewichtsanteil 151
Gibault-Kupplung 97
Glas 27
Gleichgewicht, falsches 35
Gleichgewichtslehre 34
Grünabfallauflöser 110, 117
Grünabfallauflösung 162
Gütefragen 203
Gußverfahren 20, 122, 135
- Handwellen** 200
Härtung 22, 139, 282
Hatschek-Maschine 103
Hatschek-Verfahren 13, 113
Hauptsauger 113, 118
Heizleitungen 94
Hess 40
heterogen 28
Hilfssauger 161
Hitzebeständigkeit 242

- Hochleistungs-Plattenanlage 165
 Hochvakuumanlage 110
 Holländer 107
 homogen 28
 Homogeniseur 104, 106, 110
 Hornblendeasbeste 47
 Hydratation 22, 30, 74, 139
 Hydratationsalter 113, 167
 Hydratationswärme 181
 Hydratationswasser 72, 80
- ideale Mischung 149
 Index nach Marchioli 230
 Indikator 78
 Injektionspresse 127
 Inkrustation 92
 ISO 243
 Isomorphie 26
- Jahresproduktion 273
 Jodtest 228
- K**
 Kalender 130, 135
 Kalandrieren 213
 Kalkstandard 64
 Kennlinien 166
 Kernwechsellvorrichtung 130
 Kettenwellmaschine 198
 Kirchhoff 41
 Klassifizierung 55
 —, russische 57
 Kleinplatten 125
 Kleinplattenanlage 125
 Kleinzylinderverfahren 233
 Kohäsionsdruck 25
 Kollergang 104, 254
 Kollern 102
 kolligative Eigenschaften 30
 Kolloide 28
 Kolloidtheorie 65
 Konsistenz 158
 Kontrolle 222
 Konzentration 30
 Korrosion 92
 Kristalle 26
 Kristalltheorie 65
 kritischer Druck 23
 kritisches Volumen 23
 kritische Temperatur 23
- L**
 Laborprüfungen 222
 Lackieren 138
 Ladegewicht 310
 Lagerung 289
 Längsbiegefestigkeit 186
 Längsschneidvorrichtung 118
 Liniendruck 184, 204
- Lösungswärme 40
 Luftdurchlässigkeitsprüfung 145, 226
 Luftförderleitung 104
 Lufthärtung 139
 Luftstechen 213
- M**
 Magnani-Druckrohrmaschine 132, 214
 Magnani-Rohrmaschine 20
 Magnani-Wellanlage 122
 Mahlfeinheit 231
 Mahlwerk 106
 Mandrellausziehvorrichtung 130
 Maschinenwahl 253, 277
 Maßabweichungen, zulässige 244
 Materialbedarf 252, 254, 276
 Materialkosten 174
 Mazza-Matteische Rohrmaschine 17
 metastabil 27
 Mineralogie 46
 Mischkristalle 26
 Mischung, ideale 149
 Mischungsfestlegung 173
 Mischungsverhältnis 152
 Modul 64
 Molekulardispersion 28
 molekulare Wirkungsreichweite 29
 Molenbruch 30
 Morphotropie 26
 Muffenrohre 18, 96, 135, 137
 Muffenverbindung 135
 Mühle 102
 Mühlenasbest 55
- N**
 Nadelgerät 231
 Naßaufbereitung 107
 Naßfestigkeit 52
 Naßkuchen 226
 Naßverfahren 21, 104, 128
 Naßvolumenprüfung 225
 Naturzement 11
 Nettoproduktion 160
 Niederdruckrohre 20, 134
 Niedervakuumanlage 110
 Normalsiebbehälter 231
- O**
 Oberfläche, innere 31
 —, spezifische 52, 145, 231
 Oberflächenenergie, spezifische 29
 Oberflächenrisse 200
 Oberflächenspannung 24
 Oberfilz 133
 Öffnung 102
 Öffnungsgrad 143, 144
 Olivin 45
- P**
 Partialdruck 24
 Peptisation 32

- Perplex 102
 Pfeifenbildung 209
 Phasen 28
 Phasengleichgewichtsdiagramm 61
 Phasengrenzfläche 31
 p_H -Wert 77
 Plastizität 201
 Plattenanlage 251
 Plattenerzeugungsanlage 121
 Plattenerzeugungsmaschine 121
 Plattenmaschine 259
 Polymorphie 26
 Portlandzement 11
 Portlandzementklinker 63
 Probenentnahme 222
 Produktionsfilz 113, 261
 Produktionsgrenzen 263, 278
 Produktionshalle 272, 289
 Produktionsleistung 103
 Produktionstakt 269
 Produktionstemperatur 120
 Produktionswasser 103
 Projektierung 248
 Prüfsieb vibrator 224
 Pumpen 259
- Quebec-Methode** 55, 223
Quebec-Standard-Siebstestmaschine 223
 Querschneidköpfe 118
 Querstapler 118
- Raumanteil** 151
 Raumgewicht 5, 80, 225, 241
 Raumbitter 26
 Reaktionsgeschwindigkeit 34
 Reibung, innere 24
 Reife 182
 Reinigungs- und Einölmachine 119
 Reka-Kupplung 98
 Rekristallisation 27
 Repulsionsdruck 25
 Resegone 125
 Ring-Tite-Kupplung 100
 Ringzugfestigkeit 6, 244, 247
 Ribbildung 201
 Rohmateriallager 279
 Rohranlage 275
 Rohrbearbeitung 285
 Rohrerzeugung 128, 203
 Rohrpostanlagen 94
 Rohrprüfung 285
 Rohrverbindung 97
 Rollofen 221, 280
 Rollsauger 151
 Romankalk 11
 Romanzement 11
- Ro-Tap Sieve Analysis 224
 Rücklaufwasser 162
 Rückwasserpumpe 110
 Ruhezeit 181
 Rührbütte 105, 110
 Rührer 113
 Rundsieb-Rohrmaschine 129
 Rundsiebzylinder 114
- sag-test** 173, 233
 Saugkasten 118
 Säulenverkleidungen 94
 Säuregrad 77
 Scheiteldruckfestigkeit 6, 244, 247
 Scheiteldruckfestigkeitsprüfung 245
 Scheiteldruckprüfmaschine 232
 Schlammpumpe 166
 Schmelzwärme 25
 Schneidapparat 123
 Schneidtisch 118
 Schnellprüfung 233
 Schraub-Kupplung 100
 Schwenk-Mandrell 129
 Sedimentation 31
 Selbsterwärmung 36
 Self-Tite-Kupplung 100
 Serpentin 45
 Siebstestmethode 57, 223
 Siebzylinder 113, 260
 Siebzylinderwäsche 142
 Sieden 25
 Silikatmodul 64
 Simplex-Kupplung 98
 Skulpturen 101
 SM 729 - Aufbereitungsmaschine 107
 Sol 33
 Solvation 30
 spezifische Oberfläche 145
 Spritzrohre 113, 161
 Spritzwasser 161
 Spritzwasserpumpe 110
 Stahlkern 133
 Standlage 211
 Standzeit 260
 Stangenmühle 102
 Stangenwellmaschine 192
 Stangenwellmaschine, verbesserte 198
 Stapelbrücke 118
 Stapelung 270
 Staubgehalt 225
 Stoffaufbereitung 102
 Stoffkreislauf 160, 165
 Stoffkreislaufschema 160, 165
 Stoffwassertemperatur 180, 184
 Stoffwasserzulauf 162
 Substanzfestigkeit 52, 144

- Tagesproduktion 103
technologische Werte 179
Temperaturdiagramm 141
Thermochemie 38
Tonerdemodul 64
Tragfähigkeit einer Faser 4
Transportkreislauf 120
Tremolit 47, 50
Tricalciumaluminat 64
Tricalciumsilikat 64
Trichterfilter 258
Trinkwasserversorgung 93
Triplex-Kupplung 100
Trockenaufbereitung 22, 104
Trocken-Doppelmischer 104
Trockenfestigkeit 52
Trockenstoffanteil 102
Trockentest 225
Trockenverfahren 111, 137
Trockenvolumenprüfung 226
Turbomischer 163
Turbopulper 107, 257
Turnall-Kupplung 100
- Umlaufalter 167
Umlaufzahl 167
Umlaufzeit 168
Universalprüfmaschine 232
Unterfilz 132
- Verarbeitungswasser 72
Verdampfungswärme 25
Verdichtung 187
Verpressen 120
Vicat 231
Vierkantrohr 96
Viskosität 24
Vliesdichte 187
Volumetrischer Zyklon 229
Vorabbindetisch 280
Vorabbindung 268, 279
- Waage 104
Wanddicke 6, 211
Wandverkleidung 86
- Wärmebedarf 302
Wärmedehnung 54
Wärmetönung 38
Wärmeverbrauch 305
—, spezifischer 305
Wärmeverlust 308
Waschsauger 113
Wasseraufnahme 5, 241
Wasserbadhärtung 140, 283
Wasserbecken 283
Wasserdichtheit 6, 245, 247
Wasserdurchlässigkeitsprüfung 243
Wassergehalt 160, 216
Wasserhärte 76, 103
Wasserhärtung 140, 283
Wassersättigung 217
Wasserversorgung 268, 279
Wasservorwärmanlage 120
Wasserwirtschaft 159
Wasser-Zement-Faktor 72, 216
Weißasbest 49
Wellmaschine 119
Wellplatten 87, 200
Wellsauger 195
Welltisch 195
Wellverfahren 190
Wellwagen 119
Wertigkeit 173
Wickeldorn 130
Widnes-Kupplung 100
Willow 102
- Xerogel 33
- Zähigkeit 24
Zement 61
Zementfabrikation 63
Zementförderung 256
Zementlager 267
Zementprüfung 231
Zementsilo 104, 256
Zementwaage 257
Zentrifuge 112
Zerreißspannung, theoretische 29
Zulaufzeit 168
-