

Buchdruckerei Otto Regel G. m. b. H., Leipzig.

Bohren. Von Ing. **J. Dinnebier** und Dr.-Ing. **H. J. Stoewer.** (Werkstattbücher, Heft 15.)
Zweite, völlig umgearbeitete Auflage. Mit 150 Abbildungen im Text und 9 Tabellen.
64 Seiten. 1932. RM 2.—

Die moderne Stanzerei. Ein Buch für die Praxis mit Aufgaben und Lösungen. Von
Ingenieur **Eugen Kaczmarek.** Dritte, vermehrte und verbesserte Auflage. Mit
186 Textabbildungen. VIII, 209 Seiten. 1929. RM 11.70; gebunden RM 12.96

Taschenbuch für Schnitt- und Stanzwerkzeuge und dafür bewährte Böhler-
Werkzeugstähle. Von Dr.-Ing. **G. Oehler.** Mit zahlreichen Abbildungen, Literaturnach-
weisen, Konstruktions- und Berechnungsbeispielen. VI, 128 Seiten. 1933.
Gebunden RM 7.50

Vielschnittbänke, ihre Konstruktion und Arbeit. Von Oberingenieur Prof. Dr.
techn. **Max Kurrein,** Berlin. Mit 164 Abbildungen und 3 Zahlentafeln. 114 Seiten. 1929.
Gebunden RM 13.50

Schmieden und Pressen. Von **P. H. Schweißguth.** Mit 236 Textabbildungen. IV,
110 Seiten. 1923. RM 3.60

Praktisches Handbuch der gesamten Schweißtechnik. Von Prof. Dr.-Ing.
P. Schimpke, Chemnitz, und Obering. **Hans A. Horn,** Berlin.
Erster Band: Gasschmelzschweiß- und Schneidtechnik. Zweite, ver-
besserte und vermehrte Auflage. Mit 229 Textabbildungen und 14 Zahlentafeln.
VII, 222 Seiten. 1928. Gebunden RM 10.80
Zweiter Band: Elektrische Schweißtechnik. Zweite, neubearbeitete und
vermehrte Auflage. Mit 375 Textabbildungen und 27 Tabellen. VIII, 274 Seiten.
1935. Gebunden RM 15.—

Die Blechabwicklungen. Eine Sammlung praktischer Verfahren, zusammengestellt
von Ingenieur **Johann Jaschke.** Neunte, ergänzte und verbesserte Auflage. Mit
318 Abbildungen im Text und auf einer Tafel. IV, 98 Seiten. 1936. RM 3.20

Das autogene Schweißen und Schneiden mit Sauerstoff. Handbuch zum
Studium, zur Einrichtung und zum Betriebe von Sauerstoff-Metallbearbeitungsanlagen.
Von Ingenieur **Felix Kagerer.** Dritte, verbesserte und erweiterte Auflage. (Technische
Praxis, Bd. I.) Mit 127 Abbildungen und 15 Tabellen. 278 Seiten. 1923.
Gebunden RM 3.—

Handbuch der Fräserei. Kurzgefaßtes Lehr- und Nachschlagebuch für den allgemeinen Gebrauch. Gemeinverständlich bearbeitet von **Emil Jurthe** und **Otto Mietzschke**, Ingenieure. Sechste, durchgesehene und vermehrte Auflage. Mit 351 Abbildungen, 42 Tabellen und einem Anhang über Konstruktion der gebräuchlichsten Zahnformen an Stirn-, Spiralzahn-, Schnecken- und Kegelrädern. VIII, 334 Seiten. 1923. Gebunden RM 9.90

Stock-Fräser-Handbuch. Bearbeitet im Versuchsfeld der R. Stock & Co. A.-G., Berlin-Marienfelde. Mit 181 Abbildungen und zahlreichen Normen- und Zahlentafeln im Text. 204 Seiten. 1933. Gebunden RM 4.50

Pfauter-Wälzfräsen. Des Ingenieurs Taschenbuch für die Wälzfräserei mit Pfauter-Fräserkatalog. Mit Normenblättern, Zahlentafeln und 257 Bildern. 288 Seiten. 1933. RM 4.50; gebunden RM 5.—

Der Fräser als Rechner. Berechnungen an den Universal-Fräsmaschinen und -Teilköpfen in einfachster und anschaulichster Darstellung, darum zum Selbstunterricht wirklich geeignet. Von **E. Busch**. Mit 69 Textabbildungen und 14 Tabellen. VI, 214 Seiten. 1922. Gebunden RM 5.40

Der Dreher als Rechner. Wechsellräder-, Touren-, Zeit- und Konusberechnung in einfachster und anschaulichster Darstellung, darum zum Selbstunterricht wirklich geeignet. Von **E. Busch**. Mit 28 Textfiguren. VIII, 186 Seiten. 1919. Gebunden RM 5.40

Die Dreherei und ihre Werkzeuge. Handbuch für Werkstatt, Büro und Schule. Von Betr.-Direktor **Willy Hippler**. Dritte, umgearbeitete und erweiterte Auflage. Erster Teil: Wirtschaftliche Ausnutzung der Drehbank. Mit 136 Abbildungen im Text und auf zwei Tafeln. VII, 259 Seiten. 1923. Gebunden RM 12.15

Automaten. Die konstruktive Durchbildung, die Werkzeuge, die Arbeitsweise und der Betrieb der selbsttätigen Drehbänke. Ein Lehr- und Nachschlagebuch. Von Oberingenieur **Ph. Kelle**, Berlin. Zweite, umgearbeitete und vermehrte Auflage. Mit 823 Figuren im Text und auf 11 Tafeln, sowie 37 Arbeitsplänen und 8 Leistungstabellen. XI, 466 Seiten. 1927. Gebunden RM 23.40

Werkzeuge und Einrichtung der selbsttätigen Drehbänke. Von Oberingenieur **Ph. Kelle**, Berlin. Mit 348 Textabbildungen, 19 Arbeitsplänen und 8 Leistungstabellen. V, 154 Seiten. 1929. RM 13.50; gebunden RM 14.85

Z u b e z i e h e n d u r c h j e d e B u c h h a n d l u n g

WERKSTATTBÜCHER

FÜR BETRIEBSBEAMTE, KONSTRUKTEURE U. FACHARBEITER

Bisher sind erschienen (Fortsetzung):

- Heft 32: Die Brennstoffe.**
Von Prof. Dr. techn. Erdmann Kothny.
- Heft 33: Der Vorrichtungsbau.**
1. Teil: Einteilung, Einzelheiten und konstruktive Grundsätze. 2. Aufl. (8.—14. Tausend)
Von Fritz Grünhagen.
- Heft 34: Werkstoffprüfung. (Metalle). 2. Aufl.**
Von Prof. Dr.-Ing. P. Riebensahm.
- Heft 35: Der Vorrichtungsbau. 2. Teil:**
Typische Einzelvorrichtungen. Bearbeitungsbeispiele mit Reihen planmäßig konstruierter Vorrichtungen. Kritische Vergleiche. 2. Aufl. (8.—14. Tausend.)
Von Fritz Grünhagen.
- Heft 36: Das Einrichten von Halbautomaten.**
Von J. van Himbergen, A. Bleckmann, A. Waßmuth.
- Heft 37: Modell- und Modellplattenherstellung für die Maschinenformerei.**
Von Fr. und Fe. Brobeck.
- Heft 38: Das Vorzeichnen im Kessel- und Apparatebau.**
Von Ing. Arno Dorl.
- Heft 39: Die Herstellung roher Schrauben.**
1. Teil: Anstauchen der Köpfe.
Von Ing. Jos. Berger.
- Heft 40: Das Sägen der Metalle.**
Von Dipl.-Ing. H. Hollaender.
- Heft 41: Das Pressen der Metalle (Nichteisenmetalle).**
Von Dr.-Ing. A. Peter.
- Heft 42: Der Vorrichtungsbau. 3. Teil:**
Wirtschaftliche Herstellung und Ausnutzung der Vorrichtungen.
Von Fritz Grünhagen.
- Heft 43: Das Lichtbogenschweißen. 2. Aufl.**
Von Dipl.-Ing. Ernst Klosse.
- Heft 44: Stanztechnik. 1. Teil: Schnitttechnik.**
Von Dipl.-Ing. Erich Krabbe.
- Heft 45: Nichteisenmetalle. 1. Teil: Kupfer, Messing, Bronze, Rotguß.**
Von Dr.-Ing. R. Hinzmann.
- Heft 46: Feilen.**
Von Dr.-Ing. Bertold Buxbaum.
- Heft 47: Zahnräder.**
1. Teil: Aufzeichnen und Berechnen.
Von Dr.-Ing. Georg Karrass.
- Heft 48: Öl im Betrieb.**
Von Dr.-Ing. Karl Krekeler.
- Heft 49: Farbspritzen.**
Von Obering. Rud. Klose.
- Heft 50: Die Werkzeugstähle.**
Von Ing.-Chem. Hugo Herbers.
- Heft 51: Spannen im Maschinenbau.**
Von Ing. A. Klautke.
- Heft 52: Technisches Rechnen.**
Von Dr. phil. V. Happach.
- Heft 53: Nichteisenmetalle. 2. Teil: Leichtmetalle.** Von Dr.-Ing. R. Hinzmann.
- Heft 54: Der Elektromotor für die Werkzeugmaschine.**
Von Dipl.-Ing. Otto Weidling.
- Heft 55: Die Getriebe der Werkzeugmaschinen. 1. Teil: Aufbau der Getriebe für Drehbewegungen.**
Von Dipl.-Ing. Hans Rößnitz.
- Heft 56: Freiformschmiede.**
3. Teil: Einrichtung und Werkzeuge der Schmiede. 2. Aufl. (7.—12. Tausend.)
Von H. Stodt.
- Heft 57: Stanztechnik.**
2. Teil: Die Bauteile des Schnittes.
Von Dipl.-Ing. Erich Krabbe.
- Heft 58: Gesenkschmiede. 2. Teil: Einrichtung und Betrieb der Gesenkschmieden.**
Von Ing. H. Kaessberg.
- Heft 59: Erscheint später.**
- Heft 60: Stanztechnik. 4. Teil: Formstanzen.**
Von Dr.-Ing. Walter Sellin.
- Heft 61: Die Zerspanbarkeit der Werkstoffe.**
Von Dr.-Ing. habil. K. Krekeler VDI.

In Vorbereitung bzw. unter der Presse befinden sich:

Hartmetalle in der Werkstatt. Von Ing. F. W. Leier.

Messen und Tolerieren von Gewinden. Von Ing. Karl Kress.

Stanztechnik III. Von Dipl.-Ing. E. Krabbe.

Gesenkschmiede III. Von Ing. H. Kaessberg.