

Werkstattbücher

für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter

Herausgeber: Dr.-Ing. H. Haake, Hamburg

1. Heft: **Gewindeschneiden.** Von O. M. Müller. Fünfte Auflage. Mit 182 Abbildungen im Text. 56 Seiten. 1949 DMark 3.60
3. Heft: **Das Anreißen in Maschinenbauwerkstätten.** Von H. Mauri. Dritte, neubearbeitete und erweiterte Auflage des vorher von F. Klautke † bearbeiteten Heftes. Mit 158 Abbildungen und 4 Tabellen im Text. 62 Seiten. 1943 (Neudruck 1948) DMark 3.60
5. Heft: **Das Schleifen und Polieren der Metalle.** Von O. Werkmeister. Vierte, umgearbeitete Auflage des zuerst von B. Buxbaum verfaßten Heftes. Mit 3 Textabbildungen. 64 Seiten. 1947 DMark 3.60
9. Heft: **Rezepte für die Werkstatt.** Von F. Spitzer. Fünfte, neubearbeitete Auflage. 64 Seiten. 1948 DMark 3.60
15. Heft: **Bohren.** Von J. Dinnebier. Vierte, verbesserte Auflage. Mit 181 Abbildungen im Text. 66 Seiten. 1949. DMark 3.60
16. Heft: **Senken und Reiben.** Von J. Dinnebier. Vierte, verbesserte Auflage. Mit 211 Abbildungen im Text. 58 Seiten. (In Vorbereitung) DMark 3.60
22. Heft: **Die Fräser. Ihre Konstruktion und Herstellung.** Von E. Brödner. Vierte, berichtigte Auflage. Mit 144 Abbildungen im Text. 64 Seiten. 1948 DMark 3.60
26. Heft: **Innenräumen.** Von L. Knoll †. Dritte, völlig umgearbeitete und erweiterte Auflage von A. Schatz. Mit etwa 112 Abbildungen im Text. Etwa 64 Seiten. (In Vorbereitung) DMark 3.60
60. Heft: **Stanztechnik.** Von W. Sellin. 4. Teil: **Formstanzen.** Zweite, verbesserte Auflage. Mit 126 Abbildungen im Text. 58 Seiten. 1949 DMark 3.60
61. Heft: **Die Zerspanbarkeit der Werkstoffe.** Von K. Krekeler. Dritte, verbesserte Auflage. Mit 70 Abbildungen im Text. Etwa 64 Seiten. (In Vorbereitung) DMark 3.60
63. Heft: **Der Dreher als Rechner. Wechselläder-, Kegel- und Arbeitszeitherechnungen in einfacher und anschaulicher Darstellung zum Selbstunterricht und für die Praxis.** Von E. Busch. Vierte Auflage. Mit 23 Abbildungen im Text, 19 Zahlentafeln und zahlreichen Übungsbeispielen. 64 Seiten. 1947 DMark 3.60
71. Heft: **Die wirtschaftliche Verwendung von Mehrspindelautomaten.** Von H. H. Finkelnburg. Zweite, erweiterte Auflage. Mit 68 Abbildungen im Text. 56 Seiten. 1949 DMark 3.60
81. Heft: **Die wirtschaftliche Verwendung von Einspindelautomaten.** Von H. H. Finkelnburg. Zweite, erweiterte Auflage. Mit 90 Abbildungen und 11 Tabellen im Text. 60 Seiten. 1949 DMark 3.60
88. Heft: **Das Fräsen.** Von H. H. Klein. Zweite Auflage. Mit 136 Abbildungen und 29 Tabellen im Text. 67 Seiten. 1948 DMark 3.60
94. Heft: **Werkzeugschleifen.** Von A. Rottler. Mit 134 Abbildungen im Text. 60 Seiten. 1949 DMark 3.60

Ein Prospekt über weitere lieferbare oder in Vorbereitung befindliche Hefte steht zur Verfügung.

Werkstückspanner. (Vorrichtungen.) Von **Karl Schreyer**, Oberingenieur in Berlin. Mit 1100 Bildern und 22 Tafeln im Text. VIII, 382 Seiten. 1949. Ganzleinen DMark 36.—

Schnitt-, Stanz- und Ziehwerkzeuge. Unter besonderer Berücksichtigung der Werkzeugstähle und Normung mit zahlreichen Konstruktions- und Berechnungsbeispielen. Von Dozent Dr.-Ing. habil. **Gerhard Oehler**, und Oberingenieur **Fritz Kaiser**. Mit 226 Abbildungen. VII, 272 Seiten. 1949. Ganzleinen DMark 18.—

Praktische Stanzerei. Ein Buch für Betrieb und Büro mit Aufgaben und Lösungen. Von **Eugen Kaczmarek**, Dozent an der Ingenieurschule Gauß, Berlin. Dritte, erweiterte und verbesserte Auflage.

Erster Band: **Schneiden und Stanzen** mit den dazu gehörenden Werkzeugen und Maschinen. Mit 209 Textabbildungen. VIII, 176 Seiten. 1949. DMark 13.50

Zweiter Band: **Ziehen, Hohlstanzen, Pressen, automatische Zuführ-Vorrichtungen.** Mit 175 Abbildungen. VII, 165 Seiten. 1949. DMark 13.50

Die Blechabwicklungen. Eine Sammlung praktischer Verfahren, zusammengestellt von **Ing. Johann Jaschke**. Fünfzehnte, vermehrte und verbesserte Auflage. Mit 326 Abbildungen im Text und auf einer Tafel. IV, 100 Seiten. 1949. DMark 4.80

Toleranzen und Lehren. Von Dr.-Ing. **Paul Leinweber**. Fünfte Auflage. Mit 147 Abbildungen im Text. VI, 138 Seiten. 1948. DMark 8.40

Doppel Taschenbuch für den Maschinenbau. Zehnte Auflage. Berichtiger Neudruck der 9. Auflage (1943). Mit etwa 2900 Textfiguren. XII, 691 und 836 Seiten. Auf Dünndruckpapier 1949. Zwei Ganzleinenbände DMark 28.50

Klingelberg Technisches Hilfsbuch. Herausgegeben von **Baurat Dipl.-Ing. Ernst Preger †**, Frankfurt a. M., und **Dipl.-Ing. Rudolf Reindl**, Jena. Zwölfte, überarbeitete Auflage von **Schuchardt & Schüttes Technisches Hilfsbuch**. Mit zahlreichen Abbildungen und Zahlentafeln. VIII, 762 Seiten. 1944. DMark 15.—; gebunden DMark 18.—

Werkstattstechnik und Maschinenbau. Zeitschrift für Fertigung im Maschinenbau, Apparatebau und Feinmechanik. Organ der Arbeitsgemeinschaft Deutscher Betriebsingenieure im VDI. Herausgeber: **Professor Dr.-Ing. O. Kienzle**. Monatlich ein Heft im Umfang von 32 Seiten DIN A 4. 40. Jahrgang, 1950. Halbjährlich (6 Hefte) DMark 10.—

Einteilung der bisher erschienenen Hefte nach Fachgebieten (Fortsetzung)

	Heft
II. Spangebende Formung (Fortsetzung)	
Außenräumen. Von A. Schatz	80
Das Schleifen und Polieren der Metalle. 4. Aufl. Von O. Werkmeister	5
Spitzenloses Schleifen. Von W. Hofmann	97
Werkzeugschleifen. Von A. Rottler	94
Feilen. Von B. Buxbaum	46
Das Sägen der Metalle. Von H. Hollaender	40
Die Fräser. 4. Aufl. Von E. Brödner	22
Das Fräsen. 2. Aufl. Von Dipl.-Ing. H. H. Klein	88
Die wirtschaftliche Verwendung von Einspindelautomaten. 2. Aufl. Von H. H. Finkelnburg	81
Die wirtschaftliche Verwendung von Mehrspindelautomaten. 2. Aufl. Von H. H. Finkelnburg	71
Werkzeugeinrichtungen auf Einspindelautomaten. Von F. Petzoldt	83
Werkzeugeinrichtungen auf Mehrspindelautomaten. Von F. Petzoldt. (Im Druck) ...	95
Maschinen und Werkzeuge für die spangebende Holzbearbeitung. Von H. Wichmann ..	78
III. Spanlose Formung	
Freiformschmiede I (Grundlagen, Werkstoff der Schmiede, Technologie des Schmiedens). 3. Aufl. Von F. W. Duesing und A. Stodt	11
Freiformschmiede II. Konstruktion und Ausführung von Schmiedestücken (Schmiedebispiele). 3. Aufl. Von A. Stodt (Im Druck)	12
Freiformschmiede III (Einrichtung und Werkzeuge der Schmiede). Von A. Stodt	56
Gesenkschmieden von Stahl I (Gestaltung von Schmiedestücken und Schmiedewerkzeugen). 3. Aufl. Von H. Kaessberg.	31
Gesenkschmieden von Stahl II (Herstellung und Behandlung der Werkzeuge). Von H. Kaessberg	58
Das Pressen und Gesenkschmieden der Nichteisenmetalle. 2. Aufl. Von Czempiel und C. Haase. (Im Druck)	41
Die Herstellung roher Schrauben I (Austauschen der Köpfe). Von J. Berger	39
Stanztechnik I (Schnitttechnik). 2. Aufl. Von E. Krabbe	44
Stanztechnik II (Die Bauteile des Schnittes). 2. Aufl. Von E. Krabbe	57
Stanztechnik III (Grundsätze für den Aufbau von Schnittwerkzeugen). Von E. Krabbe ..	59
Stanztechnik IV (Formstanzen). 2. Aufl. Von W. Sellin	60
Die Ziehtchnik in der Blechbearbeitung. 3. Aufl. Von W. Sellin	25
Hydraulische Preßanlagen für die Kunstharzverarbeitung. Von H. Lindner	82
IV. Schweißen, Löten, Gießerei	
Die neueren Schweißverfahren. 7. Aufl. Von P. Schimpke (Im Druck)	13
Das Lichtbogenschweißen. 4. Aufl. Von E. Klosse (Im Druck)	43
Praktische Regeln für den Elektroschweißer. 3. Aufl. Von R. Hesse	74
Widerstandsschweißen. 2. Aufl. Von W. Fahrenbach	73
Das Schweißen der Leichtmetalle. 2. Aufl. Von Th. Ricken	85
Das Löten. 3. Aufl. Von W. Burstyn	28
Das ABC für den Modellbau. Von E. Kadlec	72
Modelltischlerei I (Allgemeines, einfachere Modelle). 3. Aufl. Von R. Löwer (Im Druck) ..	14
Modelltischlerei II (Beispiele von Modellen und Schablonen zum Formen). 3. Aufl. Von R. Löwer (Im Druck)	17
Modell- und Modellplattenherstellung für die Maschinenformerei. Von Fr. und Fe. Brobeck	37
Der Gießerei-Schachtlofen im Aufbau und Betrieb. 3. Aufl. von „Kupolofen-Betrieb“. Von Joh. Mehrrens	10
Handformerei. 2. Aufl. Von F. Naumann (Im Druck)	70
Maschinenformerei. Von U. Lohse †. 2. Aufl. von H. Allendorf (Im Druck)	66
Formsandaufbereitung und Gußputzerei. Von U. Lohse	68
V. Antriebe, Getriebe, Vorrichtungen	
Der Elektromotor für die Werkzeugmaschine. Von O. Weidling	54
Hohe Drehzahlen durch Schnellfrequenz-Antrieb. Von F. Beinert und H. Birett	84

(Fortsetzung 4. Umschlagseite.)