
Was Sie aus diesem *essential* mitnehmen können

- Fundierte und strukturierte Beschreibung über den Prozess für den technischen Anwender
- Hilfestellung, sowohl in Theorie als auch in der Praxis
- Wichtige Hinweise für die richtigen Prozessparameter durch Vergleich der Berechnungen gegenüber den Messergebnissen.

Literatur

1. Bovenkerk, K., Braun, H., Dörfinger, R., Doll, W., Fischer, U., Heinzler, M., Höll, H., Ignatowitz, E., Kudlich, H., Nestle, H., Nist, G., Röhrer, W., Schilling, K., & Schubert, K. (1987). *Fachkunde Metall*. Wuppertal: Europa-Lehrmittel.
2. Doege, E., & Behrens, B.-A. (2010). *Handbuch der Umformtechnik*. Berlin: Springer.
3. Grote, K.-H., & Feldhusen, J. (2007). *Dubbel – Taschenbuch für den Maschinenbau*. Berlin: Springer.
4. König, W. (1996). *Fertigungsverfahren 4 – Massivumformung*. Berlin: Springer.
5. König, W., & Klocke, F. (2015). *Fertigungsverfahren 5 – Blechumformung*. Berlin: Springer.
6. Lange, K., & Liewald, M. (1988). *Umformtechnik – Handbuch für Industrie und Wissenschaft: Bd. 2. Massivumformung*. Berlin: Springer.
7. Schuler GmbH (Hrsg.). (1996). *Handbuch der Umformtechnik*. Berlin: Springer.
8. Technisches Datenblatt der Fa. LASCO Umformtechnik GmbH, Coburg.
9. Tschätsch, H., & Dietrich, J. (2000). *Praxis der Umformtechnik*. Dresden: Springer Vieweg.