

G. Schlagwortverzeichnis

Ablauf

- , -kette 5,
- , -ketten zwischen Endverbraucher und Hersteller 176,
- , -organisation 76, 127,
- , arbeitsteiliger - 6,
- , integrierter organisatorischer - 127,
- Abstract Syntax Notation Number One (s. ASN.1),
- Ähnlichkeitskatalog 7,
- Aktionssystem 109,
- All-in-one 135,
- Anwendung
 - , -sintegration 189,
 - , -sstau 99,
 - , -zu-Anwendung-Beziehung 117, 172, 180, 186,
 - , realtime-nahe - 104,
- APLEX 170,
- APS 149, 151,
- APT 56,
- Arbeits-
 - , gang 20,
 - , plan 10, 15, 20,
 - , planerstellung 166,
 - , plangenerierung, automatische 57,
 - , planung 5, 6, 10, 45,
 - , vorbereitung 6, 10, 45,
- ASCO 140,
- ASN.1 104,
- Aufbauorganisation 127,
 - , funktionsorientierte 26,
- Auftrags-
 - , und Materialwirtschaft (s. AUMAT),
 - , abwicklung mit CIM 149,
 - , bearbeitung 5, 134, 180,
 - , bestätigung 179,
 - , eingang 136,
 - , erfassung 179,
 - , freigabe 24, 64,
 - , freigabe, belastungsorientierte 31,
 - , informationen 11,
 - , netz 30,
 - , planungs- und -steuerungssystem (s. APS),
 - , fertigung 92,
 - , steuerung 21,
 - , verfolgung 179,
- AUMAT 149,
- Auskunftsfunktion 95,

Ausschuß für Wirtschaftliche

- Fertigung e. V. (s. AWF),
- Auswertungen, integrierte 96,
- AUTOFACT 85 108,
- Automobilindustrie 34, 176, 180, 183, 186,
- AWF 15,
- Backbone Netz 107,
- Bankfunktion 180,
- Baseview 135,
- Baseway 135,
- Batch-Prozeß 5,
- Batch-Eingabeschnittstelle 132,
- Baugruppenebene 28,
- BDE 12, 25, 121, 135, 137,
 - , -Funktion 92,
 - , -System 49,
 - , 2000 124,
- Bearbeitungszentrum 50,
- Bearbeitungskette 179,
- Bedarfsauflösung
 - , -sverfahren 28,
 - , deterministische - 35,
- Belastungsorientierte Auftragsfreigabe 31,
- Beraterangebot 83,
- Beschaffungsauftrag 29,
- Betriebs-
 - , datenerfassung (s. BDE),
 - , mittel 21,
 - , mittelebene 79,
 - , systemumgebung 100,
 - , übergreifende Kooperation 190,
- Betriebssysteme
 - , 32-Bit-Architektur 96,
- Bildschirmtextsystem (s. Btx),
- Bildverarbeitung 170,
- BOFRAM 125,
- Bottum-Up-Strategie 66,
- Breitbandkomponenten 107,
- Bridges 107,
- Briefkastensystem 179,
- Bruch, organisatorischer 71,
- Brutto-Netto-Rechnung 23,
- Btx 172, 177, 179,
- Büro-
 - , funktion 15,
 - , kommunikation 131, 134,
 - , kommunikationssystem 133,

- CA-Begriffe 3,
- CAD 11, 36, 55, 149, 170, 186,
 - , -Daten 99,
 - , -Standard-Schnittstelle 39,
 - , -System 6, 7, 186,
 - , Arbeitsplatzrechner 42,
 - , Datenbank 112,
 - , 3-D-Modell 8,
 - , flächenorientiertes Modell 37,
 - , geometrische Modelle 37,
 - , kantenorientiertes Modell 37,
 - , low-cost-CAD-System 43,
 - , volumenorientiertes Modell 37,
- CADAM 89, 119,
- CAD/CAM 1, 88,
 - , -Integration 186,
 - , Datenbankorganisation 111,
- CADIS 89,
- CADIS-BLECH 125,
- CADMIP 119,
- CAE 11, 122,
- CAEDS 119,
- CAI 14, 122,
 - , -Module 126,
- CAM 10, 11, 16, 47, 55, 122,
- CAO 14, 122,
- CAP 11, 43, 47, 149 ,151,
- CAQ 17, 53,
- Carrier Sense Multiple Access/Collision Detect (s. CSMA/CD),
- CASE 105, 122,
- CATIA 119,
- certainty factors (s. Sicherheitsfaktoren),
- CIAM 137,
- CIM 1,
 - , -Ablauf 1, 10,
 - , -Architektur 68,
 - , -Center München (IBM) 119,
 - , -Designer 10,
 - , -Gedanke 1,
 - , -Hierarchie 75, 80,
 - , -Integrationsmodell 12,
 - , -Komponenten 17,
 - , -Prototyp 119, 122,
 - , -Schwerpunkte 92,
 - , -Strategie 65, 119,
 - , -Teilkette 85,
 - , -Vorgangsketten 6,
 - , -Weiterentwicklungen 155,
- CIM-Datenhandler 112,
 - , Funktionsumfang 114,
 - , Voraussetzungen 113,
- CLDATA 89,
- Clearingstelle, elektronische 180,
- Clusteranalyse 52,
- CNC 47, 170,
- CNMA 105,
- COPICS 89, 119,
- Common Application Service Element (s. CASE),
- Computer Aided Design (s. CAD),
- Computer Aided Engineering (s. CAE),
- Computer Aided Industry (s. CAI),
- Computer Aided Manufacturing (s. CAM),
- Computer Aided Office (s. CAO),
- Computer Aided Planning (s. CAP),
- Computer Aided Quality Ensurance (s. CAQ),
- Computer Integrated Manufacturing (s. CIM),
- Computer Network for Manufacturing Applications (s. CNMA),
- Computerized Integrated Automated Manufacturing (s. CIAM),
- Computerized Numerical Control (s. CNC),
- Critical Success Factors (s. CSF),
- CRP 119,
- CSF 93,
- CSMA 105,
 - , -CD 103, 121,
- Customizing und freie Konfigurierbarkeit 116,
- DAKS 183, 185,
- DATA HIGHWAY (s. Netzkonzepte von Hardware-Herstellern),
- Data Dictionary Funktion 116,
- Datei-
 - , organisation, konventionelle 111,
 - , schnittstelle 109,
 - , transfer 176,
- Daten-
 - , beziehung 58,
 - , durchgängigkeit 127,
 - , fluß von CAD/CAM zu PPS 59,
 - , fluß von PPS zu CAD/CAM 61,
 - , integration 4, 6, 111,
 - , integrität 96, 110,
 - , konsistenz 95,
 - , sicherung 111,
 - , strukturierung 111,
 - , übernahme, ereignisbezogene 80,
 - , unabhängigkeit 111,
 - , verarbeitung, integrierte 5,
 - , verwaltung, integrierte 9,
 - , verwaltungssystem 21,
- Datenaustausch 178, 186,
 - , -transaktion 114,
- Datenbank
 - , -kern 112,
 - , Maschinen- 10,
 - , Werkzeug- 10,
 - , einheitliche - 110,

- , integrierte - 12,
- , Performance-Probleme 111,
- Datenbanksystem 5, 21,
- , Hauptargumente 111,
- Datenbasis 7, 95,
- , - des PC's 96,
- , gemeinsame - 5, 109,
- , für Expertensysteme 172,
- Datenorganisation 5,
- , anwendungsunabhängige 12,
- DATEX-P 108, 185,
- DATEX-L 185,
- Debitorenbuchführung 15,
- DEC-Prototyp 133,
- DECNET (s. Netzkonzepte von Hardware-Herstellern)
- DEX.C3 170,
- Dezentralisierung 36,
- DFÜ-Box 185,
- DIA AL 149, 151,
- Diagnose-Expertensystem 171,
- Dialoggestellte Auftragsliste (s. DIA AL),
- Dialogkomponente 167,
- Dialogverarbeitung 5,
- Direct Numerical Control (s. DNC),
- Disposition
 - , -sstufe 23,
 - , Beschaffungs- 176,
 - , Bestell- 180,
 - , Material- 176,
 - , Versand- 176,
 - , Zahlungs- 176,
- DNC 47, 137, 149,
- , -System 47, 121,
- Durchgängigkeit von Planung und Steuerung 27,
- Durchlaufzeit 4, 63, 149,
- DSN-Link 132,

- EDCS 135,
- EES 170,
- Einkäufer-Experten-System (s. EES),
- Einzelfertigung 28,
- , -sverfahren 92,
- Electronic Mail 183,
- , -Dienst 172, 177,
- EMUG 100,
- End of Transaction (s. ETX),
- Entitytyp 19,
- Entity-Relationship-Diagramm (s. ERM),
- Entscheidungs-
 - , alternativen in der Konstruktion 156,
 - , unterstützungssystem (s. EUS),
 - , zentrum 10,
- Ereignisorientierung 30,
- Erklärungskomponente 167,
- ERM 19,

- ESPRIT 105,
- ETHERNET 103, 105, 135,
- ETX 185,
- EUCLID 135,
- EUS 166,
- European Map Users Group (s. EMUG),
- EXAPT 56, 89,
- Expertensystem 166,
- Explosionszeichnung 8,

- Factory of the future 13,
- Faktenwissen 167,
- FAULTFINDER 170,
- Fenster-Technik (s. Window-Technik),
- Fertigung 5,
 - , -auftrag 11,
 - , -auftragsbezogene Daten 61, 64,
 - , -automatisierung 47,
 - , -sbereich 79,
 - , -sfließprinzip 75,
 - , -sinsel 51,
 - , -sinselkonzept 98,
 - , -skette, flexible 137,
 - , -sleitsystem 121,
 - , -splanung 5, 18,
 - , -ssteuering 5, 24,
 - , -ssystem, flexiblen (s. FFS),
 - , -stiefe 28,
 - , -styp 27,
 - , -szelle, flexible 50,
 - , prozeßorientierte - 91,
- Filetransfer 183,
- , -protokoll (s. FTP),
- FFS 37, 51, 149, 170,
- Flächendarstellung 37,
- FMS 135,
- Fortschrittszahlenkonzept 33, 179,
- Freigabe von Fertigungsaufträgen 11,
- FTP 183,
- FTS 49, 140,
- Funktions-
 - , aufteilung 76,
 - , hierarchie 75, 76, 77,
 - , integration 75,

- Gateways 107,
- General Motors (s. GM),
- Geometriedaten 6, 45, 89,
- , Übernahme 55, 186,
- Gesamtkonzept 74,
- Gitter, strategisches 93,
- GM 100,
- Gozintograph 19,
- Graphiktablett 132,
- Grob-
 - , planung 26, 85,
 - , terminierung 23,
- Gruppentechnologie 63,

- Grunddaten 15, 58, 63, 131,
 -, -verwaltung 6, 18, 89,
 GUMMEX 167, 170,
- Header 185,
 Heuristisches Vorgehen 166,
 Hersteller-
 -, angebot 83,
 -, netzkonzzept (s. Netzkonzzept von
 Hardware-Herstellern),
 -, Zuliefer-Beziehung 176,
 Hierarchieebene 77,
 Hierarchiestufe 142,
 Hierarchisierung 91,
 Holprinzip 32,
 Host-Datenbestand 98,
 HP-DESK 129,
 HP-DRAFT 129,
- IDENT-Satz 185,
 IEEE 100,
 IEEE Standard 802.4 103,
 IGES 39, 56, 186,
 ILOG 171,
 ILS 142,
 IMACS 171,
 IMAGE /3000 129,
 Implementierung 65,
 -, -sschritt 85,
 -, -sstand der Planungsstufen 26,
 -, -sstrategie 75,
 Industriestandard für PC 96,
 Inferenzkomponente (s. Problem-
 lösungskomponente),
 Informations- und Leitsystem (s. ILS),
 Informationssysteme, integrierte - 5,
 Informationsverarbeitung, zeitnahe 13,
 Informationstechnologie
 -, strategische Bedeutung 92,
 Informationstransaktion 116,
 INFPLAN 124,
 Initial Graphics Exchange Standard
 (s. IGES),
 Insellösung 53,
 Instandhaltung 54,
 -, -smaßnahme 144,
 -, -splanung 137,
 -, -ssystem 61,
 Integration 3,
 -, - in einer dritten Dimension 95,
 -, - von Funktionen 50,
 -, - von Konstruktion und Arbeitsvorbe-
 reitung 158,
 -, - von Vorgangsketten 172,
 -, -sgrad 29, 95,
 -, -skonzept 13,
 -, Notlösung zur - 95,
 Intelligent Logistic (s. ILOG),
- Intelligent Manufacturing Control System
 (s. IMACS),
 Intelligent Scheduling Assistant (s. ISA),
 International Standardization Organi-
 zation (s. ISO),
 IS 89,
 ISA 170,
 ISIS 170,
 ISO 100,
 -, -Referenzmodell 102,
 ISO/OSI-Referenzmodell für offene
 Systeme 101,
 Ist-Analyse 67,
 Ives 93,
- job enrichment 66,
 just-in-time 175, 180,
- Kalkulation 21,
 -, - anhand von Geometriedaten 164,
 -, - aufgrund von Ähnlichkeiten 163,
 -, - aufgrund von Kenngrößen 162,
 -, - aus Fertigungsgrunddaten 165,
 -, Nach- 160,
 -, Pauschal- 162,
 -, Plan- 160,
 -, Selbstkostenpreis- 160,
 -, Vor- 21, 160,
 -, konstruktionsbegleitende - 10, 155,
 Kalkulationsverfahren 162,
 -, analytisches - 163,
 KANBAN 32,
 Kantendarstellung 37,
 Kapazitäts-
 -, abgleich 23,
 -, terminierung 23,
 -, übersichtsdiagramm 23,
 Klassifizierungssystem 60,
 -, - in der Konstruktion 163,
 Kleinserienfertigung 92,
 Kollision bei Netzen 104,
 Kollisionstest 11,
 Kommunikationskette mit PC's 98,
 Komplexität von Kundenwünschen 7,
 Konsistenz 111,
 Konstruktion 5, 10, 36, 129, 134, 136,
 -, -sphase 129,
 -, -sprüfung 186,
 -, fertigungsgerechte - 10,
 -, fertigungsorientierte - 159,
 -, Kostenbeeinflussung in der - 11,
 -, Kostenwirkung der - 156,
 -, Detail- 186,
 -, Grob- 186,
 -, Neu- 162,
 -, interaktive Steuerung 41,
 -, Top-Down-Vorgehensweise 160,
 Konstruktionszeichnung 10,

- , Änderung 114,
- Kontrollzyklen 188,
- Kooperation, betriebsübergreifende 190,
- Koordinationssebene 88,
- Kopplung unterschiedlicher Anwendungssysteme 97,
- Kosten
 - , -führerschaft 92,
 - , -rechnung 15, 156,
 - , Festlegung in der Konstruktion 155,
- KOSYF 170, 172,
- Kreditorensystem 15,
- Kunden-
 - , auftrag 21,
 - , auftragsbezogene Daten 61, 64,
 - , bezug 93,
- Lagersystem 49,
- Layer 102,
- LAN 96, 99,
- Learmonth 93,
- Leitstand, graphischer 121,
- Lenkungsausschuß 67, ,
- lines of business 92,
- LISP 169,
- Local Area Network (s. LAN),
- Lochstreifen 47,
- Lohnberechnung 12,
- Logistik-
 - , kette 25, 176,
 - , kette zwischen Hersteller und Zulieferer 181,
 - , konzept 33,
- Mailboxsystem 109, 179,
- Mainframe-Anwendungen 98,
- Manufacturing Automation Protocol (s. MAP),
- Manufacturing Automation Task Force-Gruppe 100,
- Manufacturing Message Format Standard (s. MMFS),
- MAP 100, 121,
 - , -Dienste 104,
 - , -Topologie 108,
 - , Ziele von - 100,
 - , Ebenen 101,
 - , Einbettung 105,
 - , Zellenkonzept 107,
 - , Zugriffsverfahren 103,
- MAP/TOP-Kompatibilität 105,
- Maschinendaten-Erfassung (s. MDE),
- Maschinendatenbank 10,
- Material Requirement Planning (s. MRP),
- Materialwirtschaft 10, 18, 23, 72,
 - , simultane - 30,
- Matrixgeneratoren 88,
- McFarlan 93,
- MDE 121,
- Mehrbenutzerbetrieb bei Datenbanksystemen 111,
- Messagesystem 109,
- Mikrocomputer (s. PC),
- Mindestbestand 32,
- MMFS 104,
- MM /PM 3000 129,
- Modularisierung 80, 88,
- Monitorsystem 183,
- Montage-
 - , insel 51,
 - , steuerung 179,
- MOTBUS (s. Netzkonzepte von Hardware-Herstellern),
- MPSP 119,
- MRP 32, 119,
- MRP2 35,
- MS-DOS 5.0 96,
- NC
 - , -Bohrsystem 10,
 - , -Maschine 45, 121,
 - , -Programm 11, 56,
 - , -Programmerstellung 170,
 - , -Programmierung 6, 126, 134, 136, 140, 149, 190,
- Netzdienst 177,
- Netzkonzepte von Hardware-Herstellern 100, 172, 185,
 - , DATA HIGHWAY 100,
 - , DECNET 100, 104, 172, 185,
 - , MOTBUS 100,
 - , SINET 100, 124,
 - , SNA 100, 172, 185,
 - , TRANSDATA 100, 172,
- Netzwerk
 - , -fähigkeit 97,
 - , Fehler 105,
 - , Steuerungssystem 105,
- Objekttyp 19,
- Online-Verarbeitung 5,
- Opitz-Schlüssel 60,
- OPT 30,
- Optimierungsmodell 22,
- ORACLE 98,
- Pattern 132,
- Personal Computer (s. PC),
- PC 96, 121, 132, 134,
 - , -Betriebssystem 96,
 - , -Datenbanksystem 98,
 - , -Mailing-System 98,
 - , -Netzwerk 121,
 - , Datenbank-Query 98,
 - , Datenbasis 96,
 - , Hauptspeicher 96,

- PEPS 170,
 PLAKOS 124,
 Plantafel 121,
 Planung
 -, -sfunktion 85,
 -, -skomplexität 24,
 -, -sprozeß 96,
 -, hierarchische - 35,
 Planungsdaten
 -, Durchgängigkeit 140,
 Play-Back-Verfahren 48,
 Porter 92,
 Postprozessor 39, 89, 110, 126, 174,
 -, -bibliothek 132,
 PPS 3, 6, 11, 17, 122, 134, 137,
 -, -System für Auftragsfertigung 29,
 Preprozessor 39, 110, 174,
 Primär-
 -, bedarf 71,
 -, bedarfsplanung 22,
 -, station 185,
 Prioritätsziffer 23,
 Problemlösungskomponente 167,
 PROCIM 49, 126,
 Produkt-
 -, bereichsebene 77,
 -, spezifikation 12,
 Produktions-
 -, anlage 12,
 -, planung und -steuerung (s. PPS),
 -, typ 89,
 Programm-zu-Programm-Verbindung 121,
 PROLOG 168, 169,
 -, -Datei 168,
 PROPLAN 170,
 PROREN 89,
 Protokoll-
 -, anpassung 101,
 -, standard 99,
 Prototype Expert Priority Scheduler
 (s. PEPS),
 Proway 108,
 Prozeß-
 -, automatisierung 92,
 -, ebene 146,
 -, kette 76, 84,
 -, rechner 25,
 -, steuerung 92,
 PS 89,

 Qualitätssicherung 16, 53,
 -, ssystem 12,
 Query 96,
 -, /3000 131,
 -, Datenbank- 98,

 Rahmenvertrag 179,
 Rationalisierung 5,
 Rechnerhierarchie 75, 77,
 Rechnernetz 76,
 Rechnungsprüfung 180,
 Reintegration 5,
 Regel
 -, -kreise, 12,
 -, -wissen 167,
 -, zur Bestimmung der Aufspannfolge 169,
 ReGIS-Schnittstelle 135,
 Regressionsanalyse 164,
 Remote Graphics Instruction Set
 (s. ReGIS),
 REPPLAN 170,
 Response-Satz 185,
 Roboter 48, 129,
 Rockart 93,
 Router 107,
 Rückmeldung 121,
 Rückwärtsterminierung 30,
 RVS 183, 185,

 SAFE 149,
 Schichtenmodell 82,
 Schnittplan-Optimierung, Automatische
 (s. ASCO),
 Schnittstelle 55,
 -, - für Freiformflächen (s. VDA-FS),
 -, RS232- 129,
 Sekundärstation 185,
 Sensordaten 49,
 Sensorik 170,
 Serienfertigung 28,
 Sicherheitsfaktoren 166, 169,
 SICOMP 171,
 Siemens UDS-Experte (s. Sioux),
 Simulation 22,
 -, -sprogramm in CAD 57,
 -, -svorgang 11,
 Simultanplanung 88,
 SINET (s. Netzkonzepte von Hardware-
 Herstellern),
 Sioux 170,
 SL&R 121,
 SMALLTALK 169,
 SNA (s. Netzkonzepte von Hardware-
 Herstellern),
 Soll-Ist-Vergleich 13,
 Sollablauf zur Primärbedarfser-
 mittlung 72,
 Sollkonzept 69,
 SOR 121,
 Spreadsheet-Software 96,
 SPS 134,
 SQL 99,
 Stammdatenverwaltung 80,
 Standardarbeitsplan 44,

- Standardelemente in CAD 60,
 Start of Transaction (s. STX),
 Statusverwaltung, systemübergreifende 116,
 Steuerung 47,
 -, - eines Fräasers 55,
 -, -sebene 85,
 -, -sfunktion 12,
 -, speicherprogrammierbare - (s. SPS)
 STRIM 100 40,
 Stückfertigung 91,
 Stücklisten 6, 15, 58, 89,
 -, -auflösung 23,
 -, -generierung, automatische 58,
 -, -übertragung, automatische 131,
 -, -struktur 8,
 -, Baukasten- 58, 132, 160,
 -, Fertigungs- 60,
 -, Konstruktions- 58, 60,
 -, Änderung von -daten 131,
 Stufenkonzept zur Auftragsbearbeitung 22,
 Stufenplanungskonzept 27,
 STX 185,
 Substitution zwischen Bestellung und Auf-
 tragsbearbeitung 180,
 Sukzessivplanung 18,
 -, -skonzept 27
 -, -smodell 30
 System zur automatischen Fertigungsunter-
 lagenerstellung (s. SAFE),

 Taylorismus 4,
 Teach-In-Programmierung 48,
 Technical and Office Protocol (s. TOP),
 Technologiedaten 10,
 Teilketten
 -, Gewichtung von - 92,
 Teilvorgang 4,
 Terminal
 -, -emulation 98, 132,
 -, -zugriff 177,
 -, virtuelles - 104,
 Tokenbus 103, 104, 105, 121,
 TOP 105,
 Top-Down-Vorgehen 65,
 Trailer 185,
 Transaktionsverarbeitungssystem 109,
 TRANSDATA (s. Netzkonzepte von
 Hardware-Herstellern),
 Transferstraße, flexible 53,
 Transportsystem, fahrerloses
 (s. FTS),
 Trichterprinzip 31,
 Triggerkonzept 116,

 Übertragungsfunktion 190,

 Varianten 7,
 Variantenkonstruktion 163,
 VAX-ProFi 135,

 VDA 1, 39, 183, 186,
 VDA-Freifformflächen-Schnittstelle
 (s. VDA-FS),
 VDA-FS 39, 186,
 VDI-Richtlinie 2210 36,
 Verband der deutschen Automobil-
 industrie (s. VDA),
 Verbindung, organisatorische
 -, von CAD/CAM und PPS 95,
 Verfahren der konstruktionsbe-
 gleitenden Kalkulation 160,
 Verfügbarkeit 10,
 -, -sprüfung 11, 179,
 Verkabelungskosten 101,
 Versand 11,
 -, -steuerung 25,
 Vertrieb 10,
 Very High Level Language (s. VHL),
 VHL 99,
 Volumendarstellung 37,
 Vorgangs-
 -, integration 4, 6,
 -, kette 5, 12, 68, 172,
 -, kettendiagramm 6, 68,
 Vorgehen, heuristisches 166,
 Vorwärtsterminierung 30,

 Wareneingang 180,
 Werk-
 -, sebene 79,
 -, stattfertigung 75,
 -, stattsteuerung 137,
 -, stattsteuerungssystem 135,
 -, zeug-Voreinstellung und Verwaltung (s.
 WVZ),
 -, zeugdatenbank 10,
 -, zeugmaschine 47,
 Window-Technik 97,
 -, Datenaustausch 97,
 Wirtschaftlichkeit 148,
 Wiseman 93,
 Wissens-
 -, basis 167, 171,
 -, erwerbskomponente 167,
 workstation (s. Arbeitsplatzrechner),
 WVZ 149,

 XCON 171,
 XSITE 171,
 XSEL 169, 171,
 XTEST 171,

 Y-Diagramm 3, 69,

 Zeichnungsdaten als Datenfile 190,
 Zeitwirtschaft 18, 23,
 -, simultane - 30,
 Ziel, strategisches 92,

A.-W.Scheer

EDV-orientierte Betriebswirtschaftslehre

3. Auflage. 1987. 136 Abbildungen. XII, 274 Seiten. (Heidelberger Taschenbücher, Band 236). Broschiert DM 25,-.
ISBN 3-540-17146-0

Wegen des zunehmend prägenden Einflusses der EDV auf betriebswirtschaftliche Abläufe wird ein geschlossenes Konzept zur EDV-Orientierung der Betriebswirtschaftslehre in Theorie und Anwendung entwickelt. Dabei werden sowohl grundsätzliche Fragestellungen behandelt als auch in konkreten Beispielen die Auswirkungen der EDV auf betriebswirtschaftliche Zusammenhänge dargestellt. Die aktuellen Trends der Informationsverarbeitung: Datenbankeinsatz, Dialogverarbeitung, Büroautomatisierung, Fertigungsautomatisierung und Einsatz neuer Medien werden als Herausforderung an die Betriebswirtschaftslehre behandelt. Typische EDV-orientierte Planungsansätze werden für verschiedene betriebswirtschaftliche Teilgebiete diskutiert.

Aus den Besprechungen: „... wobei dem Leser klar wird, daß die klassische Betriebswirtschaftslehre sich stärker der EDV zuwenden muß, um mit der Entwicklung Schritt zu halten. Neben Studenten und Wissenschaftlern kann das Buch auch den vielen EDV-Praktikern empfohlen werden...“

Computerwoche

A.-W.Scheer

Absatzprognosen

1983. 77 Abbildungen, 1 Falttafel. IV, 222 Seiten.
Broschiert DM 32,-. ISBN 3-540-12934-0

Inhaltsübersicht: Einleitung. – Theoretische Grundlagen: Prognosebildung. Durchführung von Prognosen. – Verfahrensauswahl. – Verfahrensdarstellung: Verfahren und Modelle zur Absatzprognose: Kurz- bis mittelfristiger Prognosezeitraum. Mittel- bis langfristiger Prognosezeitraum. – Informationsbeschaffung. – Literaturverzeichnis. – Orientierungsbaum für die Verfahrensauswahl.

Springer-Verlag
Berlin Heidelberg New York
London Paris Tokyo

Springer



Lexikon der Wirtschaftsinformatik

Hauptherausgeber: P. Mertens

**Herausgeber: H. R. Hansen, H. Krallmann,
A.-W. Scheer, D. Seibt, P. Stahlknecht, H. Strunz,
R. Thome, H. Wedekind**

Redaktionelle Bearbeitung: A. Back-Hock

1987. Etwa 350 Seiten. Broschiert DM 39,80.
ISBN 3-540-17144-4

Inhaltsübersicht: Vorwort. – Inhaltsverzeichnis. –
Benutzungshinweise. – Abkürzungsverzeichnis. –
Lexikon. – Index der Lexikonbeiträge und Sekundär-
begriffe zu den Stichworten. – Autorenverzeichnis.

Im Lexikon der Wirtschaftsinformatik werden in
alphabetischer Reihenfolge die wichtigsten Stichworte
dieses noch recht jungen Gebiets behandelt. Die
Darstellung entspricht der Art eines Handwörter-
buchs, sie ermöglicht eine tieferegehende, die Zusam-
menhänge aufzeigende Erläuterung der Begriffe.
Besonderer Wert wird auf die Beschreibung des
Standes und der Entwicklungen in den einzelnen
Anwendungsbereichen gelegt.

Ein umfangreicher Index erlaubt auch den schnellen
Zugriff auf einzelne Begriffe, die im Rahmen eines
übergeordneten Stichworts behandelt werden.

Aufgrund dieser Konzeption wendet sich das Lexikon
sowohl an den Leser, der rasch ein einzelnes Fachwort
klären will, als auch an denjenigen, der sich einen
Überblick über das gesamte Gebiet verschaffen
möchte; dabei wird der interessierte Leser durch zahl-
reiche Querverweise und Hinweise auf entsprechende
Literatur unterstützt. Schließlich kann der Student das
Buch als Repetitorium zur Examensvorbereitung
nutzen.

Springer-Verlag
Berlin Heidelberg New York
London Paris Tokyo

Springer 