

Sachverzeichnis.

- Abbrennschweißung 6
 Absatzweises Schweißen 48
 Abschmelzschweißung 6
 Ätzung von Schweißproben 67
 Aluminium 4, 63
 Aluminiumlegierungen 63
 Ankerrückwirkung 33
 Anlagekosten 68, 69
 Arcatomschweißung 46
 Arsen 4
 Auftragsschweißung 59
 Ausbesserungsschweißung 58
 Autogenschweißung 13
 Azetylen 14
 —, gelöstes 19
 Azetylenentwickler 15
 Azetylenflamme 22
- Baustähle** 4
 Beagid 14
 Befund, äußerer 64
 Begriff des Schweißens 3
 Behälterbau 55
 Bernardos-Schweißverfahren 29
 Berechnung, allgemeine von S hweißnähten 49
 Berechnungsbeispiele für Schweißnähte 50, 52
 Beurteilung von Schweißmaschinen 36
 — der Schweißnähte 47
 Bezeichnung der Schweißnähte 51
 Biegeprobe 66
 Blaswirkung des Lichtbogens 30
 Blechträger 52
 Blei 63
 Brenngase 13
 Brenngaskosten 68
 Brennschneiden 25
 Brennschneidmaschinen 27
 Brennschnitte, Aussehen von 27
 Bronze 63
 Brücken 55
 Buckelschweißung 11
- Charakteristik** 32
 Chrom 4
- Dauerfestigkeit, Prüfung auf** 67
Dauerhaltbarkeit 51
 Dissousgas 19
 Doppelpunktschweißmaschinen 10
 Drahtverbrauch 68
- Drehstrom 7, 35, 36, 38
 Dreiblechnaht 24
 Dreischlauchbrenner 26
 Druckminderventil 19
 Druckschweißung 6
 Dünnblechschweißung 58
 Dynamische Kennlinie 32
- Ecknaht** 24, 44
 Eigenerrregung 33
 Einbrand 45
 Einhandbrenner 22
 Einschaltdauer 37
 Einspannlängen 8
 Einspannvorrichtung 7
 Einwurfentwickler 15
 Eisen 4
 Eisenbahnfahrzeuge 58
 Elektroden 41
 —, Beurteilung 41
 —, Durchmesser b. d. Lichtbogenschweißung 45
 —, Führung 43
 —, Haltung 43
 —, Kosten 68
 —, Polung 42
 Elektrodenhalter 37
 Elin-Hafergut-Schweißverfahren 39
 Ellira-Schweißverfahren 40
 Entwickler (Azetylen) 15
 —, neuere 17
 —, Regeln für die Behandlung 18
- Fachwerkträger** 53
 Fahrzeugbau 56
 Festigkeitsprüfungen 66
 Feuerschweißung 4
 Flammenhärtung 29
 Flaschen, Regeln f. d. Behandlung 20
 Flaschenventil 19
 Förderanlagen 55
 Fremderregung 33
 Führung d. Elektrode 43
 Fugenhobeln 29
- Gammastrahlen** 65
 Gasflaschen 19
 Gasschmelzschweißung 13
 Gas-elektrische Schweißung 46
 Gegenverbundwicklung 33
 Gleichrichter 34
 Gleichstromschweißung 32
 —, Vergleich m. d. Wechselstromschweißung 36
 Gußeisen-Kaltschweißung 60
 Gußeisen-Warmschweißung 61
- Härteprüfung** 65
Hammerschweißung 4
 Hochdruckentwickler 15
- Injektorbrenner** 21
- Joulesches Gesetz** 5
- Kabel** 37
 Kaell-Verfahren 38
 Kaltschweißung v. Gußeisen 60
Kalzium-Karbid 14
 Kehlnaht 24, 44, 51
 Kennlinie 32
 Kerben 45
 Kesselbau 55, 56
 Kettenschweißung 9
 Kobalt 4
 Kohlelektroden 41
 Kohlenstoff 4
 Kostenangaben f. Schweißnähte 68
 Kraftfluß b. Stumpf- u. Kehlnähten 47
 Kreuzprobe 66
 Kunststoffe 64
 Kupfer 4, 62
 Kupferammoniumchlorid 67
 Kurzschlußstrom 32
- Längsschrumpfung** 48
 Lagerbock, geschweißt 57
 Lagerkonsol, geschweißt 57
 Leerlaufspannung 32
 Leuchtgas 13, 26
 Lichtbogen 29
 —, Blaswirkung 30
 —, Stromstärke, Spannung u. Temperaturen 30
 —, Werkstoffübergang im 44
 Lichtbogenschweißung 29
 Lohnkosten 68
- Magnesiumlegierungen** 63
Magnetische Prüfung 65
Mangan 4
 Maschinenbau 56
 Mehrlagenschweißung 44
Messing 63
 Metallelektroden 41
 Metallographische Prüfer 67
Mischdüsenbrenner 21
 Mitteldruckentwickler 15
 Modulator 12
 Molybdän 4
 Monelmetall 61, 63
 Montagetwickler 15

- Nachlinksschweißung 23
 Nachrechtsschweißung 23
 Nähte, Schweißung der 44
 Nackte Elektroden 41
 Nahtschweißmaschinen 12
 Nahtschweißung 11
 Nasenprofil 53
 Nebenapparate 17
 Netz, Schweißung vom 32
 Neutrale Flamme 23
 Nichteisenmetalle 62
 Nickel 4, 63
 Niederdruckentwickler 15

Oberflächenhärtung, autogene
 29

 Patronid 14
 Phosphor 4
 Portale 54
 Preßschweißungen 3
 Preßschweißverfahren 4
 Projektionsschweißung 11
 Prüfungen auf Festigkeit 66
 —, durch Gammastrahlen 65
 —, Härte- 65
 —, magnetische 65
 —, metallographische 67
 —, Röntgen- 65
 —, mit Zerstörung der
 Schweißnaht 66
 —, ohne Zerstörung der
 Schweißnaht 64
 Pulverschneidverfahren 28
 Punktelektrode 10
 Punktschweißung 9
 Punktschweißmaschinen 10
 Punktschweißzange 10
 Punktschweißzeuge 10

 Quersfeldgenerator 34
 Querschumpfung 48

Regeln f. d. Behandlung d.
 Entwickler 18
 Reiniger 18
 Ringflanschen 56
 Ringdrüsenbrenner 25
 Röntgenprüfung 65
 Rohrschweißungen 56
 Rollennahtschweißung 11
 Rollenschrittverfahren 11

 Sauerstoff 14
 Sauerstoffhobeln 28
 Sauerstoffkosten 68
 Schlacke 42, 43
 Schlackennester 46
 Schlauchelektrode 62
 Schlitzkehlnähte 48
 Schmelzschweißverfahren 13
 Schmelzschweißungen 3
 Schneidbare Metalle 25
 Schneidbrenner 25

 Schnellpunktschweißmaschine
 10
 Schutzkleidung 38
 Schutzschild 37
 Schrumpfungen 48
 Schrumpfspannungen 48
 Schrifttum, schweißtechni-
 sches in Buchform 69
 Schwefel 4
 Schweißarbeit b. Stumpf-
 schweißen 8
 Schweißautomaten 38
 Schweißbarkeit d. Metalle 4
 Schweißbrenner 21
 Schweißdraht 25
 Schweißdrahtkosten 68
 Schweißen, Begriff 3
 —, beachtenswerte Punkte
 beim 45
 Schweißeinrichtungen 32
 Schweißflamme 22
 Schweißfuge 24
 Schweißgase 14
 Schweißgleichrichter 34
 Schweißkosten 68
 Schweißmaschinen f. Licht-
 bogenschweißung, Beur-
 teilung 36
 — — —, Wartung 37
 Schweißnähte, Anordnung 48
 —, allg. Berechnung 49
 —, Beurteilung 47
 —, Bezeichnung 51
 —, Kostenangaben 68
 —, Kraftfluß 47
 —, Prüfung 64
 —, Sinnbilder 51
 Schweißnahtformen b. d. Gas-
 schmelzschweißung 24
 — — — Lichtbogen-
 schweißung 44
 Schweißpulver 5, 62, 63
 Schweißstromerzeuger 32
 Schweißstromquellen 32
 Schweißumformer 33
 Schweißumspanner 35
 Schweißverfahren 3
 — b. d. Gasschmelzschwei-
 ßung 23
 Schweißwerkstatt 38
 Schweißwerkzeug 38
 Schweißzange 37
 Schweißzeiten 68, 69
 Schweißzubehör f. Gas-
 schmelzschweißung 21
 — — Lichtbogenschweißung
 37
 Seelenelektroden 41
 Selbststerregung 33
 Silizium 4
 Sinnbilder f. Schweißnähte 51
 Slavianoff-Schweißverfahren
 30
 Sonderbrenner 26

 Sondergebiete d. Schweiß-
 technik 58
 Sonderprofile f. Stahlbau-
 schweißung 53
 Spannbacken 7
 Spannungen b. Lichtbogen-
 schweißen 30
 Spannungen, zulässige b.
 Schweißnähten 49
 ST-Profil 53
 Stahl 4
 Stahlbau, Anwendung d.
 Schweißung im 52
 Stahlluß 59
 Stahlflaschen 19
 Stauchvorrichtung 8
 Stoßelektrode 10
 Stromkosten 69
 Stromstärke b. Lichtbogen-
 schweißen 30, 45
 Stromzuführung b. Stumpf-
 schweißmaschinen 8
 Stützen 54
 Stumpfnah 24, 44, 51
 Stumpfpfrobe 66
 Stumpfschweißmaschinen 7
 —, selbsttätige 8
 Stumpfschweißung 6

T-Stoß 24
 Temperaturen b. Lichtbogen-
 schweißen 30
 Tempenguß 59
 Thermitschweißung 12
 —, kombinierte 13
 Titan 4
 Trockenplattengleichrichter
 35
 Tulpennaht 44

U-Naht 44, 51
 Überkopfschweißung 41, 43,
 48
 Überlappungskehlnähte 24
 Umhüllte Elektroden 41, 42
 Umformer 33
 Umspanner (Lichtbogen-
 schweißung) 35
 — (Widerstandsschweißung)
 7

V-Naht 24, 44, 51
 Vanadium 4
 Ventile 19
 —, Regeln f. d. Behandlung
 20
 Verdrängungsentwickler 16
 Vergleich zwischen Gleich- u.
 Wechselstromschweißung
 36
 Verwerfungen 48
 Vorbereitung d. Werkstücke
 b. d. Gasschmelzschwei-
 ßung 24

Vorbereitung d. Werkstücke b. d. Lichtbogenschweißung 44	Wechselstromschweißung 35 —, Vergleich m. d. Gleich- stromschweißung 36	Wolfram 4 Wolframelektroden 46
Vorverformung 48	Weibel-Schweißverfahren 47	X-Naht 24, 44, 51
Vorwärmung 61, 62	Werkstoffübergang i. Licht- bogen 44	Zahnrad, geschweißt 57
Wärmeleitfähigkeit 4, 62	Werkstücke, Vorbereitung b. d. Gasschmelzschweißung 24	Zeitdehner-Filmaufnahmen 44
Wäscher 17	— — — — Lichtbogen- schweißung 44	Zerener-Schweißverfahren 30
Warmenschweißung v. Gußeisen . 61	Widerstandsschweißung, elektrische 5	Zink 63
Wassergasschweißung 5	Wirkungsgrad 34, 35, 36	Zinn 4
Wasserstoff 14	Winkelhebel, geschweißt 57	Zündung des Lichtbogens 43
Wasserstoffflamme 22		Zuflußentwickler 16
Wasservorlage 18		Zugprobe 66
		Zweidüsenbrenner 26
		Zweiflammenbrenner 22