

**Freiformschmiede.** 2. Teil: **Konstruktion und Ausführung von Schmiedestücken (Schmiedebeispiele).** Von **A. Stodt.** (Werkstattbücher für Betriebsangestellte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 12.) *Dritte*, neubearbeitete Auflage. Mit 107 Abbildungen. 57 Seiten. 1950. DM 3.60

---

**Gesenkschmieden von Stahl.** 1. Teil: **Technologische Grundlagen der Gestaltung von Schmiedestücken und Schmiedewerkzeugen.** Von **H. Kaessberg.** (Werkstattbücher für Betriebsangestellte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 31.) *Dritte*, neubearbeitete Auflage. Mit 170 Abbildungen. 60 Seiten. 1950. DM 3.60

---

**Gesenkschmieden von Stahl.** 2. Teil: **Die Gestaltung der Schmiedewerkzeuge.** Von **H. Kaessberg.** (Werkstattbücher für Betriebsangestellte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 58.) *Zweite*, neubearbeitete Auflage. Mit 255 Abbildungen. 62 Seiten. 1951. DM 3.60

---

**Gesenkschmieden von Stahl.** 3. Teil. Von **H. Kaessberg.** (Werkstattbücher für Betriebsangestellte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 108.) Etwa 64 Seiten. (In Vorbereitung.) DM 3.60

---

**Stanztechnik.** 1. Teil: **Schnitttechnik. Technologie des Schneidens. Die Stanzerei.** Von **E. Krabbe.** (Werkstattbücher für Betriebsangestellte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 44.) *Dritte*, verbesserte Auflage. Mit 113 Abbildungen. 56 Seiten. 1953. DM 3.60

---

**Stanztechnik.** 4. Teil: **Formstanzen.** Von **W. Sellin.** (Werkstattbücher für Betriebsangestellte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 60.) *Zweite*, verbesserte Auflage. Mit 126 Abbildungen. 58 Seiten. 1949. DM 3.60

---

### **Werkstattstechnik und Maschinenbau.**

Organ der Arbeitsgemeinschaft Deutscher Betriebsingenieure  
und der Arbeitsgemeinschaft für fertigungstechnisches Meßwesen im VDI.

Herausgeber: Professor Dr.-Ing. **O. Kienzle.**

Behandelt werden alle werkstattstechnischen Fragen im Maschinen- und Apparatebau sowie in der Feinmechanik, Arbeitsverfahren, Verhalten der Werkstoffe bei der Verarbeitung, Werkzeugmaschinen, Werkzeuge, Vorrichtungen der spanenden und umformenden Bearbeitung, rationelle Fertigung Normung, Austauschbau, Prüfverfahren, Meßzeuge, Werkstätteneinrichtung, Arbeitsschutz. Berichte über die Gemeinschaftsarbeit der ADB, AFM, VDI und AWF.

Bücher und Zeitschriftenschau.

Monatlich ein Heft DIN A 4. Vierteljährlich DM 6.—

---

---

Z u b e z i e h e n d u r c h j e d e B u c h h a n d l u n g

**Hydraulische Schmiedepressen und Kraftwasseranlagen.** Konstruktion und Berechnung. Von Ernst Müller, Duisburg. Zweite, verbesserte Auflage. Mit 167 Abbildungen. VII, 208 Seiten. 1952. Ganzleinen DM 28.50

---

**Mechanische Technologie.** Von Dipl.-Ing. Alfred Kopecky, Steyr, und Dipl.-Ing. Dr. techn. Rudolf Schamschula, Wien. Mit 424 Textabbildungen. X, 363 Seiten. 1951. (Springer-Verlag, Wien.) Steif geheftet DM 18.—; Halbleinen DM 19.80

---

**Die Edelstähle.** Von Professor Dr.-Ing. Franz Rapatz, Stahlwerk Gebr. Böhler & Co. A.-G., Kapfenberg (Steiermark). Vierte, verbesserte und erweiterte Auflage. Unter Mitwirkung von Dr.-Ing. Helmut Krainer und Dipl.-Ing. Josef Frehser, Stahlwerk Gebr. Böhler & Co., A.-G., Kapfenberg (Steiermark). Mit 338 Abbildungen und 121 Zahlentafeln. V, 730 Seiten. 1951. Ganzleinen DM 49.50

---

**Was ist Stahl? Einführung in die Stahlkunde für Jedermann.** Von Leopold Scheer. Neunte Auflage. Mit 49 Abbildungen und einer Tafel. VI, 109 Seiten. 1952. DM 5.70

---

**Die Oberflächenhärtung und ihre Berücksichtigung bei der Gestaltung.** Von Dr.-Ing. E. F. Göbel, Karlsruhe, und Dr.-Ing. W. Marfels, Köln-Deutz. Mit 69 Abbildungen. IV, 95 Seiten. 1953. DM 9.—

---

**Ausgewählte chemische Untersuchungsmethoden für die Stahl- und Eisenindustrie.** Von Chem.-Ing. Otto Niezoldi, ehemals Leiter des chemischen, metallographischen und röntgenographischen Laboratoriums der Firma Rheinmetall-Borsig A.-G., Werk Borsig, Berlin-Tegel. Vierte, vermehrte und verbess. Auflage. VII, 184 S. 1949. DM 9.60

---

**Das Blech und seine Prüfung.** Von Dr.-Ing. habil. Gerhard Oehler, Professor an der Technischen Hochschule Hannover. Mit 258 Abbildungen und 12 Tabellen im Text und auf einer Tafel. VIII, 297 Seiten. 1953. Ganzleinen DM 25.50

---

**Grundlagen der Metallkunde** in anschaulicher Darstellung. Von Dr. Georg Masing, o. ö. Professor an der Universität Göttingen, Direktor des Instituts für allgemeine Metallkunde Göttingen. Dritte, verbesserte Auflage. Mit 140 Abbildungen. VIII, 148 Seiten. 1951. Steif geheftet DM 12.60

---

**Kunstharzpreßstoffe und andere Kunststoffe.** Eigenschaften, Verarbeitung und Anwendung. Von Oberingenieur Walter Mehdorn, Berlin. Dritte, erweiterte Auflage. Mit 276 Abbildungen und einer Ausschlagtafel. VIII, 354 Seiten. 1949. Ganzleinen DM 36.—

---

**Handbuch für Maschinenarbeiter.** Von Dr.-Ing. Siegfried Werth, Industrieberater, Düsseldorf. Zweite, erweiterte Auflage. Mit 117 Abbildungen. VI, 130 Seiten. 1950. Steif geheftet DM 6.60

---

**Klingenberg Technisches Hilfsbuch.** Herausgegeben von Obering. Walter Krumme, Wuppertal, und Dipl.-Ing. Rudolf Reindl, Jena. Dreizehnte, völlig neu bearbeitete Auflage von Schuchardt & Schüttes Technisches Hilfsbuch. Mit zahlreichen Abbildungen und Zahlentafeln. XVI, 850 Seiten. 1953. Ganzleinen DM 19.80

---

**Dubbel<sup>®</sup> Taschenbuch für den Maschinenbau.** Bearbeitet von namhaften Fachleuten. Elfte, völlig neubearbeitete Auflage unter Mitwirkung von Dr.-Ing. A. Leinert, herausgegeben von Dr.-Ing. F. Sass, Professor an der Technischen Universität Berlin, und Dipl.-Ing. Ch. Bouché, Direktor der Ingenieurschule Beuth, Berlin. Mit etwa 3000 Abbildungen. In zwei Bänden. XV, 796 und XVI, 882 Seiten. 1953. Ganzleinen DM 37.50

---

Z u b e z i e h e n d u r c h j e d e B u c h h a n d l u n g

## Einteilung der bisher erschienenen Hefte nach Fachgebieten (Fortsetzung)

### II. Spangebende Formung (Fortsetzung)

	Heft
Außenräumen. 2. Aufl. Von A. Schatz.....	80
Das Schleifen und Polieren der Metalle. 4. Aufl. Von O. Werkmeister.....	97
Spitzenloses Schleifen I — Maschinenaufbau und Arbeitsweise —. Von W. Hofmann	97
Spitzenloses Schleifen II — Zusatzvorrichtungen, Genauigkeits- und Schönheitsschliff —. Von W. Hofmann.....	107
Läppen. Von H. H. Finkelnburg.....	105
Werkzeugschleifen. Von A. Rottler.....	94
Feilen. 2. Aufl. Von B. Buxbaum (Im Druck).....	46
Das Sägen der Metalle. 2. Aufl. Von J. Hollaender.....	40
Die Fräser. 4. Aufl. Von E. Brödner.....	22
Das Fräsen. 2. Aufl. Von Dipl.-Ing. H. H. Klein.....	88
Die wirtschaftliche Verwendung von Einspindelautomaten. 2. Aufl. Von H. H. Finkelnburg	81
Die wirtschaftliche Verwendung von Mehrspindelautomaten. 2. Aufl. Von H. H. Finkelnburg	71
Werkzeugeinrichtungen auf Einspindelautomaten. 2. Aufl. Von F. Petzoldt.....	83
Werkzeugeinrichtungen auf Mehrspindelautomaten. Von F. Petzoldt.....	95
Maschinen und Werkzeuge für die spangebende Holzbearbeitung. 2. Aufl. Von H. Wichmann .....	78

### III. Spanlose Formung

Freiformschmiede I — Grundlagen, Werkstoff der Schmiede, Technologie des Schmiedens —. 4. Aufl. Von F. W. Duesing und A. Stodt.....	11
Freiformschmiede II — Konstruktion und Ausführung von Schmiedestücken. Schmiedebispiele —. 3. Aufl. Von A. Stodt.....	12
Freiformschmiede III — Einrichtung u. Werkzeuge der Schmiede —. 2. Aufl. Von A. Stodt	56
Gesenkschmieden von Stahl I — Technologische Grundlagen der Gestaltung von Schmiedestücken und Schmiedewerkzeugen —. 3. Aufl. Von H. Kaessberg.....	31
Gesenkschmieden von Stahl II — Die Gestaltung der Schmiedewerkzeuge —. 2. Aufl. Von H. Kaessberg.....	58
Das Pressen der Metalle. Von A. Peter.....	41
Die Herstellung roher Schrauben I — Anstauchen der Köpfe —. Von J. Berger.....	39
Stanztechnik I — Schnittechnik —. 3. Aufl. Von E. Krabbe.....	44
Stanztechnik II — Die Bauteile des Schnittes —. 2. Aufl. Von E. Krabbe.....	57
Stanztechnik III — Grundsätze für den Aufbau von Schnittwerkzeugen —. Von E. Krabbe	59
Stanztechnik IV — Formstanzen —. 2. Aufl. Von W. Sellin.....	60
Die Zientechnik in der Blechbearbeitung. 3. Aufl. Von W. Sellin.....	25
Hydraulische Preßanlagen für die Kunstharzverarbeitung. 2. Aufl. Von H. Lindner....	82

### IV. Schweißen, Löten, Gießerei

Die neueren Schweißverfahren. 7. Aufl. Von P. Schimpke.....	13
Das Lichtbogenschweißen. 4. Aufl. Von E. Klosse.....	43
Praktische Regeln für den Elektroschweißer. 3. Aufl. Von R. Hesse.....	74
Widerstandsschweißen. 2. Aufl. Von W. Fahrenbach.....	73
Das Schweißen der Leichtmetalle. 2. Aufl. Von Th. Ricken.....	85
Schweißtechnische Berechnungen. Von E. Klosse.....	102
Metallspritzen. Von K. Krekeler und K. Steinemer.....	93
Das Löten. 3. Aufl. Von W. Burstyn.....	28
Fachkunde für den Modellbau. 2. Aufl. Von E. Kadlec.....	72
Der Holzmodellbau I — Allgemeines, einfachere Modelle —. 3. Aufl. Von R. Löwer....	14
Der Holzmodellbau II — Beispiele von Modellen und Schablonen zum Formen —. 3. Aufl. Von R. Löwer .....	17
Modell- und Modellplattenherstellung für die Maschinenformerei. 2. Aufl. Von H. Jung	37
Der Gießerei-Schachtofen im Aufbau und Betrieb. 4. Aufl. Von Joh. Mehrstens.....	10
Handformerei. 2. Aufl. Von F. Naumann.....	70
Maschinenformerei. Von U. Lohse †. 2. Aufl. Von H. Allendorf.....	66
Formsandaufbereitung und Gußputzerei. Von U. Lohse.....	68

(Fortsetzung 4. Umschlagseite)