

Gesenkschmieden von Stahl. Von H. Kaeßberg. 1. Teil: Technologische Grundlagen der Gestaltung von Schmiedestücken und Schmiedewerkzeugen. Dritte, neubearbeitete Auflage. (Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter. Herausgeber: Dr.-Ing. H. Haake, Hamburg, Heft 31.) Mit etwa 173 Abbildungen im Text. Etwa 64 Seiten. 1950. DMark 3.60

2. Teil: Die Gestaltung der Schmiedewerkzeuge. Zweite Auflage. (Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter. Herausgeber: Dr.-Ing. H. Haake, Hamburg, Heft 58.) Mit etwa 117 Abbildungen im Text. Etwa 60 Seiten.
(In Vorbereitung) DMark 3.60

Schnitt-, Stanz- und Ziehwerkzeug. Unter besonderer Berücksichtigung der Werkzeugstähle und Normung mit zahlreichen Konstruktions- und Berechnungsbeispielen. Von Dozent Dr.-Ing. habil. Gerhard Oehler und Oberingenieur Fritz Kaiser. Mit 226 Abbildungen. VII, 272 Seiten. 1949. Ganzleinen DMark 18.—

Praktische Stanzerlei. Ein Buch für Betrieb und Büro mit Aufgaben und Lösungen. Von Eugen Kaczmarek, Dozent an der Ingenieurschule Gauß, Berlin. Dritte, erweiterte und verbesserte Auflage.

Erster Band: Schneiden und Stanzen mit den dazugehörigen Werkzeugen und Maschinen. Mit 209 Textabbildungen. VIII, 176 Seiten. 1949. DMark 13.50

Zweiter Band: Ziehen, Hohlstanzen, Pressen, Automatische Zuführ-Vorrichtungen. Mit 175 Abbildungen. VII, 165 Seiten. 1949. DMark 13.50

Stanztechnik. Von Dr.-Ing. W. Sellin. 4. Teil: Formstanzen. Zweite, verbesserte Auflage. (Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter. Herausgeber: Dr.-Ing. H. Haake, Hamburg, Heft 60.) Mit 126 Abbildungen im Text. 58 Seiten. 1949. DMark 3.60.

Die Blechabwicklungen. Eine Sammlung praktischer Verfahren, zusammengestellt von Ing. Johann Jaschke. Fünfte, vermehrte und verbesserte Auflage. Mit 326 Abbildungen im Text und auf einer Tafel. IV, 100 Seiten. 1949. DMark 4.80

Toleranzen und Lehren. Von Dr.-Ing. Paul Leinweber. Fünfte Auflage. Mit 147 Abbildungen im Text. VI, 138 Seiten. 1948. DMark 8.40

Klingelberg Technisches Hilfsbuch. Herausgegeben von Baurat Dipl.-Ing. Ernst Preger †, Frankfurt a. M., und Dipl.-Ing. Rudolf Reindl, Jena. Zwölfte, überarbeitete Auflage von Schuchardt & Schüttes Technisches Hilfsbuch. Mit zahlreichen Abbildungen und Zahlentafeln. VIII, 762 Seiten. 1944. DMark 15.—; gebunden DMark 18.—

Werkstattstechnik und Maschinenbau

Zeitschrift für Fertigung im Maschinenbau, Apparatebau und Feinmechanik.
Organ der Arbeitsgemeinschaft Deutscher Betriebsingenieure
und der Arbeitsgemeinschaft für fertigungstechnisches Meßwesen im VDI

Herausgeber: Professor Dr.-Ing. O. Kienzle

Monatlich ein Heft im Umfang von 32 Seiten DIN A 4

40. Jahrgang, 1959. Halbjährlich (6 Hefte). DMark 10.—

Die Zeitschrift berichtet über alle werkstattstechnischen Fragen im Maschinenbau, Apparatebau und in der Feinmechanik, also über Arbeitsverfahren, einschließlich des Verhaltens der Werkstoffe bei der Verarbeitung, über Werkzeugmaschinen, Werkzeuge und Vorrichtungen der spanenden und der umformenden Bearbeitung, ferner über Maßnahmen für rationelle Fertigung, über Grundsätze und Nutzenanwendung der Normung und Typnormung, über Werkstätteneinrichtung sowie über die Arbeitsstudien im Sinne des REFA und über die Betriebsmaßnahmen für den Arbeitsschutz

Metallographie. Grundlagen und Anwendungen. Von Dr.-Ing. O. Mies†. Dritte Auflage. (Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter. Herausgeber: Dr.-Ing. H. Haake, Hamburg, Heft 64.) Mit 186 Abbildungen im Text. 68 Seiten. 1949. DMark 3.60

Werkstoffprüfung (Metalle). Von P. Riebensahm-Traeger. Vierte, berichtigte Auflage von Dr.-Ing. P. Riebensahm. (Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter. Herausgeber: Dr.-Ing. H. Haake, Hamburg, Heft 34.) Mit 121 Abbildungen im Text. 63 Seiten. 1949. DMark 3.60

Was ist Stahl? Einführung in die Stahlkunde für Jedermann. Von Leopold Scheer. Achte Auflage. Mit 49 Abbildungen und einer Tafel. VI, 197 Seiten. 1949. DMark 5.70

Härten und Vergüten des Stahles. Von H. Herbers. Fünfte, völlig umgearbeitete und vermehrte Auflage. (Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter. Herausgeber: Dr.-Ing. H. Haake, Hamburg, Heft 7.) Mit 109 Abbildungen und 5 Tabellen im Text. 68 Seiten. 1947. DMark 3.60

Ausgewählte chemische Untersuchungsmethoden für die Stahl und Eisenindustrie. Von Chem.-Ing. Otto Niezoldi, ehemals Leiter des chemischen, metallographischen und röntgenographischen Laboratoriums der Firma Rheinmetall-Borsig A.-G. Werk Borsig, Berlin-Tegei. Vierte, vermehrte und verbesserte Auflage. VII, 184 Seiten. 1949. DMark 9.60

Betriebswirtschaftliche Organisationslehre. Von Dr.-Ing. Karl Wilhelm Hennig, a.o. Professor der Betriebswirtschaftslehre an der Technischen Hochschule Hannover. Zweite Auflage. Mit 60 Abbildungen im Text und 4 Tafeln. 159 Seiten. 1948. DMark 10.50

Einteilung der bisher erschienenen Hefte nach Fachgebieten (Fortsetzung)

II. Spangebende Formung (Fortsetzung)

Heft

Außenräumen. Von A. Schatz	80
Das Schleifen und Polieren der Metalle. 4. Aufl. Von O. Werkmeister	5
Spitzenloses Schleifen. Von W. Hofmann	97
Werkzeugschleifen. Von A. Rottler	94
Feilen. Von B. Buxbaum	46
Das Sägen der Metalle. Von H. Hollaender	40
Die Fräser. 4. Aufl. Von E. Brödner	22
Das Fräsen. 2. Aufl. Von Dipl.-Ing. H. H. Klein	88
Die wirtschaftliche Verwendung von Einspindelautomaten. 2. Aufl. Von H. H. Finkelnburg	81
Die wirtschaftliche Verwendung von Mehrspindelautomaten. 2. Aufl. Von H. H. Finkelnburg	71
Werkzeugeinrichtungen auf Einspindelautomaten. Von F. Petzoldt	83
Werkzeugeinrichtungen auf Mehrspindelautomaten. Von F. Petzoldt. (Im Druck)	95
Maschinen und Werkzeuge für die spangebende Holzbearbeitung. 2. Aufl. Von H. Wichmann (Im Druck)	78

III. Spanlose Formung

Freiformschmiede I (Grundlagen, Werkstoff der Schmiede, Technologie des Schmiedens). 3. Aufl. Von F. W. Duesing und A. Stodt	11
Freiformschmiede II. Konstruktion und Ausführung von Schmiedestücken (Schmiedebispiele). 3. Aufl. Von A. Stodt	12
Freiformschmiede III (Einrichtung und Werkzeuge der Schmiede). Von A. Stodt	56
Gesenschnieden von Stahl I (Gestaltung von Schmiedestücken und Schmiedewerkzeugen). 3. Aufl. Von H. Kaessberg	31
Gesenschnieden von Stahl II (Herstellung und Behandlung der Werkzeuge). 2. Aufl. Von H. Kaessberg (Im Druck)	58
Das Pressen und Gesenschnieden der Nichteisenmetalle von Czempiel und O. Haase	41
Die Herstellung roher Schrauben I (Anstauchen der Köpfe). Von J. Berger	39
Stanztechnik I (Schnitttechnik). 2. Aufl. Von E. Krabbe	44
Stanztechnik II (Die Bauteile des Schnittes). 2. Aufl. Von E. Krabbe	57
Stanztechnik III (Grundsätze für den Aufbau von Schnittwerkzeugen). Von E. Krabbe	59
Stanztechnik IV (Formstanzen). 2. Aufl. Von W. Sellin	60
Die Ziehtchnik in der Blechbearbeitung. 3. Aufl. Von W. Sellin	25
Hydraulische Preßanlagen für die Kunstharzverarbeitung. 2. Aufl. Von H. Lindner (Im Druck)	82

IV. Schweißen, Löten, Gießerei

Die neueren Schweißverfahren. 7. Aufl. Von P. Schimpke	13
Das Lichtbogenschweißen. 4. Aufl. Von E. Klose	43
Praktische Regeln für den Elektroschweißer. 3. Aufl. Von R. Hesse	74
Widerstandsschweißen. 2. Aufl. Von W. Fahrenbach	73
Das Schweißen der Leichtmetalle. 2. Aufl. Von Th. Ricken	85
Das Löten. 3. Aufl. Von W. Burstyn	28
Fachkunde für den Modellbau. 2. Aufl. Von E. Kadlec (Im Druck)	72
Der Holzmodellbau I (Allgemeines, einfachere Modelle). 3. Aufl. Von R. Löwer (Im Druck)	14
Der Holzmodellbau II (Beispiele von Modellen und Schablonen zum Formen). 3. Aufl. Von R. Löwer (Im Druck)	17
Modell- und Modellplattenherstellung für die Maschinenformerei. Von Fr. und Fe. Brobeck	37
Der Gießerei-Schaotofen im Aufbau und Betrieb. 4. Aufl. von „Kupolofen-Betrieb“. Von Joh. Mehrrens (Im Druck)	10
Handformerei. 2. Aufl. Von F. Naumann	70
Maschinenformerei. Von U. Lohse †. 2. Aufl. von H. Allendorf	66
Formsandaufbereitung und Gußputzerei. Von U. Lohse	68

(Fortsetzung 4. Umschlagseite)