

Index

A

Axisymmetric crack, [45](#), [53](#), [57](#)

B

Bending, [65](#), [73](#), [76](#), [80](#), [97](#)

C

Center cracked specimen, [11](#), [21](#), [81](#), [97](#), [101](#),
[104](#), [106](#), [108](#)

D

Double edge cracked specimen, [81](#), [90](#)

F

Flaw assessment procedures, [1](#)

H

Hollow cylinder, [59](#)

I

Inverse square root rule, [5](#)

M

Mis-match effect, [97](#)

P

Plastic anisotropy, [81](#), [104](#)

R

Rigid perfectly plastic material, [2](#), [65](#)

S

Scarf joint, [27](#), [97](#)
Solid cylinder, [45](#), [59](#)

T

Thickness effect, [81](#)
T-joint, [80](#)

W

Wedge, [65](#), [74](#)