

Literatur

- [ABEL90] ABEL, D.: Petri-Netze für Ingenieure. Berlin: Springer 1990.
- [ABELN90] ABELN, O.: Die CA ... Techniken in der industriellen Praxis. München: Hanser 1990.
- [ADAA88] ADAM, D. (Hrsg.): Fertigungssteuerung I: Grundlagen der Produktionsplanung und -steuerung. Wiesbaden: Gabler 1988.
- [ADAM88] ADAM, D.: Produktionspolitik, 5. Aufl., Wiesbaden: Gabler 1988.
- [ADAM92] ADAM, D. (Hrsg.): Fertigungssteuerung I: Grundlagen der Produktionsplanung und -steuerung. Wiesbaden: Gabler 1992.
- [ADAM96] ADAM, D.: Planung und Entscheidung. 4. Aufl., Wiesbaden: Gabler 1996.
- [ADAM98] ADAM, D.: Produktionsmanagement. 9. Aufl., Wiesbaden: Gabler 1998.
- [ADAR93] ADEROHUNMU, R.S.; ARONSON, J.E.: The solution of multiperiod network models with bundle constraints by aggregation. *Management Science* 39 (1993) 1, S. 54-68.
- [AESO96] AESOP GmbH: Systeme und Geschäftsprozesse optimieren. Referenzhandbuch zur Version 3.1 von SIMPLE++, Stuttgart: AESOP 1996.
- [AFGA86] AFENTAKIS, P.; GAVISH, B.: Optimal Lot-Sizing Algorithms for complex product structures. *Operations Research* 34 (1986), S. 237-249.
- [AFST99] APPELRATH, H.-J.; FREESE, T.; SAUER, J.; TESCHKE, T.: Ein Multiagentensystem für die verteilte Ablaufplanung. In: Kirn, S.; Petsch, M. (Hrsg.): *Workshop Intelligente Softwareagenten und betriebswirtschaftliche Anwendungsszenarien*. Arbeitsbericht Nr. 14, S. 195-200, Technische Universität Ilmenau, 1999.
- [AGCO99] AGOSTINHO, A.; CONSTANTINO, M.: Lotsizing with backlogging and start-ups: the case of Wagner-Whitin costs. *Operations Research Letters* 25 (1999), S. 81-88.
- [AGHJ92] ADELSBERGER; GANDENBERGER, S.; HANSEN, T.M.; JENSEN, S.; MEHMANESH; SCHREIER, U.; VESTERAGER, J.: The Concept of a Knowledge-based Leitstand - Summary of First Results and Achievements in ESPRIT Project 5161 (KBL). In: O'Brien, C.; MacConail, P.; van Puymbroeck, W. (Hrsg.): *CIM. Proceedings of the 8th CIM Europe Annual Conference, May 27 - 29, 1992, Birmingham, UK*. S. 346-356, Berlin: Springer 1992.
- [AGK84] AFENTAKIS, A.; GAVISH, B.; KARMAKAR, U.: Computational efficient optimal solutions to the lot-sizing problem in multistage assembly systems. *Management Science* 30 (1984), S. 222-239.
- [ALD95] ALLAB, S.; LADET, P.; DESCOTES-GENON, B.: A realisable and consistent modelling approach for job-shop planning and scheduling. In: Sydow, A. (Hrsg.): *Proceedings of the IMACS Symposium on Systems Analysis and Simulation, Berlin, June 26 - 30, 1995*. S. 637-640, Amsterdam: Gordon and Breach Publisher 1995.

- [ALLE84] ALLEN, J. F.: Toward a General Theory of Action and Time. *Artificial Intelligence* 23 (1984), S. 123-154.
- [ALRO01] ALIFANTIS, T.; ROBINSON, S.: Using Simulation and Neural networks to develop a scheduling advisor. In: Peters, B. A.; et. al. (Hrsg.): *Proceedings of the 2001 Winter Simulation Conference, WSC 2001, December 9-12, 2001, Arlington, VA, USA*, S.954-958, ACM, 2001.
- [ALRO99] ALBACH, H.; ROSENBERG, O. (Hrsg.): *Planung und Steuerung von Input-Output-Systemen. Ergänzungsheft 4/99 der Zeitschrift für Betriebswirtschaft*. Wiesbaden: Gabler 1999.
- [ALTE06] ALTEMEIER, S.: *Analyse und Klassifizierung von deterministischen Losgrößenplanungsmodellen - Auf dem Weg zur modularen Modellstruktur*. Diplomarbeit. Paderborn: Heinz Nixdorf Institut 2006.
- [AMO93] AHUJA, R.K.; MAGNANTI, TH.L.; ORLIN, J.B.: *Network Flows: Theory, Algorithms and Applications*. Englewood Cliffs: Prentice Hall 1993.
- [ANDE03] ANDERL, R.: *Produktdateientechnologie B, Produktdatenmanagement*. TU Darmstadt.
- [ANDL29] ANDLER, K.: *Rationalisierung der Fabrikation und optimale Losgröße*. München: Diss. Univ. 1929.
- [APCO90] APPLGATE, D.; COOK, W.: *A Computational Study of the Job-Shop Scheduling Problem*. Working Paper, School of Computer Science, Carnegie Mellon University 1990.
- [APIC01] Apics, Dictionary 10th Edition. Apics - The Educational Society for Resource management. Alexandria: VA 2001.
- [APPA73] APPA, G. M.: *The Transportation Problem and its Variants*. *Operations Research Quarterly* 24 (1973), S. 79-99.
- [ARTA92] ARTIBA, A.; TAHON, C.: *Production planning knowledge-based system for pharmaceutical manufacturing lines*. *European Journal of Operational Research* 61 (1992), S. 18-29.
- [ASBE92] ASLAKSEN, E.; BELCHER, R.: *Systems Engineering*. Englewood Cliffs: Prentice Hall 1992.
- [ASIM03-OL] <http://www.argesim.tuwien.ac.at/asim/index.html>, Homepage der Arbeitsgemeinschaft Simulation, 09.01.2003.
- [ASS86] AXSÄTER, S.; SCHNEEWEIß, CH.; SILVER, E. (Hrsg.): *Multi-stage production planning and inventory control*. Berlin: Springer 1986.
- [AUGU96] AUGUSTIN, H.: *PPS-Systeme der 4.Generation*. In: *ZWF* 91 (1996) 7-8, S. 352-354.
- [AWF60] AWF (Hrsg.): *Begriffserklärungen Fertigungsplanung - Fertigungssteuerung*. Mitt. d. Aussch. f. wirtschaftliche Fertigung e.V. 35 (1960)9.
- [AYLA91] AYL, J.; LAURENT, J.-P.: *A multi-agents cooperating system for on-line supervision of Production Management activities*. In: Brauer, W., Hernandez, D. (Hrsg.): *Verteilte künstliche Intelligenz und kooperatives Arbeiten*. 4. Internationaler GI-Kongreß „Wissensbasierte Systeme“, München, Oktober 1991. S. 30-41, Berlin: Springer 1991.
- [BACK00] BACKHAUS, K.: *Multivariate Analysemethoden. Eine anwendungsorientierte Einführung*. 9. Aufl., Berlin: Springer 2000.
- [BAKE74] BAKER, K. R.: *Introduction to Sequencing and Scheduling*. New York: Wiley 1974.
- [BAPE79] BAKER, K.R.; PETERSON, D.W.: *An Analytic Framework for Evaluating Rolling Schedules*. *Management Science* 25 (1979), S. 341-351.

- [BART95] BARTUSCHAT, M.: Beitrag zur Beherrschung der Variantenvielfalt in der Serienfertigung. Essen: Vulkan 1995.
- [BASD08] BAUMGARTEN, H.; SOMMER-DITTRICH, TH.: Entsorgungslogistik. In: Koether, R. (Hrsg.): Taschenbuch der Logistik. 3. Aufl. S. 471-487. München: Hanser 2008.
- [BASS00] BASSLER, T.: Vergleichende Validierung von Planungsalgorithmen für die kurzfristige Fertigungssteuerung. Heimsheim: Jost Jetter 2000.
- [BAUR71] BAUR, K.: Verfahren für die räumliche Zuordnung von Betriebsmitteln in der Fabrikplanung. *wt-Zeitschrift für industrielle Fertigung* 61 (1971) 1, S. 23-28, S. 233-239.
- [BDP96] BLAZEWICZ, J. W.; DOMSCHKE, W.; PESCH, E.: The job shop scheduling problem - Conventional and new solutions techniques. *European journal of Operational Research* 93 (1996), S. 1-33.
- [BDPR03] BUSCH, A.; DANGELMAIER, W.; PAPE, U.; RÜTHER, M.: Marktspiegel Supply Chain Management Systeme. Potenziale - Konzepte - Anbieter im Vergleich. Wiesbaden: Gabler 2003.
- [BECH80] BECHTE, W.: Steuerung der Durchlaufzeit durch belastungsorientierte Auftragsfreigabe bei Werkstattfertigung. Hannover: Diss. Univ. 1980.
- [BECH84] BECHTE, W.: Steuerung der Durchlaufzeit durch Belastungsorientierte Auftragsfreigabe bei Werkstattfertigung. VDI-Fortschritt-Ber., Reihe 2, Nr. 70. Düsseldorf: VDI 1984.
- [BECH86] BECHTE, W.: Kontroll- und Planungssystem zur Belastungsorientierten Fertigungssteuerung im Dialog – Konzept und Realisierung. In: Wiendahl, H.-P. (Hrsg.): Praxis der Belastungsorientierten Fertigungssteuerung. Hannover: gfmt 1986.
- [BECH93] VON BECHTOLSHEIM, M.: Agentensysteme. Verteiltes Problemlösen mit Expertensystemen. Braunschweig: Vieweg 1993.
- [BECK91] BECKER, B.-D.: Simulationssystem für Fertigungsprozesse mit Stückgutcharakter. IPA-IAO Forschung und Praxis Bd. 154. Berlin: Springer 1991.
- [BEC94] BECKER, P.: Ein objekt-orientiertes Modell- und Methodenbanksystem für diskrete Optimierungsprobleme. Wilhelm-Schickard-Institut für Informatik, Universität Tübingen, Nr. WSI-94-8, 1994.
- [BEG97] BEITZ, W.; GROTE, K.-H. (Hrsg.): *Dubbel, Taschenbuch für den Maschinenbau*. 19. Aufl., Berlin: Springer 1997.
- [BELL61] BELLMAN, R.: Dynamic Programing Treatment of the Traveling Salesman Problem. *Journal of the Association for Computing Machinery* 9 (1961), S. 61 ff.
- [BELL81] BELLINO, P.V.: KANBAN. Internes Papier der Fa. Roland Berger. München: Roland Berger 1981.
- [BENE68] BELLMORE, M.; NEMHAUSER, G.: The Traveling Salesman Problem: A Survey. *Operations Research* 16 (1968), S. 538-558.
- [BEP186] BENDER, D.; PIPPIG, E.-E.: *Einheiten Maßsysteme SI*. 5. Aufl., Berlin: Akademie-Verlag 1986.
- [BEPS96] BLAZEWICZ, J.; ECKER, K.H.; PESCH, E.; SCHMIDT, G.; WEGLARZ, J.: *Scheduling Templates and Manufacturing Processes*. Berlin: Springer 1996.
- [BERT71] BERTALANFFY, L. v.: *General Systems Theory*. London: Allen Lane. The Penguin Press 1971.

- [BEST79] BEDNAR, L.; STROHMEIER, E.: Lagerstandortoptimierung und Fuhrparkeinsatzplanung in der Konsumgüterindustrie. *Zeitschrift für Operations Research* 23 (1979), S. B 89 - B 104.
- [BETG96] BETGE, P.: Kapazität und Beschäftigung. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): *Handwörterbuch der Produktionswirtschaft*. 2. Aufl., Sp. 852. Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [BEUE96] BEUERMANN, G.: Fertigungsfaktoren. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): *Handwörterbuch der Produktionswirtschaft*. 2. Aufl., Sp. 1494, Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [BEWO01] BELVAUX, G.; WOLSEY, L.A.: Modelling Practical Lot-Sizing Problems as Mixed-Integer Programs. *Management Science* 47 (2001) 7, S. 993 - 1007.
- [BFHS88] BLAZEWICZ, J.; FINKE, G.; HAUPT, R.; SCHMIDT, G.: New Trends in Machine Scheduling. *European Journal of Operations Research* 37 (1988), S. 303-317.
- [BGG00] BLEYMÜLLER, J.; GEHLERT, G.; GÜLICHER, H.: *Statistik für Wirtschaftswissenschaftler*. 12. Aufl., München: Franz Vahlen 2000.
- [BIER93] BIERWIRTH, C.: *Flowshop Scheduling mit parallelen Genetischen Algorithmen*. Wiesbaden: Deutscher Universitäts-Verlag 1993.
- [BIER95] BIERWIRTH, C.: A generalized permutation approach to job shop scheduling with genetic algorithms. *OR Spektrum* 17 (1995), S. 87-92.
- [BILL83] BILLINGTON, P.: *Multi-Level Lot-Sizing with a Bottleneck Work Center*. Ph.D.-Thesis, Cornell University, 1983.
- [BLLR83] BAKER, K. R.; LAWLER, E. L.; LENSTRA, J. K.; RINNOOY KAN, A. H. G.: Preemptive scheduling of a single machine to minimize maximum cost subject to release dates and precedence constraints, *Oper. Res.* 31 (1983), S. 381-386.
- [BLOE70] BLOECH, J.: *Optimale Industriestandorte*. Würzburg: Physica 1970.
- [BMCT86] BILLINGTON, P.; MCCLAIN, J.; THOMAS, L.: Heuristics for multilevel lotsizing with a bottleneck. *Management Science* 32 (1986), S. 989-1006.
- [BOCK00] BOCK, ST.: *Modelle und Verteilte Algorithmen zur Planung getakteter Fließlinien*. Wiesbaden: Deutscher Universitätsverlag 2000.
- [BOEH86] BÖHM, E.: Konfiguration komplexer Endprodukte mit Expertensystemen. In: *Fortschrittliche Betriebsführung und Industrial Engineering*. S. 107-113, 1986.
- [BOGA96] BOGASCHESKY, R.: Losgröße. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): *Handwörterbuch der Produktionswirtschaft*, 2. Aufl., Sp. 1141-1158. Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [BOLD55] BOLDYREFF, A. W.: *The Approximation Technique*. Rand Corp. RM1521, 1955.
- [BORT99] BORTZ, J.: *Statistik für Sozialwissenschaftler*, 5. Aufl., Berlin: Springer 1999.
- [BRAH96] BRAH, S.A.: A comparative analysis of due date based job sequencing rules in a flow shop with multiple processors. *Production Planning and Control* 7 (1996) 4, S. 362-373.
- [BRAU90] BRAUHLIN, E.: *Problemlösungs- und Entscheidungsmethodik: eine Einführung*. Bern: Paul Haupt 1990.
- [BRDA97] BROCKMANN, K.; DANGELMAIER, W.: Ein paralleler Branch & Bound-Algorithmus zur Minimierung der Zykluszeit in Fließlinien mit parallelen Maschinen. tr-rsfb-97-004, Universität Paderborn. Paderborn: Juni 1997.

- [BRHu91] BRAH, S.A.; HUNSUCKER, J.L.: Branch and bound algorithm for the flow shop with multiple processors. *European Journal of Operational Research* 51 (1991), S. 88-99.
- [BROW89] BROWNE, J. (Hrsg.): *Knowledge based production management systems*. Amsterdam: North Holland 1991.
- [BRSe79] BRONSTEIN, I.N.; SEMENDJAJEW, K.A.: *Taschenbuch der Mathematik*. 21. Aufl., Leipzig: B. G. Teubner Verlagsgesellschaft 1979.
- [BRUC81] BRUCKER, P.: *Scheduling*. Wiesbaden: Akademische Verlagsgesellschaft 1981.
- [BRUC92] BRUCE, TH.: *Designing Quality Databases with IDEFIX Information Models*. New York: Dorset House Publishing 1992.
- [BRUC98] BRUCKER, P.: *Scheduling Algorithms*. Berlin: Springer 1998.
- [BUHL87] BUHL, H.-U.: Optimale Verschrotungsstrategien in der Lagerhaltung. *ZFBF* (1987), S. 373-379.
- [BUlA88] BUSSE VON COLBE, W.; LAßMANN, G.: *Betriebswirtschaftstheorie*. Bd. 1, 4. Aufl., S. 140-166, Berlin: Springer 1988.
- [BULL74] BULLINGER, H. J.: *Kapazitätsplanungssystem für den Unternehmensbereich Entwicklung und Konstruktion*. Stuttgart: Diss. Univ. 1974.
- [BUlU94] BULLINGER, H. J.; LUNG, M. M.: *Planung der Materialbereitstellung in der Montage*. Stuttgart: Teubner 1994.
- [BURK73] BURKARD, R. E.: Die Störungsmethode zur Lösung quadratischer Zuordnungsprobleme. *Operations Research-Verfahren* 17 (1973), S. 84-108.
- [BURK75] BURKARD, R. E.: Heuristische Verfahren zur Lösung quadratischer Zuordnungsprobleme. *Zeitschrift für Operations Research* 19 (1975), S. 183-193.
- [BUSI93] BUSINGER, A.: *Expertensysteme für die Konfiguration - Architektur und Implementierung*. Zürich: Diss. 1993.
- [BUXE89] BUXEY, G.: Production scheduling: practice and theory. *European Journal of Operational Research*, 39 (1989), S. 17 - 31.
- [CAP] IBM System /360 und System /370, Kapazitätsplanungs- und Arbeitsgangterminierungssystem (CAPOSS) Programmbeschreibung. IBM-Form ST1 12-3098-0.
- [CAPi89] CARLIER, J.; PINSON, E.: An Algorithm for Solving the Job-Shop Problem. In: *Management Science* 35 (1989), S. 164-176.
- [CAPO] IBM-Deutschland Capacity Planning and Operation Sequencing System-Extended (CAPOSS-E) - Programmbeschreibung Band 1: Planungssystem IBM Form SH12-5422.
- [CARN74] CARNAP, R.: *Einführung in die Philosophie der Naturwissenschaften*. 2. Aufl., München: Nymphenburger Verlagsbuchhandlung 1974.
- [CDS70] CAMPBELL, H. G.; DUDEK, R. A.; SMITH, M. C.: A Heuristic Algorithm for the n Job m Machine Sequencing Problem. *Management Science* 16 (1969/70), S. B630-B637.
- [CHAA61] CHURCHMAN, C. W.; ACKOFF, R. L.; ARNOFF, E. L.: *Operations Research. Eine Einführung in die Unternehmensforschung*. München: Oldenbourg 1961.
- [CHEN95] CHEN, B.: Analysis of classes of heuristics for scheduling a two-stage flow shop with parallel machines at one stage. *Journal of the Operational Research Society* 46 (1995), S. 234-244.

- [CHJG91] CREMERS, A. B.; HEINZ, K.; JÜNEMANN, R.; GOSMANN, R.; KLOTH, M.; LIEBOLD, R.: Expertensysteme für die Planung der Produktion. Köln: TÜV Rheinland, 1991.
- [CHPr95] CHATTERJEE, S.; PRICE, B.: Praxis der Regressionsanalyse. 2. Aufl., München: Oldenbourg 1995.
- [CHR174] CHRISTOFIDES, N.: The Vehicle Routing Problem. NATO Conference on Combinatorial Optimization. Paris: July 1974.
- [CHSt01] CHAU, C. K.; SIM, K. M.: Engineering Fuzzy Constraint Satisfaction Agents for Multi-User Timetable Scheduling. In: Proceedings of the 6th International Computer Science Conference on Active Media Technology, S. 244 - 254, London: Springer 2001.
- [CKA98] CARLSSON, M.; KREUGER, P.; ÅSTRÖHM, E.: Constraint-based Resource Allocation and Scheduling in Steel Manufacturing. In: Gupta, G. (Hrsg.): PADL'99, LNCS 1551, S. 335-349, 1998.
- [CLAR22] CLARK, W.: The Gantt Chart: A Working Tool of Management, The Ronald Press (3rd ed.). New York: Pittman 1922.
- [CLWr64] CLARKE, G.; WRIGHT, J.: Scheduling of Vehicles from a Central Depot to a Number of Delivery points. Operations Research 12 (1964) 4, S. 568-581.
- [CMM67] CONWAY, R.W.; MAXWELL, W.L.; MILLER, L.W.: Theory of scheduling. Reading: Addison-Wesley 1967.
- [COMA95] CORSTEN, H.; MAY, C.: Unterstützungspotenzial Künstlicher Neuronaler Netze für die Produktionsplanung und -steuerung. Information Management, (1995) 2, S. 44-55.
- [COR94] CORSTEN, H. (Hrsg.): Handbuch Produktionsmanagement - Strategien, Führung, Technologie, Schnittstellen. Wiesbaden: Gabler 1994.
- [CORB94] CORSTEN, H.: Gestaltungsbereiche des Produktionsmanagement. In: Corsten, H. (Hrsg.): Handbuch Produktionsmanagement. S. 7-21, Wiesbaden: Gabler 1994.
- [CORC94] CORSTEN, H.: Produktionswirtschaft. 4. Aufl., München: Oldenbourg 1994.
- [CORS00] CORSTEN, H.: Produktionswirtschaft. 9. Aufl., München: Oldenbourg 2000.
- [CROE58] CROES, G. A.: A Method for Solving Traveling Salesman Problems. Operations Research 6 (1958), S. 791-812.
- [CrWa73] CROWSTON, W.; WAGNER, M.: Dynamic lot size models for multi-stage assembly systems. Management Science 20 (1973), S. 1421.
- [CSKvW93] CATTRYSSE, D.; SALOMON, M.; KUIK, R.; VAN WASSENHOVE, L.N.: A dual ascent and column generation heuristic for the discrete lotsizing and scheduling problem with setup times. Management Science 39 (1993), S. 477-486.
- [DABE89] DANGELMAIER, W.; BECKER, B.-D.: Decision Table Support for the Controls in Simulation of Manufacturing Processes. SCS (Hrsg.): Proceedings of the European Simulation Conference 1989. Bonn: SCS 1989.
- [DAEN73] DAENZER, W. F. (Hrsg.): Netzplantechnik: Grundlagen, Methoden, Praxis. Zürich: Industrielle Organisation 1973.
- [DALE91] DANGELMAIER, W.; LEOPOLD, N.: Verlustzeiten minimieren. Getaktete Montagelinien planen und steuern mit Hilfe eines Programmsystems. Maschinenmarkt 97 (1991), S. 34-39.

- [DALL88] DALLMANN, F.: Operative Fertigungsprogrammplanung bei vordisponierter Sortenfertigung dargestellt am Beispiel einer Mittelstahlstraße. Bochum: Studienverlag Brockmeyer 1988.
- [DANG86] DANGELMAIER, W.: Algorithmen und Verfahren zur Erstellung innerbetrieblicher Anordnungspläne. Berlin: Springer 1986.
- [DANG88] DANGELMAIER, W.: Anforderungen an die Simulation flexibler Montagesysteme. Arbeitskreis für Simulation (Hrsg.): Simulationstechnik und Fabrikbetrieb. Okt. 1988. München: Gfmt 1988.
- [DANG90] DANGELMAIER, W.: Planung und Aufbau eines CIM-Systems. In: Fachhochschule Ravensburg-Weingarten (Hrsg.): CIM für den Mittelstand. Kongress 14./15.3.1990. Tagungsband. Weingarten 1990.
- [DANG97] DANGELMAIER, W.: Engpaßorientiertes Verfahren für verteilte PPS. Lösen verteilter Probleme mit dezentralen Koordinationsregeln. Technica 46 (1997) 6, S. 39-44.
- [DANG99] DANGELMAIER, W.: Fertigungsplanung. Berlin: Springer 1999.
- [DANG08] DANGELMAIER, W.: Terminplanung mit Vorwärts- und Rückwärtsterminierung. In: Koether, R. (Hrsg.): Taschenbuch der Logistik. 3. Aufl., S. 133-142. München: Hanser 2008.
- [DANT74] DANTZIG, G. B.: Linear programming and extensions. 6. Aufl. Princeton, N. J.: Princeton University Press 1974.
- [DAPR04] DANGELMAIER, W.; PAPE, U.; RÜTHER, M.: Agentensysteme für das Supply Chain Management. Grundlagen - Konzepte - Anwendungen. Wiesbaden: Deutscher Universitätsverlag 2004.
- [DARA59] DANTZIG, G.; RAMSER, J.: The Truck Dispatching Problem. Management Science 6 (1959), S. 81-91.
- [DAWA97] DANGELMAIER, W., WARNECKE, H. - J.: Fertigungslenkung: Planung und Steuerung des Ablaufs der diskreten Fertigung. Berlin: Springer 1997.
- [DBKZ92] DIABY, M.; BAHL, H.C.; KARWAN, M.H.; ZIONTS, S.: Capacitated lot-sizing and scheduling by lagrangean relaxation. European Journal of Operational Research 59 (1992), S. 444-458.
- [DEL96] DELFMANN, W.: MRP (Material Requirements Planning). In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft, 2. Aufl., Sp. 1248-1262. Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [DELL80] DELLMANN, K.: Betriebswirtschaftliche Produktions- und Kostentheorie. Wiesbaden: Gabler 1980.
- [DEPP77] DEPPE, W.: Formale Modelle in der Psychologie. Stuttgart: W. Kohlhammer 1977.
- [DFGST04] DREXL, A.; FLEISCHMANN, B.; GÜNTHER, H.-O.; STADTLER, H.; TEMPELMEIER, H.: Konzeptionelle Grundlagen kapazitätsorientierter PPS-Systeme. Zeitschrift für betriebswirtschaftliche Forschung, 46 (2004), S. 1022-1045.
- [DGFST93] DREXL, N.; GÜNTHER, H.-O.; FLEISCHMANN, B.; STADTLER, H.; TEMPELMEIER, H.: Konzeptionelle Grundlagen kapazitätsorientierter PPS-Systeme. Kiel: Manuskripte aus den Instituten für Betriebswirtschaftslehre der Universität Kiel, Nr. 315, 1993.
- [DHLS97] DANGELMAIER, W.; HENKEL, S.; HOLTKAMP, R.; LANGEMANN, T.; SCHALLNER, H.: Ein Multi-Agenten-Ansatz für die verteilte PPS. Anwendung des engpaßorientierten Verfahrens zur Auftragseinplanung. wt Produktion und Management 87 (1997) 5, S. 237-241.

- [DiK194] DING, F.-Y.; KITTICHARTPHAYAK, D.: Heuristics for scheduling flexible flow lines. *Computers and Industrial Engineering* 26 (1994) 1, S. 27-34.
- [DIN1313] DIN 1313: Schreibweise physikalischer Gleichungen in Naturwissenschaft und Technik. Berlin: Beuth 1962.
- [DIN19226] Regelungstechnik und Steuerungstechnik. Begriffe und Benennungen. Berlin: Beuth 1968.
- [DIN199,2] DIN 199,2, Teil 2: Begriffe im Zeichnungs- und Stücklistenwesen; Stücklisten. Berlin: Beuth 1977.
- [DIN199,4] DIN 199,4, Teil 4: Begriffe im Zeichnungs- und Stücklistenwesen; Stücklisten. Änderungen. Berlin: Beuth 1981.
- [DIN199] DIN 199: Begriffe im Zeichnungs- und Stücklistenwesen. Berlin: Beuth 1984.
- [DIN4000] DIN 4000: Sachmerkmale. Anwendung in der Praxis. Berlin: Beuth 1979.
- [DIN6763] DIN 6763, Teil 1: Nummerung - Allgemeine Begriffe. Berlin : Beuth 1972.
- [DIN6789] DIN 6789: Zeichnungssystematik. Berlin: Beuth 1965.
- [DIN69900] DIN 69900: Netzplantechnik-Begriffe. Berlin: Beuth 1969.
- [DIN8580] DIN 8580: Fertigungsverfahren, Einteilung. Berlin: Beuth 1974.
- [DIN8582] DIN 8582: Fertigungsverfahren Umformen. Berlin: Beuth 1971.
- [DIN8593] DIN 8593: Fertigungsverfahren Fügen. Berlin: Beuth 1985.
- [DINK64] DINKELBACH, W.: Zum Problem der Produktionsplanung in Ein- und Mehrproduktunternehmen. 2. Aufl., Würzburg: Physica 1964.
- [DINK82] DINKELBACH, W.: Entscheidungsmodelle, Berlin: de Gruyter 1982.
- [DiP189] DINKELBACH, W.; PIRO, A.: Entsorgung und Recycling in der betriebswirtschaftlichen Produktions- und Kostentheorie: Leontief-Technologien, WISU (1989), S. 399-404, 474-480.
- [DiRo04] DINKELBACH, W.; ROSENBERG, O.: Erfolgs- und umweltorientierte Produktionstheorie. 5. Aufl., Berlin: Springer 2004.
- [DiSi81] DIXON, P.; SILVER, E.: A heuristic solution procedure for the multi-item single-level limited capacity lot-sizing problem. *Journal of Operations Management* 2 (1981), S.23-39.
- [DKMW89] DANGELMAIER, W.; KELLER, A.; MUSSBACH-WINTER, U.; WIEDENMANN, H.: Kapazitätsorientierte Auftragsbildungsverfahren. *ZwF* 84 (1989) 12, S. 676-680.
- [DoDR96] DOMSCHKE, W.; DREXL, A.: *Logistik Standorte*. 4. Aufl., München: Oldenbourg 1996.
- [DOMS71] DOMSCHKE, W.: *Kürzeste Weg in Graphen: Algorithmen und Verfahrensvergleiche*. Universität Karlsruhe: Dr.-Phil. Diss. 1971.
- [DOMS75] DOMSCHKE, W.: Modelle und Verfahren zur Bestimmung betrieblicher und innerbetrieblicher Standorte - ein Überblick. *Zeitschrift für Operations Research* 19 (1975), S. B13-B41.
- [DOMS90] DOMSCHKE, W.: *Logistik: Rundreisen und Touren*. München: Oldenbourg 1990.
- [DoMu73] DÖRFLER, W.; MÜHLBACHER, J.: *Graphentheorie für Informatiker*. Berlin: de Gruyter 1973.

- [DÖRN79] DÖRNER, D.: Problemlösen als Informationsverarbeitung. 2. Aufl., Stuttgart: W. Kohlhammer 1979.
- [DORN95] DORN, J.: Iterative Improvement Methods for Knowledge-Based Scheduling. AICOM, 8 (1995) 1, S. 20 - 34.
- [DOSc97] DOMSCHKE, W.; SCHOLL A.: Produktionsplanung. Ablauforganisatorische Aspekte. 2. Aufl., Berlin: Springer 1997.
- [DRHA95] DREXL, A.; HAASE, K.: Proportional lotsizing and scheduling. International Journal of Production Economics 40 (1995) S. 73-87.
- [DRS90] DANGELMAIER, W.; ROTH, H. P.; SCHULTE, J.: Optimization of Aggregate Planning of Variant Production Processes. Society of Manufacturing Engineers: Technical Paper MS 90-425.
- [DSABA99] DOSANTOS, M.O.; ARENALES, M.N.; BRETTEA, R.E.; ARMENTANO, V.A.: A heuristic for lot-sizing in capacitated multistage systems with parallel machines. In: Proceedings of the 15th International Conference on CAD/CAM Robotics and Factories of the Future (CARS & FOF 1999), volume 1, pages MF2-19-MF2-24, 1999.
- [DSV93] DOMSCHKE, W.; SCHOLL, A.; VOß, S.: Produktionsplanung, Ablauforganisatorische Aspekte. Heidelberg: Springer 1993.
- [DSV97] DOMSCHKE, W.; SCHOLL, A.; VOß, S.: Produktionsplanung. 2. Aufl., Berlin: Springer 1997.
- [DUBL73] DÜCK, W.; BLIEFERNICH, M. (Hrsg.): Operationsforschung Bd.III. Mathematische Grundlagen, Methoden und Modelle. Berlin: Verlag der Wissenschaften 1973.
- [DULG93] DULGER, A.: Prioritätsregeln für die industrielle Werkstattfertigung. Regensburg: Universität Regensburg 1993.
- [DUWA51] DURBIN, J.; WATSON, G. S.: Testing for Serial Correlation in Least Squares Regression. Biometrika 38 (1951), S. 159-177.
- [DYCK03] DYCKHOFF, H.: Grundzüge der Produktionswirtschaft. 4. Aufl., Berlin: Springer 2003.
- [EAST58] EASTMAN, W.L.: A Solution to the Traveling Salesman Problem. Presented at the American Summer Meeting of the Econometric Society. Cambridge: August 1958.
- [ELI97] EILINGHOFF, C.: Systematischer Einsatz von Software-Wiederverwendung bei der Entwicklung paralleler Programme. Technischer Bericht tr-rsfb-97-035. Universität Paderborn: 1997.
- [EISE75] EISENHUT, P. S.: A Dynamic Lotsizing Algorithm with Capacity Constraints. AIIE Transactions 7 (1975) 2, S. 170-176.
- [EISF89] EISENFÜHR, F.: Grundlagen der Produktionswirtschaft. Industriebetriebslehre I. Aachen: Augustinus-Buchhandlung 1989.
- [ELHA82] ELLINGER, T.; HAUPT, R.: Produktions- und Kostentheorie, Stuttgart: Poeschel 1982.
- [ELLI59] ELLINGER, T.: Ablaufplanung. Stuttgart: Poeschel 1959.
- [ELMA78] ELMAGHRABY, S. E.: The Economic Lot Scheduling Problem (ELSP): Review and Extensions. Management Science 24 (1978), S. 587-598.
- [EPMA87] EPPEN, G.D.; MARTIN, R.K.: Solving multi-item capacitated lot-sizing problems using variable redefinition. Operations Research 35 (1987) 6, S. 832-848.

- [ERTu88] ERENGUC, S.S.; TUFEKCI, S.: A transportation type aggregate production model with bounds on inventory and backordering. *European Journal of Operational Research* 35 (1988), S. 414 - 425.
- [ESCH73] ESCHER, G.: Das Handelsreisenden-Problem. In: Weinberg, F. (Hrsg.): *Branch and Bound. Eine Einführung*. 2. Aufl., Berlin: Springer 1973.
- [ESCH96] ESCHENBACH, R.: Materialwirtschaft. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): *Handwörterbuch der Produktionswirtschaft*, 2. Aufl., Sp. 1193-1204. Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [EVER96] EVERSHEIM, W.: Produktionstechnik und -verfahren. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): *Handwörterbuch der Produktionswirtschaft*. Sp. 1534 - 1544. Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [EWCh71] ELON, S.; WATSON-GANDY, S. D. T.; CHRISTOFIDES, N.: *Distribution Management*. London: Griffin 1971.
- [FAGL67] FARRAR, D. E.; GLAUBER, R. R.: Multicollinearity in Regression Analysis: The Problem Revisited. *Review of Economics and Statistics* 49 (1967), S. 92-107.
- [FAGU91] FANDEL, G.; GULLEDGE, TH. (Hrsg.): *New Directions for Operations Research in Manufacturing. Proceedings of a Joint US/German Conference, Gaitersburg, Maryland, USA, July 30-31, 1991*. Berlin: Springer 1991.
- [FAND89] FANDEL, G.: *Produktion I*. 2. Aufl., Berlin: Springer 1989.
- [FAND90] FANDEL, G.: Bedeutung der ökonomischen Theorie für das betriebswirtschaftliche Gebiet der Produktion. In: von Ordelheide, D.; Rudolph, B.; Büsselmann, E. (Hrsg.): *Betriebswirtschaftslehre und ökonomische Theorie*. S. 227-254, Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1991.
- [FAND96] FANDEL, G.: Dynamische Produktionstheorie. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): *Handwörterbuch der Produktionswirtschaft*. 2. Aufl., Sp. 1557, Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [FARe88] FÅRE, R.: *Fundamentals of Production Theory*. Berlin: Springer 1988.
- [FELS96] FELSER, W.: Eine Methode zur Erstellung von Fertigungssteuerungsverfahren aus Bausteinen. Paderborn: Diss. Univ. 1996.
- [FEMe02] FEDERGRUEN, A.; MEISSNER, J.: *Probabilistic Analysis of Multi-Item Capacitated Lot Sizing Problems*. Technischer Bericht, Columbia University und Lancaster University Management School, 2002.
- [FERS64] FERSCHL, F.: *Zufallsabhängige Wirtschaftsprozesse. Grundlagen und Anwendungen der Theorie der Wartesysteme*. Würzburg: Physica 1964.
- [FESi93] FERSTL, O. K.; SINZ, E.: *Grundlagen der Wirtschaftsinformatik*. Band 1. München: Oldenbourg 1993.
- [FFG94] FANDEL, G.; FRANCIOS, P.; GUBITZ, K.-M.: *PPS-Systeme. Grundlagen, Methoden, Software, Marktanalyse*. Berlin: Springer 1994.
- [FFG97] FANDEL, G.; FRANÇOIS, P.; GUBITZ, K.-M.: *PPS-Systeme: Grundlagen, Methoden, Software, Marktanalyse*. 2. Aufl., Berlin: Springer 1997.
- [FFGu97] FANDEL, G.; FRANCOIS, P.; GUBITZ, K.-M.: *PPS und integrierte betriebliche Software*. Berlin: Springer 1997.

- [FGJ92] FANDEL, G.; GULLEDGE, TH.; JONES, A. (Hrsg.): Operations Research in Production Planning and Control. Proceedings of a Joint German/US Conference, Hagen, Germany, June 25-26, Berlin: Springer 1992.
- [FiDi97] FISCHER, W.; DITTRICH, L.: Materialfluss und Logistik. Optimierungspotenzialpotenziale im Transport- und Lagerwesen. Berlin: Springer 1997.
- [FIND77] FINDEISEN, W.: Hierarchische Steuerungssysteme. München: Oldenbourg 1977.
- [FINK97] FINK, A.: Untersuchungen zur effizienten Lösbarkeit dynamischer, unkapazitierter, mehrstufiger Mehrprodukt-Losgrößenprobleme. Bericht der Instituts für Wirtschaftswissenschaften der Technischen Universität Braunschweig. Braunschweig: AP-Nr. 97/11, ISBN 3-930166-79-8, 1997.
- [FISC91] FISCHER, R.: Zeit - ein besonderer Rohstoff alles Seins. In: REFA (Hrsg.): IE-Offensive "Logistik und Produktivität" Deutsches IE-Jahrbuch 1991. Darmstadt: REFA-IE 1991.
- [FLEI90] FLEISCHMANN, B.: The Discrete Lot-Size and Scheduling Problem. European Journal of Operations Research 44 (1990) S. 337-348.
- [FLEI94] FLEISCHMANN, B.: The discrete lot-sizing and scheduling problem with sequence dependent setup costs. European Journal of Operations Research 75 (1994), S. 395-404.
- [FLEM77] FLEMMING, U.: Darstellung, Erzeugung und Dimensionierung von dicht gepackten, rechtwinkligen Flächenanordnungen. Berlin: Dissertation Techn. Universität 1977.
- [FLME97] FLEISCHMANN, B.; MEYR, H.: The general lotsizing and scheduling problem. OR Spektrum 19 (1997), S. 11-21.
- [FiPo88] FLEISCHMANN, B.; POPP, T.: Das dynamische Losgrößenproblem mit reihenfolgeabhängigen Rüstkosten. In: Operations Research Proceedings. S. 510-515, Berlin: Springer 1988.
- [FOEL90] FÖLLINGER, O.: Regelungstechnik. 6. Aufl. Heidelberg: Hüthig 1990.
- [FoRo78] FOULDS, L. R.; ROBINSON, D. F.: Graph theoretic heuristics for the plant layout problem. International Journal of Production Research 16 (1978) 1, S. 27-37.
- [FOX82] FOX, R. E.: MRP, KANBAN or OPT: What's best? Inventories and Production. July + August 1982.
- [FOX83] FOX, R. E.: OPT vs. MRP. Inventories and Production Magazines 1983/84, Part 1-4.
- [FOX87] FOX, M. S.: Constraint-Directed Search: A Case Study of Job-Shop Scheduling. Los Altos, Cal.: Morgan Kaufmann Publishers, Inc., London: Pitman 1987.
- [FOX97] FOX, J.: Applied regressions analysis, linear models, and related models, Thousand Oaks 1997.
- [FRAN84] FRANKEN, R.: Materialwirtschaft - Planung und Steuerung des betrieblichen Materialflusses. Stuttgart: W. Kohlhammer 1984.
- [FRDA01] FRANKOVIC, B.; DANG, T.-T.: Scheduling of Production Using the Multi-agent Approach by Hierarchical Structure. In: Monostori, L.; Váncza, J.; Ali, M. (Hrsg.): IEA/AIE 2001, LNAI 2070, S. 622-631, 2001.
- [FRWH74] FRANCIS, R. J.; WHITE, J. A.: Facility layout and location. Englewood Cliffs: Prentice Hall 1974.
- [FÜSp57] FÜRST, G.; SPILKER, H.: Störungen der kurzfristigen Wirtschaftsbeobachtung durch jahreszeitlich und andere wiederkehrende Einflüsse. Wirtschaft und Statistik, N.F. 9, S. 199-208, 1957.

- [GABL97] GABLER WIRTSCHAFTSLEXIKON, 14. Aufl., S. 2572. Wiesbaden: Gabler 1997.
- [GANT19] GANTT, H.L.: Efficiency and democracy. Trans. Amer. Soc. Mech. Engin. 40 (1919), S. 799-808.
- [GAPL66] GAVETT, J.W.; PLYTER, N. W.: The optimal assignment of facilities to locations by branch and bound. Operations Research 14 (1966) 2, S. 210-232.
- [GASK67] GASKELL, T.: Bases for Vehicle Fleet Scheduling. Operations Research 18 (1967), S. 281.
- [GAWE92] GANGLER, E.; WEBER, W. (Hrsg.): Handwörterbuch des Personalwesens. Stuttgart: Poeschel 1992.
- [GCV98] GALINHO, T.; CARDON, A.; VACHER, J.-P.: Genetic Integration in a Multiagent System for Job-Shop-Scheduling. In: Coelho, H. (Hrsg.): IBERAMIA '98, LNAI 1484, S. 76-87, 1998.
- [GECR94] GENDRON, B.; CRAINIC, T.G.: Parallel branch-and-bound algorithms: survey and synthesis. Operations Research 42 (1994) 6, S. 1042-1066.
- [GEDR79] GERMAN, S.; DROTH, P.: Handbuch SI-Einheiten. Braunschweig: Vieweg 1979.
- [GELA79] GENRICH, H. J.; LAUTENBACH, K.: The analysis of Distributed systems by Means of Predicate / Transition Nets. Lecture Notes in Computer Science 70. Berlin: Springer 1979.
- [GELA81] GENRICH, H. J.; LAUTENBACH, K.: System Modelling with High-Level Petri-Nets. Theoretical Computer Science 13 (1981), S. 109-136.
- [GENR86] GENRICH, H. J.: Predicate / Transition Nets ACPN 1986.
- [GERL79] GERLACH, H.-H.: Stücklisten. In: Kern, W. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. Stuttgart: Poeschel 1979.
- [GERU96] GERUM, E.: Mitbestimmung in der Produktion. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. 2. Aufl., Sp. 1216, Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [GGR91] GLASER, H.; GEIGER, W.; ROHDE, V.: PPS - Produktionsplanung und -steuerung. Grundlagen - Konzepte - Anwendungen. Wiesbaden: Gabler 1991.
- [GGR92] GLASER, H.; GEIGER, W.; ROHDE, V.: PPS - Produktionsplanung und -steuerung. Grundlagen - Konzepte - Anwendungen. 2. Aufl., Wiesbaden: Gabler 1992.
- [GHEN00] GHÉDIRA, K.; ENNIGROU, M.: How to Schedule a Job-Shop Problem through Agent Cooperation. In: Cerri, S. A.; Dotchev, D. (Hrsg.): AIMSA 2000, LNAI 1904, S. 132-141, 2000.
- [GIMI74] GILLET, B.; MILLER, L.: A Heuristic Algorithm for the Vehicle Dispatch Problem. Operations Research 22 (1974), S. 340-349.
- [GKS72] GEWALD, K.; KASPAR, K.; SCHELLE, H.: Netzplantechnik. Band 2: Kapazitätsoptimierung. München: Oldenbourg 1972.
- [GLAS91] GLASER, H.: Verfahren zur Fertigungssteuerung in alternativen PPS-Systemen - Eine kritische Analyse. In: Scheer, A.-W. (Hrsg.): Fertigungssteuerung. Expertenwissen für die Praxis. S. 21 - 37, München: Oldenbourg 1991.
- [GLAS93] GLASER, H.: Beschaffungsplanung und -kontrolle. In: Wittmann, W.; Kern, W.; Köhler, R., Küpper, H.-U.; Wysocki, K. v. (Hrsg.): Handwörterbuch der Betriebswirtschaft, 5. Aufl., Sp. 347-362. Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1993.

- [GLLR79] GRAHAM, R.L.; LAWLER, E.L.; LENSTRA, J.K.; RINNOOY KAN, A.H.G.: Optimization and approximation in deterministic sequencing and scheduling theory: a survey, *Ann. Discrete Math.* 5, 1979, S. 287-326.
- [GLP93] GEIDEL, J.; LACHMANN, M.; PRÄGER, R.: Modellierung und Methodenauswahl in Entscheidungsunterstützungssystemen. Report WIOR 426 Technical Report des Instituts für Wirtschaftstheorie und Operations Research Universität Karlsruhe, 1993.
- [GLPE96] GLASER, H.; PETERSEN, L.: PPS (Produktionsplanungs- und -steuerungs)-Systeme. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): *Handwörterbuch der Produktionswirtschaft*, 2. Aufl., Sp. 1405-1418. Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [GNTA87] GÜNTHER, H.-O.: Planning lot sizes and capacity requirements in a single stage production system. *European Journal of Operational Research* 31 (1987), S. 233-243.
- [GNTB87] GÜNTHER, H. O.: Planning lot sizes and capacity requirements in a single-stage production system. *European Journal of Operations Research* 31 (1987), S. 223-231.
- [GOLB64] GOLDBERGER, A. S.: *Econometric Theory*. New York: Wiley 1964.
- [GOLD86] GOLDRATT, E.: *The Race*. Washington D.C.: North River Press Inc. 1986.
- [GOLD88] GOLDRATT, E.M.: Computerized shop floor scheduling. *International Journal of Production Research* 26 (1988) 3, S. 443-457.
- [GOMN77] GOLDEN, B. L.; MAGNANTI, T. L.; NGUYEN, H. Q.: Implementing vehicle routing algorithms. *Networks* 7 (1977) 2, S. 113-148.
- [GO SA76] GONZALEZ, T.; SAHNI, S.: Open Shop scheduling to minimize finish time, *J. Assoc. Comput. Mach.* 23, 1976, S. 665-679.
- [GOSC87] GOTTSCHALK, E.; SCHENK, M.: *Produktionsprozesssteuerung in Gießereien*. Leipzig: Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie 1987.
- [GOTS89] GOTTSCHALK, E. (Hrsg.): *Rechnergestützte Produktionsplanung und -steuerung*. 1. Aufl. Berlin: Verl. Technik 1989.
- [GPB02] GOZZI, A.; PAOLUCCI, M.; BOCCALATTE, A.: Autonomous Agents Applied to Manufacturing Scheduling Problems: A Negotiation-based Heuristic Approach. In: Marik, V.; et al. (Hrsg.): *MASA 2001, LNAI 2322*, S. 198-207, 2002.
- [GRAF77] GRAF, H.: *Methodenauswahl für die Materialbewirtschaftung in Maschinenbau-Betrieben*. Mainz: Krausskopf 1977.
- [GRAH88] GRAHAM, I.R.: *Just-in-time, management of manufacturing*. Leichworth: Technical Communications 1988.
- [GREI85] GREINER, T.: *Ein Algorithmus zur kapazitätsorientierten Bildung von Losen*. Berlin: Springer 1985.
- [GRHA08] GRAF, H.; HARTMANN, CH.: Just-in-Time, Just-in-Sequence. In: Koether, R. (Hrsg.): *Taschenbuch der Logistik*. 3. Aufl., S. 121-132. München: Hanser 2008.
- [GRIT76] GRITZKA, CH.: *Anwendung der heuristischen Systemanalyse bei Standortentscheidungen*. München: Verlag Dokumentation 1976.
- [GRMA94] GRIESE, J.; MATT, G.: Adaptive Einflussgrößenkombination (AEK) - Prognose mit schrittweiser Regression und adaptiven Gewichten. In: Mertens, P. (Hrsg.): *Prognoserechnung*. 5. Aufl., S. 117-156, Würzburg: Physica 1994.

- [GROC90] GROCHLA, E.: Grundlagen der Materialwirtschaft, 3. Aufl., Wiesbaden 1990.
- [GROß84] GROßESCHALLAU, W.: Materialflussrechnung. Berlin: Springer 1984.
- [GRSc94] GRÜNEWALD, CH. W.; SCHOTTEN, M.: Marktspiegel PPS-Systeme auf dem Prüfstand: überprüfte Leistungsprofile von Standard-EDV-Systemen für die Produktionsplanung und -steuerung (PPS). 5. Aufl., Köln: TÜV Rheinland 1994.
- [GRUP91] GRUPP, B.: Aufbau einer integrierten Materialwirtschaft. Bildschirmeinsatz in Lagerwirtschaft und Disposition. 2. Aufl. Wiesbaden: Forkel 1991.
- [GRWH70] GRAVES, G. W.; WHINSTON, A. B.: An algorithm for the quadratic assignment problem. *Management Science* 16 (1970) 7, S. 453-471.
- [GRZ93] GRAVES, S.C.; RINNOOY KAN, A.H.G.; ZIPKIN, P.H. (Hrsg.): *Logistics of Production and Inventory. Handbooks in Operations Research and Management Science. Volume 4.* Amsterdam: North-Holland 1993.
- [GUNT85] GUNTRAM, U.: Die Allgemeine Systemtheorie. Ein Überblick. *ZfB* 55 (1985) 3, S. 296 - 323.
- [GUPT88] GUPTA, J.N.D.: Two-stage hybrid flowshop scheduling problem. *Journal of the Operational Research Society* 34 (1988), S. 359-364.
- [GUTB51] GUTENBERG, E.: Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre. Bd. 1: Die Produktion. 1. Aufl., Berlin: Gabler 1951.
- [GUte00] GÜNTHER, H.O.; TEMPELMEIER, H.: *Produktion und Logistik*. 4. Aufl., Berlin: Springer 2000.
- [GUte94] GÜNTHER, H.O.; TEMPELMEIER, H.: *Produktion und Logistik*. Berlin: Springer 1994.
- [GUte95] GÜNTHER, H.O.; TEMPELMEIER, H.: Systeme und Verfahren der Produktionssteuerung. *CIM Management* 11 (1995) 1, S. 44 - 48.
- [GUTu91] GUPTA, J.N.D.; TUNC, E.A.: Schedules for a two-stage hybrid flowshop with parallel machines at the second stage. *International Journal of Production Research* 39 (1991), S. 1489-1502.
- [GUTu94] GUPTA, J.N.D.; TUNC, E.A.: Scheduling a two-stage hybrid flowshop with separable setup and removal times. *European Journal of Operational Research* 77 (1994), S. 415-428.
- [GWI00-OL] GWI-Sieda GmbH. Optimierung mit Constraint Verfahren, Kaiserslautern, 2000. Quelle: <http://www.sieda.com/de/data/archiv/cs-verfahren.pdf>, 23.08.2004.
- [HAAS94] HAASE, K.: Lotsizing and scheduling for production planning. *Lecture Notes in Economics and Mathematical Systems. Nummer 408*, Berlin: Springer 1994.
- [HACK89] HACKSTEIN, R.: *Produktionsplanung und -steuerung (PPS) - Ein Handbuch für die Betriebspraxis*. Düsseldorf: VDI 1989.
- [HADK98] HAASE, K.; DREXL, A.; KIMMS, A. (Hrsg.): *Beyond Manufacturing Resource Planning (MRP II) - Advanced Models and Methods for Production Planning.*, Kapitel Capacitated lot-sizing with linked production quantities of adjacent periods. Berlin: Springer 1998.
- [HAHD96] HAHN, D.: Strategische Produktionsplanung, In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): *Handwörterbuch der Produktionswirtschaft*. 2. Aufl., Sp. 1532, Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [HAHN72] HAHN, R.: *Produktionsplanung bei Linienfertigung*. Berlin: deGruyter 1972.

- [HAHN77] HAHN, H. H. (HRSG.): Tourenplanung bei der Abfallbeseitigung. Meisenheim/Glan: Erich Schmidt 1977.
- [HAKI96] HAASE, K.; KIMMS, A.: Lot Sizing and Scheduling with Sequence Dependent Setup Costs and Times and Efficient Rescheduling Opportunities. *International Journal of Production Research* 34 (1996), S. 2279 - 2298.
- [HALA90] HAHN, D.; LAßMANN, G.: Produktionswirtschaft, Controlling industrieller Produktion. Bd. 1, 2. Aufl., Heidelberg: Physica 1990.
- [HALA93] HAHN, D.; LAßMANN, G.: Produktionswirtschaft, Controlling industrieller Produktion. Bd. 3: 1. u. 2. Teilband. Heidelberg: Physica 1990.
- [HANK90] HANKE, K.: Einkaufsdisposition mit Datenverarbeitung. Ehningen: Expert 1990.
- [HANS83] HANSMANN, K.-W.: Kurzlehrbuch Prognoseverfahren, mit Aufgaben und Lösungen. Wiesbaden: Gabler 1983.
- [HAO69] HEYN, W.; ARLT, J.; OLBRICH, W.: VDI-ADB-Netzplantechniklehrgang. Aachen: WZL der RWTH Aachen 1969.
- [HAO70] HEYN, W.; ARLT, J.; OLBRICH, W.: VDI-ADB-Netzplantechniklehrgang. Aachen: WZL der RWTH Aachen 1970.
- [HARD93] HARDY, M. A.: Regression with Dummy Variables, Sage University Paper series on Quantitative Applications in the Social Sciences, Vol. 93, Newbury Park, Ca 1993.
- [HARR93] HARRISON, R.: Abstract Data Types in Standard ML. Chichester: Wiley 1993.
- [HARS90] HARRIS, F.W.: How many parts to make at once. *Factory, The magazine of management* 1913. Reprinted in: *Operations Research* (1990), Seite 10, 135, 136 und 152.
- [HART90] HARTMANN, H.: Materialwirtschaft - Organisation, Planung, Durchführung, Kontrolle. 5. Aufl. Gernsbach: Dt. Betriebswirte-Verlag 1990.
- [HARV94] HARVEY, A. C.: Ökonometrische Analyse von Zeitreihen. 2. Aufl. München: Oldenbourg 1994.
- [HARV95] HARVEY, A. C.: Zeitreihenmodelle. 2. Aufl., München: Oldenbourg 1995.
- [HAY88] HAY, E.J.: The Just-in Time Breakthrough. Chichester: Wiley 1988.
- [HAYE67] HAYES, R.: The Delivery Problem. Report MSR 106. Pittsburg: Carnegie Institute of Technology 1967.
- [HEID06] HEIDENREICH, J.: Adaptierbare Änderungsplanung der Mengen und Kapazitäten in Produktionsnetzwerken der Serienfertigung. HNI-Verlagsschriftenreihe Band 182. Paderborn: Heinz Nixdorf Institut 2006.
- [HEIN83] HEINEN, E. (Hrsg.): Industriebetriebslehre - Entscheidungen im Industriebetrieb. Wiesbaden: Gabler 1983.
- [HEIN88] HEINEMEYER, W.: Die Planung und Steuerung des logistischen Prozesses mit Fortschrittszahlen. In: [ADAA88], Bd. II, S. 5-32.
- [HEIS02] HEISIG, G.: Planning Stability in Material Requirements Planning Systems. Magdeburg: Otto von Guericke University 2002.
- [HEKA70] HELD, M.; KARP, R.: The Traveling Salesman Problem and Minimum Spanning Trees. *Operations Research* 18 (1970) 6, S. 1138-1163.

- [HEKA71] HELD, M.; KARP, R.: The Traveling Salesman Problem and Minimum Spanning Trees. Part II. *Mathematical Programming* 1 (1971) 1, S. 6-25.
- [HELB94] HELBER, S.: *Kapazitätsorientierte Losgrößenplanung in PPS-Systemen*. Stuttgart: M&P Verlag für Wissenschaft und Forschung 1994.
- [HENN91] HENNEVOGL, W.: *Schätzung generalisierter Regressions- und Zeitreihenmodelle mit variierenden Parametern*. Regensburg: Diss. Univ. 1991.
- [HERI94] HERING, E. (Hrsg.): *Qualitätssicherung für Ingenieure*, 2. Aufl., Düsseldorf: VDI 1994.
- [HET88] HELFERICH, O. K.; ESPEL, C. J.; TAYLOR, L. A.: Expert systems: logistics applications in support of material planning and production. In: Oliff, M.D. (Hrsg.): *Expert Systems and Intelligent Manufacturing*. S. 154-172, New York: Elsevier Science Publishing 1988.
- [HEYN69] HEYN, W.: *Eine Systematik zur Erstellung und Berechnung von Netzplänen*. Aachen: Diss. TH Aachen 1969.
- [HGKU08]HERING, E.; GEIGER, G.; KUMMER, R.: KANBAN. In: Koether, R. (Hrsg.): *Taschenbuch der Logistik*, 3. Aufl., S. 109-120. München: Hanser 2008.
- [HHV92] HERDEN, W.; HEIN, H.-W.; VOß, H. (Hrsg.): *Realisierung von Expertensystemen. Implementierung in fünf Entwicklungsumgebungen*. München: Oldenbourg 1992.
- [HiCo66] HILLIER, F.; CONNORS, M.: Quadratic assignment problem algorithms and the location of indivisible facilities. *Management Science* 13 (1966) 1, S. 42-56.
- [HIER95] HIRSIG, H. M. (HRSG.): *Lexikon Produktionstechnik. Verfahrenstechnik*. Düsseldorf: VDI 1995.
- [HIND96] HINDI, K. S.: Solving the CLSP by a tabu search heuristic. *Journal of the Operational Research Society* 47 (1996) S. 151-161.
- [HLP90] HELD, H.-J.; LAMATSCH, A.; PLAGWITZ, J.: *Fertigungsplanung und -kontrolle auf der Basis wissensbasierter Werkstattsteuerung*. *CIM Management* 6 (1990) 1, S. 22 - 29.
- [HOCh91] HO, J.C.; CHANG, Y.-L.: A new heuristic for the n-job, M-machine flow-shop problem. *European Journal Operations Research* 52 (1991), S. 194-202.
- [HOIT93] HOITSCH, H.-J.: *Produktionswirtschaft*. 2. Aufl., München: Vahlen 1993.
- [HOLI92] HOITSCH, H.-J.; LINGNAU, V.: *Neue Ansätze der Fertigungssteuerung - Ein Vergleich*. *Wirtschaftsstudium* (1992) 4, S. 300 - 312.
- [HÖLS92] HÖHER, K.; LAUSTER, M.; STRAUB, D.: *Analytische Produktionstheorie*. Frankfurt a. M.: Hain 1992.
- [HOLT96] HOLTHAUS, O.: *Ablaufplanung bei Werkstattfertigung. Simulationsgestützte Analyse von Steuerungs- und Koordinationsregeln*. Wiesbaden: Deutscher Universitätsverlag 1996.
- [HOMA88] HOLL, U.; MALCOL, T.: *Just-in-Time Systems and Euro-Japanese Industrial Collaboration*. Campus Verlag und Westview Press 1988.
- [HOME02] HOLTEN, R.; MELCHERT, F.: *Das Supply Chain Operations Reference (SCOR)-Modell*. In: Becker, J.; Knackstedt, R. (Hrsg.): *Wissensmanagement mit Referenzmodellen – Konzepte für die Anwendungssystem- und Organisationsgestaltung*. Heidelberg: Physica 2002.
- [HOMÓ78] HOPPE, U.; MÖNTER, B.: *Das Internationale Einheitensystem SI*. Köln: Verlagsgesellschaft Schulbuchfernsehen 1978.

- [HOSZ01] HOLTHÖFER, N.; SZILAGYI, S.: Marktstudie: Softwaresysteme zur Produktkonfiguration. In: Dangelmaier, J. (Hrsg.): ALB-HNI-Verlagsschriftenreihe, Bd. 5, Innovative Produktion und Logistik. Paderborn: Fraunhofer-Anwendungszentrum für Logistikorientierte Betriebswirtschaft 2001.
- [HUMM81] HUMMELTENBERG, W.: Optimierungsmethoden zur betrieblichen Standortwahl - Modelle und ihre Berechnung. Würzburg: Physica 1981.
- [HUSH94] HUNSUCKER, J.L.; SAHA, J.R.: Comparative performance analysis of priority rules in a constraint flow shop with multiple processors environment. *European Journal of Operational Research* 72 (1994), S. 102-114.
- [HUTC88] HUTCHINS, D.: Just-in-Time. Aldershot: Gower Technical Press 1988.
- [HUTH95] HUTHMANN, A.: Individualisierbare heuristische Einplanung für rechnerbasierte Leitstände. Berlin: Springer 1995.
- [HWW01] HONG, T.-P.; WANG, T.-T.; WANG, S.-L.: A Palmer-based continuous fuzzy flexible flow-Shop scheduling algorithm. *Soft Computing* 6 (2001), S. 426-433.
- [HYN88] HYNYNEN, J.: A Framework for Coordination in Distributed Production Management. *Acta Polytechnica Scandinavica, Mathematics and Computer Science Series Nr. 52*, Helsinki: Finnish Academy of Technology 1988.
- [IBM69] Schulungsunterlagen für IBM-CAPOSS. Einführungsseminar Tübingen 1969.
- [IBM71] IBM-Stücklistenprozessor. Ein zentrales Informationssystem für Fertigungsbetriebe. Einführungsschrift. IBM-Form 71 454-O.
- [IMAI86] IMAI, M.: Kaizen, The Key to Japan's Competitive. New York: Random House 1986.
- [INDE96] INDERFURTH, K.: Lagerhaltungsmodelle. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft, 2. Aufl., Sp. 1024-1037. Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [INGO98] INGOLD, T.: Multi-level Lot Sizing: Feasible Sequential Decisions and Flexible Lagrangean-Based Heuristics. Institut für Informatik, Freiburg (Schweiz): Diss. Univ. 1998.
- [ISO10303-11] IS 10303-11: Product Data Representation and Exchange - Part 11. EXPRESS Language Reference Manual. International Organization for Standardization 1994.
- [JACK57] JACKSON, J. R.: Networks of Waiting Lines. *Operations Research* 5 (1957) 4.
- [JACO96] JACOB, H.: Produktions- und Absatzprogrammplanung. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. 2. Aufl., Sp. 1468, Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [JACS84] JACOBS, F. R.: OPT uncovered: Many Production Planning and Scheduling Concepts can be applied with or without the Software. *Industrial Engineering* (1984) 10, S. 32-41.
- [JADE04] JANS, R.; DEGRAEVE, Z.: An industrial extension of the discrete lot-sizing and scheduling problem. *IIE Transactions* 36 (2004), S. 47-58.
- [JAME99] JAIN, A. S.; MEERAN, S.: Deterministic job shop scheduling. Past, present and future. *European journal of operational research*, 113 (1998) 2, S. 390-434.
- [JOHN54] JOHNSON, S. M.: Optimal Two- and Three-stage Production Schedules with Setup Times Included. *Nov. Research Log. Quart.* 1, Nr. 1, S. 61-68 (März 1954).
- [JUNG87] JUNGNICHEL, D.: Graphen, Netzwerke und Algorithmen. Zürich: B.I.-Wissenschaftsverlag 1987.

- [KAAD87] KANET, J. J.; ADELSBERGER, H. H.: Expert systems in production scheduling. *European Journal of Operational Research* 29 (1987), S. 51-59.
- [KAAV90] KÄMPF, R.; AVONDA, T.: Leitsystem der Fa. Mauser GmbH, Oberndorf. Programmbeschreibung. Stuttgart: Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung (IPA), 1990.
- [KAGS72] KALSCHUEER, H. D.; GSELL, P. J.: Integrierte Datenverarbeitungssysteme für die Unternehmensführung. Berlin: deGruyter 1972.
- [KALR02] KALLRATH, J.: Planning and scheduling in the process industry . *OR Spectrum* 24 (2002), S. 219-250.
- [KASC85] KARMARKAR, U.S.; SCHRAGE, L.: The deterministic dynamic product cycling problem. *Operations Research* 33 (1985), 326-345.
- [KATH64] KARG, R.; THOMPSON, G.: A Heuristic Approach to Solving Traveling Salesman Problems. *Management Science* 10 (1964), S. 225-247.
- [KECK94] KECK, E.W.: Modellanalyse der Prozessindustrie zur Gestaltung kundennaher Produktionssysteme. Frankfurt am Main: Peter Lang 1994.
- [KERA79] KERN, W. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. 1. Aufl., Stuttgart: Poeschel 1979.
- [KERB79] Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. 1. Aufl., Sp. 1597, Stuttgart: Poeschel 1979.
- [KERC79] Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. 1. Aufl., Sp. 1481, Stuttgart: Poeschel 1979.
- [KERD79] Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. 1. Aufl., Sp. 1557, Stuttgart: Poeschel 1979.
- [KERE96] KERN, W.: Zeit als Gestaltungsdimension. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft, 2. Aufl., Sp. 2277-2288. Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [KERN69] KERN, N.: Netzplantechnik. Wiesbaden: Gabler 1969.
- [KERW62] KERN, W.: Die Messung industrieller Fertigungskapazitäten und ihrer Ausnutzung. Köln: Westdt. Verl. 1962.
- [KERW96] KERN, W.: Fertigungswirtschaft: Objektbereich und Konzepte. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. 2. Aufl., Sp. 1629, Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [KiDr97b] KIMMS, A.; DREXL A.: Proportional Lot Sizing and Scheduling. Some Extensions. *Networks* (1998) 32, S. 85 - 101.
- [KIEH69] KIEHNE, R.: Innerbetriebliche Standortplanung und Raumzuordnung. Wiesbaden: Gabler 1969.
- [KiKt94] KIRCA, Ö.; KÖKTEN, M.: A new heuristic approach for the multi-item dynamic lot sizing problem. *European Journal of Operational Research* 75 (1994), S. 332-341.
- [KILG73] KILGER, W.: Optimale Produktions- und Absatzplanung. Opladen: Westdt. Verl. 1973.
- [KILG86] KILGER, W.: Industriebetriebslehre. Wiesbaden: Gabler 1986.

- [KILU88] KISTNER, K.-P.; LUHMER, A.: Ein dynamisches Modell des Betriebsmitteleinsatzes. ZfB 58 (1988) 1, S. 63 - 83.
- [KIMM97] KIMMS, A.: Multi-Level Lot Sizing and Scheduling. Heidelberg: Physica 1997.
- [KIST81] KISTNER, K.-P.: Produktions- und Kostentheorie, Würzburg: Physica 1981.
- [KIST96] KISTNER, K.-P.: Produktionstheorie, aktivitätsanalytische. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. 2. Aufl., Sp. 1468, Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996, Sp. 1545 - 1557.
- [KiSTE01] KISTNER, K.-P.; STEVEN, M.: Produktionsplanung. 3. Aufl., Heidelberg: Physica 2001.
- [KiSTE90] KISTNER, K.-P.; STEVEN, M.: Produktionsplanung. 1. Aufl., Heidelberg: Physica 1990.
- [KiSTE91] KISTNER, K.-P.; STEVEN, M.: Die Bedeutung des Operations Research für die hierarchische Produktionsplanung. OR Spektrum 13 (1991), S. 123 - 132.
- [KiSTE93] KISTNER, K.-P.; STEVEN, M.: Produktionsplanung. 2. Aufl., Heidelberg: Physica 1993.
- [KiSTE95] KISTNER, K.-P.; STEVEN, M.: Fertigungsplanung. Heidelberg: Physica 1995.
- [KKM94] KHMELNITSKY, E.; KOGAN, K.; MAIMON, O.: Optimal flow control for scheduling manufacturing systems with continuous setups. In: Proceedings of the fourth international conference on computer integrated manufacturing and automation technology, October 10 -12, 1994, Troy, New York. S. 178-183, Los Alamitos, Cal.: IEEE Computer Society Press 1994.
- [KKR73] KRAMPE, H.; KUBAT, J.; RUNGE, W.: Bedienungsmodelle. Ein Leitfaden für die praktische Anwendung. München: Oldenbourg 1973.
- [KLBU75] KLAUS, G., BUHR, M. (Hrsg.): Philosophisches Wörterbuch. 11. Aufl., Leipzig: Verlag Enzyklopädie 1975.
- [KLBU76] KLAUS, G., BUHR, M. (Hrsg.): Philosophisches Wörterbuch. 12. Aufl., Leipzig: Bibliographisches Institut 1976.
- [KLEI71] KLEIN, H. K.: Heuristische Entscheidungsmodelle. Wiesbaden: Gabler 1971.
- [KLIN75] KLINCEWICZ, J.: The Tyagi Algorithm for Truck Dispatching. UROP Final Project Report. Cambridge: MIT 1975.
- [KLIR69] KLIR, J.: An approach to general systems theory. New York: Van Nostrand Reinhold 1969.
- [KLOO89] KLOOCK, J.: Produktion. In: Vahlens Kompendium der Betriebswirtschaftslehre, Bd. 1, 2. Aufl., S. 253-310, München: Vahlen 1989.
- [KLOT70] KLOTZ, V.: Über den Einfluss von Anfangslösungen auf den Ablauf heuristischer Verfahren. Elektronische Datenverarbeitung 12 (1970) 12, S. 564-574.
- [KLUG89] KLUGE, F.: Etymologisches Wörterbuch der deutschen Sprache. 22. Aufl., Berlin: de Gruyter 1989.
- [KMEN86] KMENTA, J.: Elements of Econometrics. New York: Macmillan 1986.
- [KNOW67] KNOWLES, K.: The Use of a Heuristic Tree-Search Algorithm for Vehicle Routing and Scheduling. Operational Research Conference, Exter 1967.
- [KOCH77] KOCH, H.: Aufbau der Unternehmensplanung. Wiesbaden: Gabler 1977.
- [KOEH88] KÖHLER, A.: Beitrag zur Verbesserung der Fertigungskostentransparenz bei Großserienfertigung mit Produktvielfalt. Berlin: Springer 1988.

- [KOEN90] KÖNIG, W.: Fertigungsverfahren. Bd. 1. Düsseldorf: VDI 1990.
- [KOET08] KOETHER, R.: Logistikaufgaben. In: Koether, R. (Hrsg.): Taschenbuch der Logistik, 3. Aufl., S. 37-54. München: Hanser 2008.
- [KOMO87] KOCHHAR, S.; MORRIS, R.J.T.: Heuristic methods for flexible flow line scheduling. *Journal of Manufacturing Systems* 6 (1987), S. 299-314.
- [KOMU80] KOCH, G.; MUND, K.: Mathematische Planungsverfahren: Grundwissen für den Industrial Engineer. München: Hanser 1980.
- [KOPP96] KOPPELMANN, U.: Materialbeschaffung. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft, 2. Aufl., Sp. 1183-119. Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [KOSI69] KOSIOL, E.: Aufgabenanalyse. In: Grochla, E. (Hrsg.): Handwörterbuch der Organisation. Stuttgart: Poeschel 1973.
- [KOSI76] KOSIOL, E.: Organisation der Unternehmung. 2. Aufl., Wiesbaden: Gabler 1976.
- [KOXH73] KOXHOLT, R.: Die Simulation – Ein Hilfsmittel der Unternehmensforschung. München: Oldenbourg 1973.
- [KRCl01] KROMBHOLZ, J.; CIESIELSKI, K.: KOVP Ein Auto wird gebaut pünktlich prompt passend. München: BMW AG 2001.
- [KRFM71] KROLAK, P.; FELTS, W.; MARBLE, G.: A Man-Machine Approach Toward Solving the Traveling Salesman Problem. *CACM* 14 (1971), S. 327-334.
- [KRFN72] KROLAK, P.; FELTS, W.; NELSON, J.: A Man-Machine Approach Toward Solving the Generalized Truck-Dispatching Problem. *Transportation Science* 6 (1972) 21, S. 149.
- [KRIE05] KRIEG, G.: Kanban-Controlled Manufacturing Systems . Dissertation, Catholic University of Eichstaett-Ingolstadt, 2005.
- [KRNL93] KERNLER, H.: PPS der 3. Generation. Grundlagen, Methoden, Anregungen. Heidelberg: Hüthig 1993.
- [KRSt00] KRÜGER, R., STEVEN M.: Supply Chain Management im Spannungsfeld von Logistik und Management. In: *WiSt Wirtschaftswissenschaftliches Studium* (2000) 9, S. 501-507.
- [KRYC86] KRYCHA, K.-T.: Materialwirtschaft. München: Wirtschaftsskripte Ötschläger 1986.
- [KUCH88] KUSIAK, A.; CHEN, M.: Expert systems for planning and scheduling manufacturing systems. *European Journal of Operational Research* 34 (1988), S. 113 - 130.
- [KUHHA63] KUEHN, A. A.; HAMBURGER, M. J.: A Heuristic Program for locating Warehouses. *Management Science* 9 (1963), S. 643-666.
- [KÜHN87] KÜHNLE, H.: Produktionsmengen- und -terminplanung bei mehrstufiger Linienfertigung. Berlin: Springer 1987.
- [KUHN99] KUHN, A.: Referenzmodell für Produktionsprozesse zur Untersuchung und Gestaltung von PPS-Aufgaben. HNI-Verlagsschriftenreihe Bd. 52. Paderborn: Heinz Nixdorf Institut 1999.
- [KUMA91] KUPSCH, P. U.; MARR, R.: Personalwirtschaft. In: Heinen, E.: *Industriebetriebslehre*. 9. Aufl., S. 729-896, Wiesbaden: Gabler 1991.
- [KÜPP79] KÜPPER, H.-U.: Dynamische Produktionsfunktion der Unternehmung auf der Basis des Input-Output-Ansatzes. *ZfB* 49 (1979), S. 93-106.

- [KÜPP80] KÜPPER, H.-U.: Interdependenzen zwischen Produktionstheorie und der Organisation des Produktionsprozesses, Berlin: Duncker & Humblot 1980.
- [KÜPP87] KÜPPER, H.-U.: Produktion. In: V. Dichtl, E.; Issing, O. (Hrsg.): Vahlens großes Wirtschaftslexikon. Sp. 1707, München: Beck 1987.
- [KURB78] KURBEL, K.: Simultane Produktionsplanung bei mehrstufiger Serienfertigung. Mannheim: Diss. Univ. 1978.
- [KURB93] KURBEL, K.: Produktionsplanung und -steuerung. Methodische Grundlagen von PPS-Systemen und Erweiterungen. München: Oldenbourg 1993.
- [KURB94] KURBEL, K.: Maschinenbelegungsplanung auf Basis neuronaler Netze - ein Vergleich mit konventionellen Verfahren. In: Wagner, H. (Hrsg.): Betriebswirtschaftslehre und Unternehmensforschung - Aktuelle problemorientierte Konzepte. Wiesbaden: Gabler 1994.
- [KURB98] KURBEL, K.: Produktionsplanung und -steuerung: Methodische Grundlagen von PPS-Systemen und Erweiterungen. 3. Aufl., München: Oldenbourg 1998.
- [KURZ99] KURZWEIL, R.: Homo s@piens. Leben im 21. Jahrhundert - Was bleibt vom Menschen? Köln: Kiepenheuer & Witsch 1999.
- [KUSA91] KUIK, R.; SALOMON, M.: A Note on „An Efficient Zero-One Formulation of the Multi-level Lot-Sizing Problem“. Management Report Series No. 101, Erasmus Universiteit/Rotterdam School of Management, 1991.
- [LACo02] LAW, A. M.; MCCOMAS, M.G.: Simulation-based Optimization, Averill M- Law and Associates Inc., Tucson USA: 2002. In: Yücesan, E.; Chen, C.H.; Snodan, J.L.; Charnes, J.M.: Proceedings of the 2002 Winter Simulation Conference, 2002, S. 41-44.
- [LAMA00-OL] LAI, X.; MASSEY, J.: The IDEA Block Cipher. In: NESSIE, Block Cipher Submissions, Media Crypt AG, Zurich, Schweiz, 2000. <http://www.cosic.esat.kuleuven.ac.be/nessie/workshop/submissions.html>, 14.08.2004.
- [LASS92] LASSERRE, J.B.: An integrated model for job-shop planning and scheduling. Management Science 38 (1992) 8, S. 1201 - 1211.
- [LAUN84] LAUN, H.: Anwendungsmöglichkeiten der BOX-JENKINS-Methode und anderer Zeitreihenprognoseverfahren. Hohenheim: Diss. Univ. 1984.
- [LAVA79] LAMBRECHT, M.; VANDERVEKEN, H.: Heuristic procedures for the single operation multiitem loading problem. IIE Transactions 11 (1979) 4, S. 319-326.
- [LAWL63] LAWLER, E. L.: The quadratic assignment problem. Management Science 9 (1963) 4, S. 586-599.
- [LAWo66] LAWLER, E. L.; WOOD, D. E.: Branch and Bound Methods: A Survey. Operations Research 14 (1966) 4, S. 699-719.
- [LEE92] LEE, H.L.: Lot Sizing to Reduce Capacity Utilization in a Production Process with Defective Items, Process Corrections, and Rework . Management Science 38 (1992), 9, S. 1314-1328.
- [LEEG89] LESZAK, M.; EGGERT, H.: Petri-Netz-Methoden und -Werkzeuge: Hilfsmittel zur Entwurfsspezifikation und -validation von Rechensystemen. Berlin: Springer 1989.
- [LESS04] LESSING, H.: Prozess zur multivariaten Prognose von Produktionsprogrammen für eine effiziente mehrperiodische Kapazitätsplanung bei typisierten Dienstleistungen. Paderborn: HNI-Verlagsschriftenreihe 2004.

- [LEWA74] LEWANDOWSKI, R.: Prognose- und Informationssysteme und ihre Anwendungen. Bd.1, Berlin: deGruyter 1974.
- [LEWA80] LEWANDOWSKI, R.: Prognose- und Informationssysteme und ihre Anwendungen. Bd.2, Berlin: deGruyter 1980.
- [LIES73] LIESEGANG, G.: Ein Branch-and-Bound-Verfahren zur Lösung symmetrischer Traveling Salesman Problems. In: Proceedings in Operations Research 3 (1973). Würzburg: Physica 1973.
- [LIKE73] LIN, S.; KERNIGHAN, R. W.: An effective Heuristic Algorithm for the Traveling Salesman Problem. Operations Research 21 (1973), S. 498-516.
- [LILU94] LIU, G.; LUH, P.B.: A practical approach for integrated order and production scheduling problems. In: Proceedings of the fourth international conference on computer integrated manufacturing and automation technology, October 10 -12, 1994, Troy, New York. S. 100-105, Los Alamitos, Cal.: IEEE Computer Society Press 1994.
- [LIN65] LIN, S.: Computer Solutions of the Traveling Salesman Problem. Bell Systems Technical Journal 44 (1965), S. 2245-2269.
- [LLR82] LAWLER, E.L.; LENSTRA, J.K.; RINNOOY KAN, A.H.G.: Recent developments in deterministic sequencing and scheduling: a survey. In: Dempster, M.A.H.; Lenstra, J.K.; Rinnooy Kan, A.H.G. (eds.), Deterministic and Stochastic Scheduling. S. 35-73, Dordrecht: Reidel 1982.
- [LMSK63] LITTLE, J. D. C.; MURTY, K.; SWEENEY, D.; KAREL, C.: An Algorithm for the Traveling Salesman Problem. Operations Research 11 (1963) 6, S. 972-989.
- [LOCH91] LOFTI, V.; CHEN, W.H.: An optimal algorithm for the multi-item capacitated production planning problem. European Journal of Operational Research 52 (1991), S. 179-193.
- [LÖDD05] LÖDDING, H.: Verfahren der Fertigungssteuerung. Berlin: Springer 2005.
- [LOMN65] LOMNICKI, Z. A.: A Branch-and-Bound-Algorithm for the Exact Solution of the Three-machine Scheduling Problem. Operations Research Quarterly 16 (1965) 1, S. 89ff.
- [LRB77] LENSTRA, J. K.; RINNOOY KAN, A. H. G.; BRUCKER, P.: Complexity of Machine Scheduling Problems. Annals Discrete Mathematics 1 (1977), S. 343-362.
- [LUCE76] LÜCKE, W.: Produktions- und Kostentheorie, Würzburg: Physica 1976.
- [LUED72] LÜDER, K.: Standortwahl. Verfahren zur Planung betrieblicher und innerbetrieblicher Standorte. Unter Mitarbeit von D. Budäus. In: Jacob, H. (Hrsg.): Industriebetriebslehre in programmierter Form. Wiesbaden: Gabler 1972.
- [LUMO73] LUEG, H.; MOLL, W.-P.: Fertigungsbeschreibendes Klassifizierungssystem. Stuttgart: Grossmann 1973.
- [MAEN81] MÄNNEL, W.: Eigenfertigung und Fremdbezug. Stuttgart: Poeschel 1981.
- [MAES91] MAES, J.: Capacitated dynamic lotsizing heuristics for serial systems. International Journal of Production Research 29 (1991), S. 1235-1249.
- [MAHA07] MAHAJAN, K.: A Combined Simulation and Optimization Based Method for Predictive - Reactive Scheduling of Flexible Production Systems Subject to Execution Exceptions. Paderborn: Diss. Universität 2007.
- [MANN60] MANNE, A. S.: On the Job-Shop Scheduling Problem. Operations Research 8 (1960) 2, S. 219-223.

- [MARR87] MARR, R. (Hrsg.): Arbeitszeitmanagement. Berlin: Erich Schmidt 1987.
- [MATS96] MATTHES, W.: Produktionstheorie, funktionalistische. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. 2. Aufl., Sp. 1569-1584, Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [MATT96] MATTFELD, D. C.: Evolutionary search and the job shop: Investigations on genetic algorithms for production scheduling. Heidelberg: Physica 1996.
- [MAVA90] MAGNANTI, T.L.; VACHANI, R.: A strong cutting plane algorithm for production scheduling with changeover costs. *Operations Research* 38 (1990), S. 456-473.
- [MAWA88] MAES, J.; VAN WASSENHOVE, L. N.: Multi-Item Singel-Level Capacitated Dynamic Lot-Sizing Heuristics: A General Review. *Journal of Operational Research Society* 39 (1988) 11, 991-1004.
- [MAYE78] MAYER, S.: Entwicklung eines modularen Rechnerprogramms zur iterativen Verbesserung von Layouts für Fabrikanlagen. Abschlussbericht an die Deutsche Forschungsgemeinschaft. Stuttgart: 1978.
- [MDM90] MARKLAND, R.E.; DARBY-DOWMAN, K.H.; MINOR, E.D.: Coordinated production scheduling for make-to-order manufacturing. *European Journal of Operational Research* 45 (1990), S. 155 - 176.
- [MEPR88] MEIER, K.; PROTH, J.-M.: Scheduling in large scale production systems: a medium term production management model. *Engineering Costs and Production Economics* 14 (1988), S. 67 - 74.
- [MERÄ05] MERTENS, P.; RÄSSLER, S. (Hrsg.): Prognoserechnung. Heidelberg: Physica 2005.
- [MERT90] MERTENS, P.: Expertensysteme in der Produktion: Praxisbeispiele aus Diagnose und Planung; Entscheidungshilfen für den praktischen Einsatz. München: Oldenbourg 1990.
- [MESC71] MESCHKOWSKI, H.: Mathematisches Begriffswörterbuch. Mannheim: Bibliographisches Institut 1971.
- [MILL96] MILLING, P.: Simulation in der Produktion. In: Kern, W. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [MITZ60] MILLER, C.; TUCKER, A.; ZEMLIN, R.: Integer Programming Formulation of Traveling Salesman Problems. *JACM* 7 (1961), S. 326-329.
- [MKSC91] MCKNEW, M. A.; SAYDAM, C.; COLEMAN, B. J.: An Efficient Zero-One Formulation of the Multilevel Lot-Sizing Problem. *Decision Sciences* 22 (1991), S. 280-295.
- [MOLL97] MOLLEMEIER, A.: Integrierte Steuerung getakteter Variantenfließlinien. Wiesbaden: Deutscher Universitätsverlag 1997.
- [MOND87] MONDEN, Y.: The Toyota Production System. In: White, J. A. (ed.): *Production Handbook*, 4th ed., S. 3249-3255, New York: Wiley 1987.
- [MRW80] MAKRIDAKIS, S.; RESCHKE, H.; WHEELWRIGHT, S. C.: Prognosetechniken für Manager. Wiesbaden: Gabler 1980.
- [MUCH83] MUCHINSKY, P. M.: *Psychologie Applied to Work*, Homewood, III. 1983
- [MUDI03] MUECK, B.; DITTMANN, N.: Marktanalyse: Materialfluss - Simulatoren. ALB-HNI-Verlagsschriftenreihe Bd. 11. Paderborn: ALB-HNI 2003.
- [MÜLL02] MÜLLER, S.: Kapazitätsorientierte Bedarfsrechnung - Eine Fallstudie. Diplomarbeit. Paderborn: Universität 2002.

- [MuMe65] MÜLLER-MERBACH, H.: Optimale Losgröße bei mehrstufiger Fertigung. Mitteilung des AWF 40 (1965) 3, S. 11-16.
- [MuMe66] MÜLLER-MERBACH, H.: Drei neue Methoden zur Lösung des Traveling Salesman Problems. Ablauf- und Planungsforschung 7 (1966) 1, S. 32-46, 2, S. 78-91.
- [MuMe69] MÜLLER-MERBACH, H.: Operations Research. Berlin: Vahlen 1969.
- [MuMe70] MÜLLER-MERBACH, H.: Optimale Reihenfolgen. Berlin: Springer 1970.
- [MuMe73] MÜLLER-MERBACH, H.: Operations Research. Methoden und Modelle der Optimalplanung. 3. Aufl., München: Vahlen 1973.
- [MuMe96] MÜLLER-MERBACH, H.: Industrial Engineering. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. 2. Aufl., Sp. 664-674. Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [NADD71] NADDOR, E.: Lagerhaltungssysteme. Frankfurt/M.: Deutsch 1971.
- [NEH83] NAWAZ, M.; ENSCORE, E.E.; HAM, I.: A heuristic algorithm for the m-machine, n-job flow-shop sequencing problem, Omega 11 (1983), S. 91-95.
- [NETH74] NEWTON, R.; THOMAS, W.: Bus Routing in a multischool System. Computer and Operations Research 1 (1974) 2, S. 213-222.
- [NIEM73] NIEMEYER, G.: Systemsimulation. Frankfurt/M.: Akademische Verlagsges. 1973.
- [NOBE99] NORMAN, B. A.; BEAN, J. C.: A Genetic Algorithm Methodology for Complex Scheduling Problems. Inc Naval Research Logistics 46 (1999), S. 199-211.
- [NRT89] NEMHAUSER, G.L.; RINNOOY KAN, A.H.G.; TODD, M.J.: Optimization. Handbooks in Operations Research and Management Science. Vol. 1. Amsterdam: North-Holland 1989.
- [NWW78] NETER, J.; WASSERMAN, W.; WHITMORE, G. A.: Applied Statistics, Boston: Allyn and Bacon 1978.
- [NYHU91] NYHUIS, P.: Durchlauforientierte Losgrößenbestimmung. Düsseldorf: VDI 1991.
- [OCCG94] OHL, H.; CAMUS, H.; CASTELAIN, E.; GENTINA, J.-C.: A heuristic algorithm for the computation of cyclic schedules and the necessary WIP to obtain optimal cyclic time. In: Proceedings of the fourth international conference on computer integrated manufacturing and automation technology, October 10 -12, 1994, Troy, New York. S. 339-344, Los Alamitos, Cal.: IEEE Computer Society Press 1994.
- [OLL93] ODEN, H. W.; LANGENWALTER, G. A.; LUCIER, R. A.: Handbook of material & capacity requirements planning. New York: McGraw-Hill 1993.
- [OPIT66] OPITZ, H.: Werkstückbeschreibendes Klassifizierungs-System. Essen: Girardet 1966.
- [OPIT70] OPITZ, H.: Produktionstechnik, Voraussetzung des technischen Fortschritts. wt 60 (1970) 5, S. 325-334.
- [OPIT80] OPITZ, O.: Numerische Taxonomie. Stuttgart: Fischer 1980.
- [ORLO74] ORLOFF, C.: Routing a Fleet of M-Vehicles to/from a Central Facility. Networks 4 (1974) 2, S. 147-162.
- [PABE93] PAHL, G.; BEITZ, W.: Konstruktionslehre. Methoden und Anwendung. 3. Aufl., Berlin: Springer 1993.

- [PACK96] PACK, L.: Produktionskosten und -leistungen. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. 2. Aufl., Sp. 1506-1521. Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [PAGE91] PAGE, B.: Diskrete Simulation. Eine Einführung mit Modula-2. Berlin: Springer 1991.
- [PALM65] PALMER, D. S.: Sequencing jobs through a multi-stage process in the minimum total time - a quick method of obtaining a near Optimum. *Operations Research Quarterly* 16(1965)1, S. 101-107.
- [PAPA95] PARK, L.-J.; PARK, C. H.: Genetic algorithm for job shop scheduling problems based on two representational schemes. *electronic letter*, 31 (1995) 23, S. 2051-2053.
- [PAPE06] PAPE, U.: Agentenbasierte Umsetzung eines SCM-Konzeptes zum Liefermanagement in Liefernetzwerken der Serienfertigung. HNI-Verlagsschriftenreihe Bd. 183. Paderborn: Heinz Nixdorf Institut 2006.
- [PDF99] PICOT, A.; DIETL, H.; FRANCK, E.: Organisation. Eine ökonomische Perspektive. Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1999.
- [PDS77] PFEIFFER, W.; DÖRRIE, U.; STOLL, E.: Menschliche Arbeit in der industriellen Produktion. Göttingen: UTB 1977.
- [PFLU73] PFLUGER, P.: Diskussion der Modellwahl am Beispiel des Traveling Salesman Problems. In: Weinberg, E. (Hrsg.): Branch and Bound: Eine Einführung. Berlin: Springer 1973.
- [PICH75] PICHLER, F.: Mathematische Systemtheorie: dynamische Konstruktionen. Berlin: de Gruyter 1975.
- [PICK97] PICKERT, A.: Modellierung einer Zahnradfertigung zur Ableitung der Anforderungen an ein geeignetes PPS-System. Diplomarbeit. Paderborn: Universität 1997.
- [PICO91] PICOT, A.: Ein neuer Ansatz zur Gestaltung der Leistungstiefe, *ZfbF* (1991), S. 336-357.
- [PIER67] PIERCE, J. F.: On the Truck Dispatching Problem – Part 1. Report 320-2018. Cambridge: IBM Cambridge Scientific Center 1967.
- [PIER68] PIERCE, J. F.: Application of Combinatorial Programming to a Class of All-Zero-One Integer Programming Problems. *Management Science* 15 (1968), S. 191.
- [PIHA66] PIERCE, J. F.; HATFIELD, D. J.: Production Sequencing by Combinatorial Programming. Cambridge: IBM Cambridge Scientific Center, Report 320-2000 1966.
- [PINE02] PINEDO, M.: Scheduling - theory, algorithms and systems. New York: Prentice Hall 2002.
- [PIRR96] PIRRON, J.: Erfolgsfaktor Integration - Wege und Lösungen für das Informationsmanagement. Berlin: Beuth 1996.
- [PIRU76] PINDYCK, R. S.; RUBINFELD, D. L.: *Econometric Models and Economic Forecasts*, New York, NY 1976.
- [PIWI97] PINNOI, A.; WILHELM, W. E.: A Family of hierarchical Models for the design of Deterministic Assembly Lines. *International Journal of Production Research* 35 (1997) 1, S. 253-280.
- [PLOS95] PLOSSL, G.W., ORLICKY, J.: *Orlicky's Material Requirements Planning*. 2. Aufl., New York: Mc Graw Hill, 1995.
- [POPP93] POPP, TH.: Kapazitätsorientierte dynamische Losgrößen- und Ablaufplanung bei Sortenproduktion. Hamburg: Dr. Kovac 1993.
- [PRIT69] PRITSKER, A.: The Status of GERT. In: Lombaers, H. J. M. (Hrsg.): *Projekt Planning by Network Analysis*. S. 147-153, Amsterdam: North-Holland 1969.

- [PUND04] PUNDOOR, G.: Joint Cyclic Production and Delivery Scheduling in a Two-Stage Supply Chain, October 2004.
- [PUPP86] PUPPE, F.: Expertensysteme. Informatik-Spektrum (1986) 9, S. 1 - 13.
- [PUPP90] PUPPE, F.: Problemlösungsmethoden in Expertensystemen. Berlin: Springer 1990.
- [QUAN06] QUANTE, R.: Kapazitätsorientierte Betriebsorganisation für Endmontagen der Automobilindustrie - Ein Decision-Support-System. Diplomarbeit. Paderborn: Universität 2005.
- [REES96] REESE, J.: Kapazitätsbelegungsplanung. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. 2. Aufl., Sp. 862-873, Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [REF185] REFA-VERBAND FÜR ARBEITSSTUDIEN UND BETRIEBSORGANISATION E. V. (Hrsg.): Methodenlehre der Planung und Steuerung. Teil 1, 4. Aufl., München: Hanser 1985.
- [REF285] REFA-VERBAND FÜR ARBEITSSTUDIEN UND BETRIEBSORGANISATION E. V. (Hrsg.): Methodenlehre der Planung und Steuerung. Teil 2, 4. Aufl., München: Hanser 1985.
- [REFA72] REFA-VERBAND FÜR ARBEITSSTUDIEN UND BETRIEBSORGANISATION E. V. (Hrsg.): Methodenlehre des Arbeitsstudiums. München: Hanser 1972.
- [REFA75] REFA-VERBAND FÜR ARBEITSSTUDIEN UND BETRIEBSORGANISATION E. V. (Hrsg.): Methodenlehre der Planung und Steuerung. München: Hanser 1975.
- [REFA91] REFA-VERBAND FÜR ARBEITSSTUDIEN UND BETRIEBSORGANISATION E. V. (Hrsg.): Methodenlehre der Betriebsorganisation – Planung und Steuerung. Teil 2, 7. Aufl., München: Hanser 1991.
- [REIS91] REISIG, W.: Petrinetze - Eine Einführung, 2. Aufl., Berlin: Springer 1991.
- [RESH65] REITER, S.; SHERMAN, G.: Discrete Optimizing. SIAM Review 13 (1965), S. 864-889.
- [RHH95] REINHART, U.; HAMMER, H.-J.; HOFF, H.: HIR-Marktstudie Logistik-/PPS-Systeme Ausgabe 1994/95. Hoff Industrie Rationalisierung 1995.
- [RIEB96] RIEBEL, P.: Kuppelproduktion. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. 2. Aufl., Sp. 992-1004, S. 1365, Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [RIEP96] RIEPER, B.: Lagerhaltungsplanung. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. 2. Aufl., Sp. 1038-1046, Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [RIK78] RINNOOY KAN, A. H. G.: Machine scheduling problems: Classification, Complexity and Computations. The Hague: Nijhoff 1978.
- [RILA73] RITTEL, H.; LAFRANZ, C.: CELLCON - a space allocation method. Stuttgart: Arbeitspapier 1973.
- [RNS94] REMBOLD, N.; NNAJI, R. A.; STORR, A.: CIM. Computeranwendung in der Produktion. Bonn: Addison-Wesley 1994.
- [ROBR91] ROBRADÉ, A.D.: Dynamische Einprodukt-Lagerhaltungsmodelle bei periodischer Bestandsüberwachung. Heidelberg: Physica 1991.
- [ROFO92] RÖNZ, B.; FÖRSTER, E.: Regressions- und Korrelationsanalyse, Grundlagen - Methoden - Beispiele. Wiesbaden: Gabler 1992.

- [ROJE00] ROJEK, D.: Treffsichere Prognosen - Logistikpotenziale ausschöpfen durch Bündelung der verfügbaren Informationen. In: Pfohl, H.-C. (Hrsg.), Supply Chain Management: Logistik Plus?, Unternehmensführung und Logistik, Bd. 18., Berlin: Erich Schmidt 2000, S. 185-204.
- [ROPO75] ROPOHL, G.: Einleitung in die Systemtechnik. München: Hanser 1975.
- [ROSA92] ROSENBERG, O.: Potenzialfaktorwirtschaft. Skript zur Vorlesung. Universität Paderborn 1992.
- [ROSA95] ROSENBERG, O.: Produktionsmanagement. Skript zur Vorlesung. Universität Paderborn 1995.
- [ROSB92] ROSENBERG, O.: Betriebswirtschaftliche Produktions- und Kostentheorie. Skript zur Vorlesung. Universität Paderborn 1992.
- [ROSE92] ROSENBERG, O.: Planungssysteme. Skript zur Vorlesung. Universität Paderborn 1992.
- [ROSE93] ROSENBERG, O.: Umsatzplan. In: Chmielewicz, K.; Schweitzer, M. (Hrsg.): Handwörterbuch des Rechnungswesens. 3. Aufl., Sp. 1935-1945; Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1993.
- [ROSE95] ROSENBERG, O.: Materialwirtschaft. Skript zur Vorlesung. Universität Paderborn 1995.
- [ROSS05] ROSSI, H.: Ein heuristisches Dekompositionsverfahren für mehrstufige Losgrößenprobleme. Berlin: Diss. Univ. 2005.
- [ROTH66] ROTHKOPF, M. H.: Scheduling independent tasks on parallel processors. Management Science 12 (1966), S. 347-447.
- [ROTH91] ROTH, H. P.: Ein Beitrag zur Planung und Optimierung der Verfahrensteilung in der Fertigung. Stuttgart: Diss. Univ. 1991.
- [ROY62] ROY, B.: Cheminement et connexion dans les graphes application aux problèmes d'ordonnement. METRA, Serie Speciale Nr. 1, 1962.
- [ROZI83] ROSENBERG, O.; ZIEGLER, H.: Einperiodige Produktionsprogrammplanung bei mehrstufiger Alternativproduktion. WISU 12 (1983), S. 347-351, 402-406, 453-456.
- [RPAB67] RUIZ-PALA, E.; AVILA-BELOSIO, K.: Wartezeit und Warteschlange. Meisenheim/Glan: Anton Hain 1967.
- [RSTB75] ROBBINS, J.; SHAMBLIN, J.; TURNER, W.; BYRD, D.: Development of and Computation Experience with a Combination tour Construction – Tour Improvement Algorithm for Vehicle Routing Problems. ORSA/TIMS-Meeting. Las Vegas: 1975.
- [RUSS97] RUSSELL, B.: Philosophie des Abendlandes: ihr Zusammenhang mit der politischen und sozialen Entwicklung. 7. Aufl., München: Europa-Verlag 1997.
- [RÜST00] RÜTTGERS, M.; STICH, V.: Industrielle Logistik. Aachen: Wissenschaftsverlag Mainz 2000.
- [SABI96] SABISCH, H.: Produkte und Produktgestaltung. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. 2. Aufl., Sp. 1439, Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [SALO90] SALOMON, M.: Deterministic Lotsizing Models for Production Planning. Rotterdam: Diss. Erasmus Universiteit 1990.
- [SALO91] SALOMON, M.: Deterministic Lotsizing Models for Production Planning. Berlin: Springer 1991.

- [SALV73] SALVADOR, M.S.: A solution to a special case of flow shop scheduling problems. In: El-marghraby, S.E. (Hrsg.): Symposium of the Theory of Scheduling and its Applications. S. 83-91, New York: Springer 1973.
- [SAP95] System R/3 Release 2.0: Walldorf: SAP AG 1995.
- [SARM03] SARMIENTO, A.M.: A Review of Integrated Analysis of Production-Distribution Systems, August 2003.
- [SARO93] SALOMON, M.; KUIK R.: Statistical search methods for lotsizing problems. Annals of Operations Research 41 (1993), S. 453-468.
- [SAUE93] SAUER, J.: Wissensbasiertes Lösen von Ablaufplanungsproblemen durch explizite Heuristiken. Universität Oldenburg, Berichte aus dem Fachbereich Informatik, Bericht Nr. 2, 1993.
- [SAWH97] SAVIN, N. E.; WHITE, K. J.: The Durbin-Watson Test For Serial Correlation With extreme Sample Sizes Or Many Regressors. Econometrica 45 (1997) 8, S.1989-1996.
- [SCBR02] SCHRIBER, T. J.; BRUNNER, D.T.: Inside Discrete-event Simulation Software: How it works and why it matters, Computer and information Systems, University of Michigan, Simflow Simulations Inc, Ann Arbor USA, Indianapolis USA, 2002. In: Yücesan, E.; Chen, C.H.; Snodon, J.L.; Charnes, J.M.: Proceedings of the 2002 Winter Simulation Conference, 2002, S. 97-107.
- [SCC00] Supply-Chain Council: Supply-Chain Operations Reference-Model. Version 4.0 - August 2000. Pittsburgh, PA 2000.
- [SCEW90] SCHNEEWEIF, H.: Ökonometrie. 4. Aufl. Heidelberg: Physica 1990.
- [SCHA96] SCHAEFER, H. F.: Stochastische Produktionstheorie. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. 2. Aufl, Sp. 1584, Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [SCHE00] SCHMIDT, P.-M.; HEINICKE, M.: Genetische Algorithmen im industriellen Einsatz. In: Hafner, S.; Kiendl, H.; Kruse, R.; Schwefel, H.-P.: Computational intelligence im industriellen Einsatz. VDI Berichte 1526, S. 179-189, Düsseldorf: VDI 2000.
- [SCHE01] SCHEER, A.-W.: Unternehmensmodell. In: Mertens, P.; Back, A.; Becker, J.; König, W.; Krallmann, H.; Rieger, B.; Scheer, A.-W.; Seibt, D.; Stahlknecht, P.; Strunz, H.; Thome, R.; Wedekind, H. (Hrsg.): Lexikon der Wirtschaftsinformatik. Berlin: Springer 2001.
- [SCHE02] SCHEER, A.-W.: ARIS. Vom Geschäftsprozess zum Anwendungssystem. 4. Aufl., Berlin: Springer 2002.
- [SCHE83] SCHEER, A.-W.: Absatzprognosen. Berlin: Springer 1983.
- [SCHE90] SCHEER, A.-W.: Wirtschaftsinformatik - Informationssysteme im Industriebetrieb. Berlin: Springer 1990.
- [SCHE94] SCHEER, A.-W.: Business Process Engineering. ARIS-Navigator for Reference Models for Industrial Enterprises. Berlin: Springer 1994.
- [SCHE99] SCHEER, A.-W.: ARIS - House of Business Engineering: Konzept zur Beschreibung und Ausführung von Referenzmodellen. In: Becker, J.; Rosemann, M.; Schütte, R. (Hrsg.): Referenzmodellierung. Heidelberg: Physica 1999.
- [SCHEA94] SCHEER, A.-W.: Wirtschaftsinformatik. Referenzmodelle für industrielle Geschäftsprozesse. 5.Aufl., Berlin: Springer 1994.

- [SCHK99] SCHEKELMANN, A.: Materialflusssteuerung auf der Basis des Wissens mehrerer Experten. Paderborn: Heinz Nixdorf Institut 1999.
- [SCHL95] SCHOLL, A.: Balancing and sequencing of assembly lines. Heidelberg: Physica 1995.
- [SCHM95] SCHMIDT, G.; MEYER, J.: Theorie der Werkstattsteuerung. CIM Management 11 (1995) 1, S. 11 - 14.
- [SCHM97] SCHMIDT, G.: Methode und Techniken der Organisation. 11. Aufl., Gießen: Schmidt 1997.
- [SCHN96] SCHNEIDER, U.: Ein formales Modell und eine Klassifikation für die Fertigungssteuerung. Bd. 16, Paderborn: Heinz-Nixdorf-Institut 1996.
- [SCHÖ00] SCHÖNSLEBEN, P.: Integrales Logistikmanagement: Planung und Steuerung von umfassenden Geschäftsprozessen. Berlin: Springer 2000.
- [SCHÖ02] SCHÖNSLEBEN, P.: Integrales Logistikmanagement. Planung und Steuerung von umfassenden Geschäftsprozessen. 3. Aufl., Berlin: Springer 2002.
- [SCHO80] SCHOMBURG, E.: Entwicklung eines betriebstypologischen Instrumentariums zur systematischen Ermittlung von Anforderungen an EDV-gestützte Produktionsplanungs- und -steuerungssysteme im Maschinenbau. Aachen: Rheinisch-Westfälische Technische Hochschule 1980.
- [SCHR01] SCHROEDER, J.: Produktions- und Kostentheorie. 7. Aufl., München: Oldenburg 2001.
- [SCHU94] SCHUMACHER, S.: PPS-Systeme für Unternehmen der Klein- und Mittelserienfertigung. Heidelberg: Physica 1994.
- [SCHW83] SCHWARZ, H.: Betriebsorganisation als Führungsaufgabe, Organisation - Lehre und Praxis. Landsberg: Moderne Industrie 1983.
- [SCHU97] SCHWEITZER, M.; KÜPPER, H.-U.: Produktions- und Kostentheorie. 2. Aufl., Wiesbaden: Gabler 1997.
- [SCNW93] SCHNEEWEIß, C.: Einführung in die Produktionswirtschaft. 5. Aufl., Berlin: Springer 1994.
- [SCNW96] SCHNEEWEIß, C.: Flexibilität, Elastizität und Reagibilität. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. 2. Aufl., Sp. 489, S. 490-502, Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [SCNW97] SCHNEEWEIß, C.: Einführung in die Produktionswirtschaft. 6. Aufl., Berlin: Springer 1997.
- [SCNW99] SCHNEEWEIß, C.: Einführung in die Produktionswirtschaft, 7. Aufl., Berlin: Springer 1999.
- [SCS03-OL] <http://www.scs.org/>, Homepage der Society for Computer Simulation International, 09.01.2003.
- [SCS89] SCS (Hrsg.): Proceedings of the European Simulation Conference '89. Bonn: SCS 1989.
- [SCWE83] SCHWEITZER, M.: Planung. In: Bea, F. X.; Dichtl, E.; Schweitzer, M. (Hrsg.): Allgemeine Betriebswirtschaftslehre, Band 2, New York: Lucius & Lucius 1982.
- [SCWE93] SCHWEITZER, M.: Produktion. In: Wittmann, W. (Hrsg.): Handwörterbuch der Betriebswirtschaftslehre. S. 3328-3347, Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1993.
- [SCWE94] SCHWEITZER, M.: Industrielle Produktionswirtschaft. In: Schweitzer, M. (Hrsg.): Industriebetriebslehre. 2. Aufl., S. 573-746, München: Vahlen 1994.

- [SCW192] SCHENCK, D.; WILSON, P.: Information Modelling: The EXPRESS Way. New York, Oxford: Oxford University Press 1994.
- [SCW004] SCHENK, M.; WOJANOWSKI, R.: Fortschrittszahlen. In: Koether, R. (Hrsg.): Taschenbuch der Logistik, Sp. 98-108. München: Hanser 2004.
- [SDHUW97] STORR, A.; DRILLER, J.; HUMMEL, M.; UHL, J.; WEINER, M.: Dezentrale, objektorientierte Konzepte in der Fertigungsleittechnik. In: Zukunftsweisende Steuerungs- und Maschinenkonzepte für die Fertigung. S. 144-155, Düsseldorf: VDI 1997.
- [SEEL79] SEELBACH, H.: Ablaufplanung bei Einzel- und Serienfertigung. In: Kern, W. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. S. 12-28, Stuttgart: Poeschel 1979.
- [SEHE90] SELEN, W.J.; HEUTS, R.M.J.: Operational production planning in a chemical manufacturing environment. *European Journal of Operational Research* 45 (1990), S. 38 - 46.
- [SERA89] SEIFFERT, H.; RADNITZKY, G. (Hrsg.): Handlexikon zur Wissenschaftstheorie, München: Ehrenwirth 1989.
- [SHAP66] SHAPIRO, D.: Algorithms for the Solution of the Optimal Cost Traveling Salesman Problem. Sc. D. Thesis. Washington University. St. Louis 1966.
- [SHD95] SANTOS, D.L.; HUNSUCKER, J.L.; DEAL, D.E.: Global lower bounds for flow shops with multiple processors. *European Journal of Operational Research* 80 (1995), S. 112-120.
- [SHF94] SCHÖNEBURG, E.; HEINZMANN, F.; FEDDERSEN, S.: Genetische Algorithmen und Evolutionsstrategien. Bonn: Addison-Wesley 1994.
- [SHFA75] SHEPARD, R. W.; FÄRE, R.: A Dynamic Theory of Production Correspondences, Operations Research Center Report 75-13, Univ. of California, Berkeley 1975.
- [SHFA80] SHEPARD, R. W.; FÄRE, R.: Dynamic Theory of Production Correspondences. Königstein/Ts.: Hain 1980.
- [SHIN89] SHINGO, S.: A Study of the Toyota Production System from an Industrial Engineering Point. Cambridge, Massachusetts: Productivity Press 1989.
- [SHON82] SCHONBERGER, R. J.: Japanese Manufacturing Techniques, Nine Hidden Lessons in Simplicity. S. 1-3 und 15-45, New York, London: Free Press 1982
- [SHSU02] SHINE, Y.-R.; SU, C.-T.: Attribute Selection for Neural Network-based Adaptive Scheduling Systems in Flexible Manufacturing Systems. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, Volume 20, No. 7, S. 532 - 544, London: Springer 2002.
- [SHUH89] SCHUH, G.: Gestaltung und Bewertung von Produktvarianten. Fortschritt-Berichte VDI, Reihe 2, Fertigungstechnik, Nr. 177, 1989.
- [SHZA99] SHUE, L.-Y.; ZAMANI, R.: An intelligent search methods for project scheduling problems. *Journal of Intelligent Manufacturing* 10 (1999) 3/4, S. 279-288.
- [SIEM87] SIEMENS AG (Hrsg.): SICOMP. FMC Flexible Fertigungszellen. Bedienungsanleitung A 587. Ausgabe Mai 1987.
- [SiME73] SILVER, E. A.; MEAL, H. C.: A Heuristic for Selecting Lot Size Quantities for the Case of a Deterministic Time-Varying Demand Rate and Discrete Opportunities for Replenishment. *Production and Inventory Management* 14 (1973) 2, S. 64-74.
- [SiSw85] SILVER, E. A.; SWITZER, B.: Indices Versus Transcendental Functions in Seasonal Forecasting: Reaping the Benefits of Both. *Journal of the Operational Research Society* 36 (1985) 1, S. 49-54.

- [SJJ+00] SMED, J.; JOHTELA, T.; JOHNSON, M.; PURANEN, M.; NEVALAINEN, O.: An Interactive System for Scheduling Jobs in Electronic Assembly. *International Journal of Advanced manufacturing Technology* 16 (2000), S. 450-459.
- [SKKvW89] SALOMON, M.; KROON, L.; KUIK, R.; VAN WASSENHOVE, L. N.: The Discrete Lotsizing and Scheduling Problem, *Management Report Series 30*, Rotterdam School of Management, The Netherlands, 1989.
- [SKKvW91] SALOMON, M.; KROON, L.; KUIK, R.; VAN WASSENHOVE, L. N.: Some Extensions of the Discrete Lotsizing and Scheduling Problem. *Management Science* 37 (1991) 7, S. 801-812.
- [SKL99] SCHULTE, CH. (Hrsg.): *Lexikon der Logistik*. München: Oldenbourg 1999.
- [SKSE89] SKRISKANDARAJAH, C.; SETHI, S.P.: Scheduling algorithms for flexible flowshops: worst and average case performance. *European Journal of Operational Research* 42 (1989), S. 143-160.
- [SLW+00] SUBRAMANIAM, V.; RAMESH, T.; LEE, G.K.; WONG, Y.S.; HONG, G. S.: *Job Shop Scheduling with Dynamic Fuzzy Selection of Dispatching Rules*. *International Journal of Manufacturing Technology*, 16, S. 759-764, London: Springer 2000.
- [SMK93] STANEK, W.; MAßBERG, W.; KREIMEIER, D.: Modell- und Algorithmenbank als Kristallisationskern hierarchischer Fertigungsleitsysteme. *ZwF* 88 (1993) 7/7, S. 324-326.
- [SML92] SCHÜRBÜSCHER, D.; METZNER, W.; LEMPP, P.: Besondere Anforderungen an die Produktionsplanung und -steuerung in der chemischen und pharmazeutischen Industrie. *Chem.-Ing.-Tech.* 64 (1992) 4, S. 334 - 341.
- [SMOL83] SMOLIK, D. P.: *Material requirements of manufacturing*. New York: Van Nortrand Reinhold Company 1983.
- [SMUL61] SMULLYAN, R.M.: *Theory of formal systems*. Princeton, New Jersey: Princeton University Press, 1961.
- [SODE74] SODEUR, W.: *Empirische Verfahren zur Klassifikation*. Stuttgart: Teubner 1974.
- [SOYU96] SOX, C.R.; YUBO, G.: The capacitated lot sizing problem with setup carry-over. *IIE Transactions* 31 (1996), S. 173-181.
- [SPAETH75] SPÄTH, W.: *Cluster-Analyse – Algorithmus zur Objektklassifizierung und Datenreduktion*. München: Oldenbourg 1975.
- [STAC73] STACHOWIAK, H.: *Allgemeine Modelltheorie*. Berlin: Springer 1973.
- [STAC83] STACHOWIAK, H. (Hrsg.): *Modelle – Konstruktionen der Wirklichkeit*. München: Fink 1983.
- [STAC94] STACHOWIAK, H.: Modell. In: Seiffert, G.; Radnitzky, G. (Hrsg.): *Handlexikon zur Wissenschaftstheorie*. 2. Aufl., München: DTV-Verlag 1994.
- [STAD03] STADTLER, H.: Multilevel Lot Sizing with Setup Times and Multiple Constrained Resources: Internally Rolling Schedules with Lot-Sizing Windows. *Operations Research* 51 (2003) 3, S. 487-503.
- [STAD96] STADTLER, H.: Mixed integer programming model formulations for dynamic multi-item multi-level capacitated lotsizing. *European Journal of Operational Research* 94 (1996), S. 561-581.
- [STAD97] STADTLER, H.: Reformulations of the shortest route model for dynamic multiitem multi-level capacitated lotsizing. *OR Spektrum* 19 (1997), S. 87-96.

- [STAF88] STAFFORD, E.F.: On the development of a mixed-integer linear programming model for the flowshop sequencing problem. *J. Oper. Res. Soc.* 39 (1988), S. 1163-1174.
- [STAR90] STARKE, P. H.: Analyse von Petri-Netz-Modellen. Stuttgart: Teubner 1990.
- [STCK98] STOCK, K.: Prognose von Firmennachfragezeihen anhand von dynamischen Regressionen mit Surveydaten. München: Diss. 1998.
- [STEF80] STEFFEN, R.: Die Bestimmung von Kapazitäten und ihre Nutzung in der industriellen Fertigung. *ZfbF* 32 (1980), S. 173-190.
- [STEF83] STEFFEN, R.: Produktions- und Kostentheorie, Stuttgart: Kohlhammer 1983.
- [STELA77] STEINHAUSEN, D.; LANGER, K.: Clusteranalyse. Einführung in Methoden und Verfahren der automatischen Klassifikation. Berlin: de Gruyter 1977.
- [STEV96] STEVEN, M.: Kapazitätsgestaltung und -optimierung. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. 2. Aufl., Sp. 874. Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [STIE01] STIER, W.: Methoden der Zeitreihenanalyse. Berlin: Springer 2001.
- [STKI05] STADTLER, H.; KILGER, C. (Hrsg.): Supply Chain Management and Advanced Planning. Concepts, Models, Software and Case Studies. 3. Edition, Berlin: Springer 2005.
- [STLW99] STORR, A.; LUTZ, R.; WEINER, M.: Softwaretechnik und CASE-Tools für Steuerungsprogramme. In: Tagungsband zum FTK'99, Stuttgart, 25.-26. Februar 1999.
- [STÖP80] STÖPPLER, S. (Hrsg.): Dynamische ökonomische Systeme. Analyse und Steuerung. 2. Aufl., Wiesbaden: Gabler 1980.
- [STOR89] STORR, A.: Prozessrechnereinsatz in der Fertigungsleittechnik - Prozessleittechnik. Vorlesungsumdruck. Stuttgart: Universität Stuttgart 1989.
- [STRA90] STRAUB, D.: Eine Geschichte des Glasperlenspiels - Irreversibilität in der Physik: Irritationen und Folgen. Basel: Birkhäuser 1990.
- [STRO81] STROPPE, H.: Physik: ein Lehrbuch zum Gebrauch neben Vorlesungen. Leipzig: VEB Fachbuchverlag 1981.
- [STWE89] STUBBS, D.F.; WEBRE, N.W.: Data Structures with Abstract Data Types and Pascal. Pacific Grove, Cal.: Brooks/Cole Publishing Company 1989.
- [STYE93] STEINER, G.; YEOMANS, S.: Level schedules for mixed-model just-in-time production. *Management Science* 39 (1993) 6, S. 728 - 735.
- [SUER05] SUERIE, C.: Time Continuity in Discrete Time Models - New Approaches for Production Planning in Process Industries. Berlin: Springer 2005.
- [SUES67] SÜBMAN, G.: Zeitliche Umkehrinvarianz und Irreversibilität. Antrittsvorlesung 27.7.1965. In: Jahrbuch 1965 der Goethe-Universität Frankfurt/M. S. 47 - 62, Frankfurt/M.: Klostermann 1967.
- [SUME06] SUHL, L.; MELLOULI, T.: Optimierungssysteme. Modelle, Verfahren, Software, Anwendungen. Berlin: Springer 2006.
- [SVHU73] SVESTKA, J.; HUCKFELDT, V.: Computational Experience with a M-Salesmen Traveling Salesmen Algorithm. *Management Science* 19 (1973) 7, S. 790-799.
- [SWAR80] SCHWARZE, J.: Statistische Kenngrößen zur Ex-post-Beurteilung von Prognosen (Prognosefehlermaße). In: Schwarze, J. (Hrsg.): Angewandte Prognoseverfahren. S. 317-344, Berlin: Neue Wirtsch.-Briefe 1980.

- [SWIT89] SWITALSKI, M.: Hierarchische Produktionsplanung: Konzeption und Einsatzbereich. Heidelberg: Physica 1989.
- [SWM96] SCHULTZ, J.; WEIGELT, M.; MERTENS, P.: Verfahren für die rechnergestützte Produktionsfeinplanung - ein Überblick. *Wirtschaftsinformatik* 37 (1996) 6, S. 594 - 608.
- [TACK69] TACK, W.H.: Mathematische Modelle in der Sozialpsychologie. In: Graumann, C.F. (Hrsg.): *Handbuch der Psychologie*, Bd.7: Sozialpsychologie. Göttingen: Hogrefe 1969.
- [TEAN06] TEMPELMEIER, H.; ANTWEILER, J.: *Advanced Planning*. Website: <http://www.advanced-planning.de/>, June 2006.
- [TEMP06] TEMPELMEIER, H.: *Materiallogistik. Modelle und Algorithmen für die Produktionsplanung und -steuerung im Advanced Planning System*. Berlin: Springer 2006.
- [TEMP92] TEMPELMEIER, H.: *Material-Logistik – Grundlagen der Bedarfs- und Losgrößenplanung in PPS-Systemen*. 2. Aufl. Berlin: Springer 1992.
- [TEMP99] TEMPELMEIER, H.: *Material-Logistik - Modelle und Algorithmen für die Produktionsplanung und -steuerung und das Supply Chain Management*. 4. Aufl. Berlin: Springer 1999.
- [THVw85] THIZU, J. M.; VAN WASSENHOVE, L. N.: Lagrangean Relaxation for the Multi-Item Capacitated Lot-Sizing Problem: A Heuristic Implementation. *IIE-Transaction* 17 (1985), S. 309.
- [TICA72] TILLMAN, F.; CAIN, T.: An Upper Bounding Algorithm for the Single and Multiple terminal Delivery Problem. *Management Science* 18 (1972) 11, S. 664-682.
- [TiCo68] TILLMAN, R.; COCHRAN, H.: A Heuristic Approach for solving the Delivery Problem. *Industrial Engineering* 19 (1968), S. 354.
- [TöNS92] TÖNSHOFF, H.K., GLÖCKNER, M.: Chaos und Produktionsprozesse. *ZwF* 87 (1992) 6, S. 336 - 339.
- [TOTM93] TSUBONE, H.; OHBA, M.; TAKAMUKI, H.; MIYAKE, Y.: A production scheduling system for a hybrid flow shop - a case study. *OMEGA* 21(2) (1993), S. 205-214.
- [TRE88] THOMAS, P.; ROBINSON, H.; EMMS, J.: *Abstract Data Types. Their Specification, Representation, and Use*. Oxford: Clarendon Press, 1988.
- [TROS86] TROSSMANN, E.: Betriebliche Bedarfsplanung auf der Grundlage einer dynamischen Produktionstheorie. *ZfB* 56 (1986), S. 827-847.
- [TsPo96] TSCHÖKE, S.; POLZER, T.: *Portable Parallel Branch-and-Bound Library (PPBB-LIB) User Manual (Version 2.0)*. Department of Computer Science. University of Paderborn: 1996.
- [TUER85] TÜRKE, D.: *Kanban mit Lieferanten richtig verwirklichen*. Nürnberg: Ruska 1985.
- [TYAG68] TYAGI, M.: A Practical Method for the Truck Dispatching Problem. *Operations Research Society of Japan* 10 (1968), S. 76-92.
- [TzTr93] TZAFESTAS, S.; TRIANTAFYLAKIS, A.: Deterministic scheduling in computing and manufacturing systems: a survey of models and algorithms. *Mathematics and Computers in Simulation* 35 (1993), S. 397 - 434.
- [UEBE03] UEBEL, M. F.: *Ein Modell zur Steuerung der Kundenbearbeitung im Rahmen des Vertriebsmanagements*. HNI-Verlagsschriftenreihe Bd. 134. Paderborn: Heinz Nixdorf Institut 2003.
- [UNBE87] UNBEHAUEN, H.: *Regelungstechnik II. Zustandsregelungen, digitale und nichtlineare Regelsysteme*. 3. Aufl., Braunschweig: Vieweg 1987.

- [UTO95] UETAKE, T.; TSUBONE, H.; OHBA, M.: A production scheduling system in a hybrid flow shop. *International Journal of Production Economics* 41 (1995), S. 395-398.
- [VAES95] VAESSENS, R. J. M.: Generalized Job Shop scheduling: Complexity and Local Search. Eindhoven: Dissertation TU 1995.
- [VAMU92] VAUCK, W. R. A.; MÜLLER, H.: Grundoperationen chemischer Verfahrenstechnik. 9. Aufl., Leipzig: Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie, 1992, Dresden: Theodor Steinkopff 1962.
- [VATE75] VATERRODT, H. J.: Routenplanung – Modelle und Verfahren. Frankfurt: Harri Deutsch 1975.
- [VDI] VDI (Hrsg.): Netzplantechnik. Ein Fortbildungskurs im Medienverbund Fernsehen – Lehrbuch – Seminare. Düsseldorf: VDI 1971.
- [VDI2815] VDI-Richtlinie 2815, Blatt 3: Begriffe für die Produktionsplanung und -steuerung; Stücklisten. Düsseldorf: VDI 1978.
- [VDI3300] VDI-Richtlinie 3300: Materialfluss-Untersuchungen, VDI 3300a: VDI/AWF-Materialflußbogen. Berlin: Beuth 1973.
- [VDI3633] VDI-Richtlinie 3633: Simulation von Logistik-, Materialfluss- und Produktionssystemen - Grundlagen, Düsseldorf: VDI 1993.
- [VEST97] VESTJENS, A. P. A.: On-line Machine Scheduling. Proefschrift. Eindhoven: University of Technology 1997.
- [VEWO03] VERWEIJ, B.; WOLSEY L.A.: Uncapacitated Lot-Sizing with Buying, Sales and Backlogging. Technischer Bericht, Belgian Program on Interuniversity Poles of Attraction initiated by the Belgian State, 2003.
- [VHK94] VAN HOESEL, S.; KOLEN, A.: A linear description of the discrete lot-sizing and scheduling problem. *European Journal of Operations Research* 75 (1994), S. 342-353.
- [WAGN59] WAGNER, H.P.: An integer linear programming model for machine scheduling. *Naval Res. Logist. Quart.* 6 (1959), S. 131-140.
- [WAGN95] WAGNER, D.: Arbeitszeitmodelle. Göttingen: Verlag für Angewandte Psychologie 1995.
- [WAHR78] WAHRIG, G. (Hrsg.): Deutsches Wörterbuch. Gütersloh: Bertelsmann 1978.
- [WAHR94] WAHRIG, G. (Hrsg.): Deutsches Wörterbuch. Gütersloh: Bertelsmann Lexikon 1994.
- [WARN84] WARNECKE, H. J.: Der Produktionsbetrieb. Eine Industriebetriebslehre für Ingenieure. Berlin: Springer 1984.
- [WBCF08] WIENDAHL, H.-P.; BEGEMANN, C.; CIEMINSKI, G. v.; FISCHER, A.; VOGEL, M.: Kapazitätsterminierung und Kapazitätsflexibilität. In: Koether, R. (Hrsg.): Taschenbuch der Logistik. S. 143-154. München: Hanser 2008.
- [WEBE22] WEBER, A.: Über den Standort der Industrien. Teil 1: Reine Theorie des Standortes. 2. Aufl. Tübingen: Mohr 1922.
- [WEBR84] WEBER, H.: Ford-System der Fortschrittszahlen. Köln: Ford AG 1984.
- [WEER91] WEBER, W.: Einführung in die Betriebswirtschaftslehre. Wiesbaden: Gabler 1991.
- [WEFR98] WEIDNER, W.; FREITAG, G.: Organisation in der Unternehmung. Aufbau- und Ablauforganisation; Methoden und Techniken praktischer Organisationsarbeit. 6. Aufl., München: Hanser 1998.

- [WEID92] WEIDNER, D.: Engpassorientierte Fertigungssteuerung: eine Untersuchung über die in optimized production technology implementierten Konzepte der Produktionsplanung und -steuerung. Frankfurt: Lang 1992.
- [WEIG94] WEIGELT, M.: Dezentrale Produktionssteuerung mit Agenten-Systemen: Entwicklung neuer Verfahren und Vergleich mit zentraler Lenkung. Wiesbaden: Gabler 1994.
- [WEIS02] WEISEMÜLLER, E.: Entwicklung einer Optimierungsheuristik zur Generierung von Lieferabrufen in SCM-Netzwerken - Implementierung in einer javabasierten Umgebung mit einem Interface zu SAP R/3. Diplomarbeit. Paderborn: Heinz Nixdorf Institut 2002.
- [WEKE01] WEIHRAUCH, K.; KELLER, G.: Produktionsplanung und -steuerung mit SAP: Einführung in die diskrete Fertigung und die Serienfertigung mit SAP PP. Bonn: Galileo Press 2001.
- [WGW72] WILLE, H.; GEWALD, K.; WEBER, H. D.: Netzplantechnik - Methoden zur Planung und Überwachung von Projekten. Bd. 1. Zeitplanung. 3. Aufl., München: Oldenbourg 1972.
- [WIEN79] WIENDAHL, H.-P.: Nummerungssysteme. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. Stuttgart: Poeschel 1979.
- [WIEN85] WIENDAHL, H. P.: Grundlagen und Anwendungsbeispiel eines statistisch orientierten neuen Verfahrens der Fertigungssteuerung. Fertigungstechnik und Betrieb 35 (1985), S. 291-294.
- [WIEN87] WIENDAHL, H.-P.: Belastungsorientierte Fertigungssteuerung. München: Hanser 1987.
- [WIEN90] WIENDAHL, H.-P.: Fundamentals and Experiences with Load Oriented Manufacturing Control. Vortrag zur 33. APICS-Konferenz. New Orleans 1990.
- [WIEN91] WIENDAHL, H.-P.: Zuerst messen, dann steuern. Monitoring und Diagnosesysteme als neue PPS-Komponenten. Technische Rundschau 83 (1991) 27, S. 48-55.
- [WIEN95] WIENDAHL, H.-P.: Produktionsplanung und -steuerung im Wandel. ZWF 90 (1995) 2, S. 82-86.
- [WILA95] WILDEMANN, H.: Entwicklungstendenzen von Logistikkonzepten. CIM Management 11 (1995) 3, S. 21-25.
- [WILB95] WILDEMANN, H.: Komplexität verringern statt beherrschen. Entstörung und Qualitätssteigerung im Unternehmen. FAZ, 08.02.1995, S. 7.
- [WILD84] WILDEMANN, H.: Flexible Werkstattsteuerung durch Integration von Kanban-Prinzipien. München: CW-Publikationen 1984.
- [WILD88] WILDEMANN, H.: Produktionssynchrone Beschaffung. Zürich: Verlag Industrielle Organisation 1988.
- [WILD90] WILDEMANN, H.: Das Just-in-Time Konzept. Produktion und Zulieferung. München: Gesellschaft für Management und Technologie 1990.
- [WILD93] WILDEMANN, H.: Entstörmanagement als PPS-Funktion. München: Transfer-Centrum-Verlag GmbH, 1993.
- [WILL78] WILLINGSHOFER, A.: Distributionssysteme. Studienarbeit im Hauptfach Fabrikbetrieb. Stuttgart: Institut für Industrielle Fertigung und Fabrikbetrieb 1978.
- [WITT85] WITTRÖCK, R.J.: Scheduling algorithms for flexible flow lines. IBM Journal of Research and Development 29 (1985) 4, S. 401-412.
- [WITT88] WITTRÖCK, R.J.: An adaptable scheduling algorithm for flexible flow lines. Operations Research 36 (1988) 3, S. 445-453.

- [WITT96] WITTE, TH.: Materialbedarfsplanung In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. 2. Aufl., Sp. 1168-1183, Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [WMWW08] WESTKÄMPER, R.; MUSSBACH-WINTER, U.; WIENDAHL, H.-H.: Material Requirement Planning. In: Koether, R. (Hrsg.): Taschenbuch der Logistik, 3. Aufl., S. 87-97. München: Hanser 2008.
- [WOLS02] WOLSEY, L. A.: Solving Multi-Item Lot-Sizing Problems with an MIP Solver using Classification and Reformulation. *Management Science* 48 (2002) 12, S. 1587-1602.
- [WPM93] WIENDAHL, H. P.; PRITSCHOW, G.; MILBERG, J.: Produktionsregelung – interdisziplinäre Zusammenarbeit führt zu neuen Ansätzen. Teil 1: *Zwf/CIM* 88 (1993) 6, S. 265-268, Teil 2: *Zwf/CIM* 88 (1993) 7, S. 352-354.
- [XTM95] XU, C.; TSCHÖKE, S.; MONIEN, B.: Performance Evaluation of Load Distribution Strategies in Parallel Branch and Bound Computations. *Proc. of the 7th IEEE Symposium on Parallel and Distributed Processing, SPDP'95*, 1995, S. 402-405.
- [YOCo79] YOURDON, E. N.; CONSTANTINE, L. L.: *Structured Design: Fundamentals of a Discipline of Computer Program and System Design*. Englewood Cliffs, NJ: Prentice Hall 1979.
- [ZABR05] ZÄPFEL, G.; BRAUNE, R.: *Moderne Heuristiken der Produktionsplanung am Beispiel der Maschinenbelegung*. München: Vahlen 2005.
- [ZAEA98] ZÄPFEL, G.: *Strategisches Produktions-Management*. Berlin: de Gruyter 1989.
- [ZAEB98] ZÄPFEL, G.: *Taktisches Produktions-Management*. Berlin: de Gruyter 1989.
- [ZAEP82] ZÄPFEL, G.: *Produktionswirtschaft. Operatives Produktions-Management*. Berlin: de Gruyter 1982.
- [ZAEP93] ZÄPFEL, G.: *Produktionsplanungs- und -steuerungs-Systeme*. In: Wittmann et. al. (Hrsg.). *Handwörterbuch der Betriebswirtschaft*. Sp. 3467-3478, Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1993.
- [ZAEP96] ZÄPFEL, G.: *PPS (Produktionsplanung und -steuerung)*. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): *Handwörterbuch der Produktionswirtschaft*. 2. Aufl., Sp. 1391-1405, Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [ZAGf84] ZÄPFEL, G.; GFRERER, H.: *Sukzessive Produktionsplanung*. *Wirtschaftsstudium*, (1984) 4, S. 235 - 241.
- [ZAMi88] ZÄPFEL, G.; MISSBAUER, H.: *Traditionelle Systeme der Produktionsplanung und -steuerung in der Fertigungsindustrie*. *Wirtschaftsstudium*, (1988) 2, S. 73 - 77.
- [ZEBo93] ZELEWSKI, S.; BODE, J.: *Koordination von Produktionsprozessen - Ein Ansatz auf Basis von Multi-Agenten-Systemen*. *Information Management* (1993) 2, S. 14-24.
- [ZEIG70] ZEIGERMANN, J.-R.: *Elektronische Datenverarbeitung in der Materialwirtschaft*. Stuttgart: Forkel 1970.
- [ZELE84] ZELEWSKI, S.: *Entscheidungsmodelle zur Verschrottung von Fertigungshilfsmitteln*. Arbeitsbereich 1/84. Seminar für Allg. BWL und Fertigungswirtschaft. Köln: Universität 1984.
- [ZELE90] ZELEWSKI, S.: *PPS-Expertensysteme für die Terminfeinplanung und -steuerung*. *Information Management*, (1990), Teil 1: Konzepte: Nr. 1, S. 56-65, Teil 2: Prototypen: Nr. 2, S. 68-74.

- [ZELE96] ZELEWSKI, S.: Strukturalistische Fertigungstheorie. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. 2. Aufl., Sp. 1594, Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [ZIEG72] ZIEGLER, R.: Theorie und Modell. Der Beitrag der Formalisierung zur soziologischen Theorienbildung. München: Oldenbourg 1972.
- [ZIMM95] ZIMMERMANN, W.: Operations-Research: quantitative Methode zur Entscheidungsvorbereitung. München: Oldenbourg 1995.
- [ZIMN96] ZIMMERMANN, G.: Faktorkombinationen. In: Kern, W.; Schröder, H.-H.; Weber, J. (Hrsg.): Handwörterbuch der Produktionswirtschaft. 2. Aufl., Stuttgart: Schäffer-Poeschel 1996.
- [ZORO88] ZOLLER, K.; ROBRADÉ, A.: Efficient Heuristics for Dynamic Lot Sizing. International Journal of Production Research 26 (1988) 2, S. 249-265.
- [ZWY71] ZWICKY, F.: Entdecken, Erfinden, Forschen im Morphologischen Weltbild. Zürich: Droemer Knauer 1971.
- [ZWTE82] ZWETKOW, G.; TERSIYSKA, M.: Methode zur Optimierung des technologischen Durchlaufs von Teileaufträgen. INFERT 82. Techn. Universität Dresden 1982, S. 183-191.

Verfahren

1. Rückwärtsterminierung 1030
 2. Rückwärtsterminierung 1039
- Abarbeiten einer Warteschlange unabhängiger Vorgänge der Dauer 1 / big bucket Fall 704
- Bestimmung des frühesten Endtermins innerhalb der Vorwärtsbetrachtung bei parallelen Vorgängen 794
- Bestimmung des spätesten Anfangstermins innerhalb der Rückwärtsbetrachtung bei parallelen Vorgängen 795
- Ermitteln des Bruttobedarfs mit Referenzzeitabschnitt am Vorgangsknoten 767
- Ermitteln des Nettoangebots mit und ohne Pufferfähigkeit eines Vorgangsknotens 768
- Ermitteln des resultierenden Nettobedarfs mit Übertrag und Zugangsrestriktion 739
- Ermitteln des resultierenden Nettobedarfs ohne Übertrag unter Beachtung eines Referenzzeitabschnitts 741
- Ermittlung des Endzeitpunktes eines Vorgangs am Einzelplatz / feste Durchlaufzeit 790
- Ermittlung des Endzeitpunktes eines Vorgangs am Einzelplatz / gegebener Kapazitätsbedarf 791
- Ermittlung des resultierenden Nettobedarfs mit kumuliertem Bedarf (Fortschrittszahlen) 738
- Frühest möglicher Beginn- und Endtermin bei seriellen Vorgängen mit variabler Taktzeit 800
- Kanten-/Vorgangsknotenorientierte Belegung mit Rückwärts- Vorwärtsabgleich 749
- Mengenfixierte Nettoangebotserhöhung mit Splittung - rückwärts terminiert 683
- Nettoangebotsermittlung durch eine Rückwärtsbelegung bei unbegrenzter Kapazität 747
- Nettoangebotsermittlung durch eine Vorwärtsbelegung bei unbegrenzter Kapazität 747
- Part Period Verfahren für die einem Gebrauchsfaktorknoten zugeordneten Vorgangsknoten 660
- Reihenfolge für eine Rückwärtsbelegung mit einem Gebrauchsfaktor und Fertigstellungszeitpunkten 698
- Spätest mögliche Start- und Endzeitpunkte bei seriellen Vorgängen mit variabler Taktzeit 801
- Vorwärtsbelegung mit einem Gebrauchsfaktor und Bereitstellungs-zeitpunkten 696
- Abbrechen mit ganzem Los; Start mit beliebiger Fortschrittszahl zum Zeitpunkt Heute 457
- Absolute Reduzierung des Sicherheitsbestandes 574
- analytisch verbessernde Ermittlung des frühesten Beginnstermins 775
- Änderungsrechnung vorgangsorientierte Vorgehensweise 1236
- Aufteilung der Nettobedarfserhöhung anhand der Mengenverhältnisse 562
- Aufteilung der Nettobedarfserhöhung anhand von Prioritäten 560
- Auftragsfreigabe bei Differenzierung nach Kanten 509
- Ausregeln auf Bestand 0 mit $Los < Q$; Start mit beliebiger Fortschrittszahl zum Zeitpunkt Heute 456
- Bedarfsabhängiger Bestellpunkt 496
- Bedarfsabhängiger Sicherheitsbestand bei festen Losgrößen 493
- Bedarfsabhängiger Sicherheitsbestand mit Mindestbevorratung 494
- Bedarfsabhängiger Sicherheitsbestand 492
- Bedarfsorientierte Nettobedarfsermittlung mit Auffüllen auf Maximalbestand 434
- Bedarfsprognose mit Fehlerabschätzung 490

- Behandlung der Engpasssituation - einfachste Variante 454
- Behandlung der Engpasssituation - mehrere Verbrauchsfaktorklassen in einem Slot 455
- Belastungsorientierte Auftragsfreigabe 1157
- Belegen aufgrund eines erhöhten Nettoangebots 921
- Belegen aufgrund eines erhöhten Nettobedarfs - Szenario 1: Kapazitätsangebot ausreichend („Akzeptieren“) 917
- Belegen aufgrund eines erhöhten Nettobedarfs - Szenario 2: Verschieben von Belegungen in Richtung Gegenwart 918
- Belegen aufgrund eines erhöhten Nettobedarfs - Szenario 3: Ermitteln eines Gegenvorschlags 919
- Belegen aufgrund eines erhöhten Nettobedarfs - Szenario 4: Einplanen von Teilmengen eines Loses 920
- Belegung im Rahmen von Pufferzeiten 1239
- Belegung mit Bedarfsterminen als spätesten Terminen 717
- Belegung mit festem Mengenverhältnis bei Engpässen 625
- Beliebige Organisationsform / Restriktionen an den Gebrauchsfaktor-Knoten / Losgröße mit Bezug auf Belegung 899
- Berechnen der bezogenen Fertigstellungszeitpunkte 699
- Berechnung des Nettobedarfs - Änderungsrechnung 907
- Bestandskontrolle mit Referenzwerten 485
- Bestandsverwaltung bei eingefrorenen Zonen 516
- Bestandsverwaltung mit begrenzter Liegezeit 586
- Dynamische Leistungsgraderhöhung 679
- Einfache Auftragsfreigabe 508
- Einfache Bestandsrechnung 408
- Einfache Planänderungsrechnung mit Zugriff auf den Sicherheitsbestand 551
- Einplanen von Vorgängen bei Zugangs- und Abgangsrestriktionen 757
- Einplanen von Vorgängen nach absteigender Priorität 779
- Einzulastende Vorgänge bei unterschiedlichen Taktzeiten 754
- Entlasten aufgrund eines reduzierten Nettoangebots 922
- Entlasten aufgrund eines reduzierten Nettobedarfs 921
- Ereignisorientierte Bedarfsrechnung - Feste Losgröße 591
- Ereignisorientierte Bedarfsrechnung -Zyklische Auftragsauslösung 592
- Ereignisorientierte Reihenfolgeplanung / beliebige Struktur 1185
- Ereignisorientierte Reihenfolgeplanung / Durchführung 1204
- Ereignisorientierte Reihenfolgeplanung / Job Shop 1182
- Ereignisorientierte Reihenfolgeplanung / Vorbereitung 1192
- Erhöhter Bruttobedarf an einem Verbrauchsfaktorknoten im Zeitabschnitt t1 / Abdeckung durch Bestand 914
- Ermitteln des Bruttobedarfs am Vorgangsknoten 765
- Ermitteln des resultierenden Nettoangebots am Vorgangsknoten 765
- Ermittlung des frühesten Anfangstermins mit Strukturzähler 777
- Ermittlung des Nettoangebots bei gleicher Priorität der Kanten 402
- Ermittlung des Nettoangebots bei Kanten mit verschiedenen Prioritäten 401
- Ermittlung des resultierenden Nettobedarfs mit Übertrag 737
- Ermittlung des resultierenden Nettobedarfs ohne Übertrag 736
- Ermittlung des Zeitpunkts der Bestandsverletzung 915
- Erstellen eines Plans mittels bezogener Fertigstellungstermine 700
- Exponentielle Glättung 1. Ordnung 376
- Exponentielle Glättung 2. Ordnung 383
- Fester Sicherheitsbestand bei zeitabschnittsweiser Vorgehensweise 488

Festlegen der Belegungsreihenfolge 641
Flow Shop / Restriktionen an den Gebrauchsfaktor-Knoten / Losgröße mit Bezug zur Belegung 891
Flow Shop / Restriktionen an den Gebrauchsfaktor-Knoten / Losgrößen ohne Bezug zur Belegung 887
Flow Shop mit parallelen Gebrauchsfaktoren 1085
Flow Shop mit produktionsstufenweiser Rückwärtsrechnung 1097
Führen des Zustands einer Verbrauchsfaktorklasse 582
Gebrauchsfaktororientierte Belegung 1119
Gegebene Reihenfolge, variable Losgröße, variabler Auflegungsabstand 652
Glätten von Bruttobedarfen 618
Gleitende Bestellmengenrechnung 470
Gleitende Mittelwertbildung 373
Job Shop mit 2 Gebrauchsfaktoren / Dauer 1 Zeitabschnitt 1105
Job Shop mit produktionsstufenweiser Rückwärtsrechnung 1104
Joborientierte Reihenfolgeplanung 1107
job-orientiertes Freigabeverfahren 1112
Kantenspezifische Sicherheitszeit 498
Kapazitätsbedarfsermittlung / analytisch / verbessernd 1022
Kombiniert zeitorientiert / gebrauchsfaktororientierte Vorgehensweise - Bevorzugung von Rückstand 1166
Kombiniert zeitorientiert / gebrauchsfaktororientierte Vorgehensweise - Vorgehensweise mit Wechsel des Gebrauchsfaktors 1168
Kombiniert zeitorientiert / gebrauchsfaktororientierte Vorgehensweise mit Neuordnung der Warteschlange 1169
Kombiniert zeitorientiert / gebrauchsfaktororientierte Vorgehensweise 1163
Komponentenentnahme 507
Kumulative Plankapazitätsrechnung 675
Listenplan für das allgemeine Scheduling-Problem 1153
Losbildung mit Gruppierung zu Transportlosen - rückwärts 478
Losbildung mit Gruppierung zu Transportlosen - vorwärts 477
Losgrößenbestimmung mit dem Wagner/Within-Verfahren 464
Mengenfixierte Nettoangebotserrhöhung mit Splittung - vorwärts terminiert 682
Mengenfixierte Nettoangebotserrhöhung mit Splittung innerhalb der Bestandsrestriktion 566
Mengenfixierte Nettoangebotserrhöhung ohne Splittung - rückwärts terminiert 682
Mengenfixierte Nettoangebotserrhöhung ohne Splittung - vorwärts terminiert 681
Mengenfixierte Nettoangebotserrhöhung ohne Splittung innerhalb der Bestandsrestriktion 565
Mengenplanung - Analytische Vorgehensweise 842
Mengenplanung - Kantenkonzept 851
Mengenplanung - Synthetische Vorgehensweise 846
Mengenplanung - Synthetische Vorgehensweise; Bruttobedarf wird über Kante individuell verschoben 847
Mengenplanung - Synthetische Vorgehensweise; Kuppelproduktion 848
Mengenplanung - Synthetische Vorgehensweise; ohne Mehrfach-verwendung 848
Mengenplanung analytisch mit Rang 838
Mengenplanung synthetisch mit Rang 839
Mittelpunktsterminierung 1024
Nettoangebot bei alternativen festen Mengenverhältnissen 633
Nettoangebot bei einer Vorwärtsbelegung 638

Nettoangebotserhöhung nach Bestellpunkt innerhalb der Bestandsrestriktion (Vorziehen des Abgangs) 567
Nettoangebotsermittlung mit dem Divisionsverfahren 666
Nettoangebotsreduzierung nach Bestellpunkt (Verzögern eines Losabganges) 572
Nettobedarfserhöhung nach Bestellpunkt (Vorziehen des Loszugangs) 559
Nettobedarfsermittlung mit fester Losgröße 432
Nettobedarfsrechnung bei alternativen Kanten mit Bedarfsdifferenzierung 446
Nettobedarfsrechnung bei alternativen Kanten ohne Bestandsdifferenzierung 445
Nettobedarfsrechnung bei begrenzter Lagerkapazität 447
Nettobedarfsrechnung bei begrenzter Lagerkapazität 450
Open Shop-Problem / zwei Gebrauchsfaktoren relevant 1058
Parallele identische Gebrauchsfaktoren 702
Part Period-Verfahren 474
PROZEDUR Abbau der Schlupfzeit/Neuterminierung der (Arbeits-) Vorgänge 1041
PROZEDUR Bearbeitung der Arbeitsdatei 4 1203
PROZEDUR Belegung 1200
PROZEDUR Ermitteln des frühestmöglichen Belegungstermins $TA[j]$ einer Gebrauchsfaktor-Klasse j 1202
PROZEDUR Ermittlung der Nachfolger-Anfangstermine 1036
PROZEDUR Ermittlung der Nachfolger-Anfangstermine 1201
PROZEDUR Ermittlung der Schlupfzeit ausgehend von TA und (nicht) zu überschreitendem Endtermin TE 1040
PROZEDUR Ermittlung der Schlupfzeit ausgehend von TE und nicht zu unterschreitendem Anfangstermin $TA[i]$ 1040
PROZEDUR Ermittlung des maßgebenden Anfangstermines des Vorgangs aus Vorgängerinformationen 1036
PROZEDUR Freigabe des Nachfolger-Vorgangs p 1202
PROZEDUR Vorwärtsterminierung eines Vorgangs i unter Abbau des ermittelten Verzugs 1036
PROZEDUR Zyklus 1026
Prozentuale Reduzierung des Sicherheitsbestandes 574
Reduzierung um Defizitbetrag mit Minimum 575
Reihenfolgeermittlung bei Flow Shop / zwei Gebrauchsfaktoren / Johnson-Algorithmus 1070
Reihenfolgeermittlung bei Open Shop / Zwei Gebrauchsfaktoren / 1. Gebrauchsfaktor 1055
Reihenfolgeermittlung bei Open Shop / Zwei Gebrauchsfaktoren / 2. Gebrauchsfaktor 1057
Reihenfolgeplanung bei beliebiger Ablaufstruktur und Bereitstellungszeitpunkten 1118
Reihenfolgeplanung bei beliebiger Ablaufstruktur 1115
Reihenfolgeplanung mit teilbaren Losen 1175
Reihenfolgeplanung nach der Stufe der Vorgänge 1109
Rückwärts terminierte Nettoangebotsreduzierung nach Bestellzyklus 571
Rückwärts terminierte Nettobedarfserhöhung nach Bestellzyklus 557
Rückwärtsabgleich bei zeitorientierter Belegung 621
Rückwärtsrechnung 808
synthetisch verbessernde Ermittlung des frühesten Beginntermins 776
Terminplanung / analytisch / iterativ 1020
Terminplanung / analytisch / verbessernd 1016
Terminplanung / Strukturzähler 1019
Terminplanung / synthetisch / iterativ 1021
Terminplanung / synthetisch / rekursiv 1018
Terminplanung / synthetisch / verbessernd 1017
Terminplanung mit Prioritätsregel und gegebenen Bereitstellungszeitpunkten 713

Terminplanung mit Zyklus und Terminschranke 1025
Trendrechnung anhand der Methode der kleinsten Quadrate 380
Verbrauchsorientierte Disposition / s, Q-Politik 419
Verbrauchsorientierte Disposition / s, S-Politik 420
Verbrauchsorientierte Disposition / T, Q-Politik bei Verzug 423
Verbrauchsorientierte Disposition / T, Q-Politik 421
Verbrauchsorientierte Disposition / T, s, Q-Politik 425
Verbrauchsorientierte Disposition / T, s, S-Politik 424
Verbrauchsorientierte Disposition / T, S-Politik 422
Versteigerung des Kapazitätsangebots 897
Vorgangsorientierte Terminplanung / Priorität 784
Vorgangsorientierte Terminplanung bei kumulativem Kapazitätsangebot 787
Vorgangsorientierte Terminplanung 782
Vorwärts terminierte Nettoangebotsreduzierung nach Bestellzyklus 570
Vorwärts terminierte Nettobedarfserhöhung nach Bestellzyklus 566
Vorwärtsabgleich bei zeitorientierter Belegung 622
Vorwärtsbelegung mit Reichweitenbegrenzungen 647
Vorwärtsrechnung 807
Vorwärtsterminierung 1033
Zeitabschnittsfixierte Nettoangebotserhöhung innerhalb der Bestandsrestriktion 563
Zeitabschnittsfixierte Nettoangebotserhöhung 680
Zeitabschnittsweise Gleichverteilung der Nettobedarfserhöhung 561
Zeitabschnittsweise Nettoangebotsreduzierung 569
Zeitabschnittsweise Nettobedarfserhöhung 555
Zeitabschnittsweise Nettobedarfsermittlung 431
Zeitorientierte Belegung / Vorwärts- / Rückwärtsabgleich/ Änderungsrechnung 686
Zeitorientierte Belegung bei festem Mengenverhältnis - Vorwärtsrechnung 624
Zeitorientierte Belegung bei Rückwärts-Vorwärtsabgleich 628
Zeitorientierte Reihenfolgeplanung / beliebige Ablaufstruktur / gebrauchsfaktorweise
Warteschlange 1171
Zeitorientierte Reihenfolgeplanung nach Vorgangspriorität 1160
Zuordnung der Warteschlangenelemente zur Warteschlangentabelle 1191
Zusammenfassen von Bruttobedarfen 399
Zyklische Nettobedarfsermittlung (T, s, BB-Politik) 439
Zyklische Nettobedarfsermittlung (T, s, BB-Politik) 440
Zyklische Nettobedarfsermittlung mit Auffüllen auf Maximalbestand (T,s,S-Politik) 443
Zyklische Nettobedarfsermittlung mit fester Losgröße (T, Q-Politik) 441
Zyklische Nettobedarfsermittlung mit fester Losgröße (T, s, Q-Politik) 442

Sachverzeichnis

A

Abfallprodukt 207
Abgang 519
Ablauf 33
Ablaufereignis 119
Ablaufstruktur 13
abnutzbarer Faktor 206
absoluter Prognosefehler 370
Abtaktung von Fließlinien 308
Abweichsignal 491
Abweichung, mittlere absolute 488
Agent, kooperierend 120
Aktion 18, 116, 119
 Basis- 119
 elementar 132
 konstruktiv 161
 verbessernd 162
 zusammengesetzt 119
Aktionensteuerung 119
Aktionssteuerung 734
alternativer Prozess 321
Alternativfaktor 43
Analogprinzip 160
analytisch 235
analytischer Prozess 314
analytisches Vorgehen 235
Andler - Losgrößenformel 216
Andler-Verfahren 216
Anfangstermin 781
Anfangszeitpunkt
 frühester 1008
 spätester 1009
Angebot 359
Angebotskapazität 1276
angebotsorientierter Ansatz 1254
angestoßener Rabatt 218
Anordnungsbeziehung 1010
Ansatz
 angebotsorientiert 1254
 erwartungsorientiert 1253
 hierarchisch 20
Arbeitskraft 206
Arbeitsplan 296
Arbeitssystem 3
Arbeitsvorbereitung 10, 1323
Arbeitsvorgang 296
Aufgabe 5, 16, 204
 Außensicht 16
 Innensicht 17
 Ziele 160

Aufgaben der Planung 5
Aufgabenanalyse 302
Aufgabenklassen 303
Aufgabenobjekt, Struktur 160
Aufgabensynthese 303
Auflösungsebene 236, 241
Auftrag 1243, 1248, 1253
 Freigabe 1433
 Inhalt 1246
 Kontrolle/Abrechnung 1248
 offen 54
Ausgangsdaten 16, 17, 59
Auslösen eines Auftrages 1244
Auslösung, kundenauftragsorientiert 1244
Aussage, sicher 164
Ausschuss 207, 301
Ausweichgebrauchsfaktor 1190
Ausweichgebrauchsfaktorklassen 1195
Available to Promise (ATP) 514

B

Bahnsteuerung 1355
Basisaktion 119, 123
Basisgröße 45
Baukasten-Stückliste 227
Baukasten-Verwendungsnachweis 234
Baustellenfertigung 285
Bearbeitungsreihenfolge, alternativ 352
Bearbeitungsstation 283
Bedarf 359, 366
 Brutto- 358
 deterministisch 369
 Netto- 358
 Primär- 366
 resultierend 733
 Sekundär- 366
 Tertiär- 366
 unabhängig 369
Bedarf, stochastischer 369
Bedarfsermittlung, zeitschnittsweise 429
Bedarfsermittlungsebene 236
bedarfsorientierte Disposition 1424
Bedarfsplanung 895
belastungsorientierte Auftragsfreigabe (BOA)
 1154
Belastungsschranke 1156
Belegung 179, 1195
Belegungsinformation, gebrauchsfaktorbezo-
gen 1190

- Belegungsvektor 1190
- Belegungszeit 320
- Bereitstellungs-/Handhabungsprozess 291
- Beschaffung 1338
- Beschaffungsdurchlaufzeit 316
- Beschaffungszeit 316
- Beschreibung der Faktorklasse 36
- Beschreibung der Vorgangsklasse 39
- Beschreibung des sachlichen Bezugs 54
- Beschreibung des zeitlichen Bezugs 55
- Beschreibungsschema 36, 39
- Bestand 404
 - Bestell- 406
 - Ist- 405
 - Lager- 10
 - physisch 405
 - Sicherheits- 416
 - verfügbar 406
 - verfügbar zum Planungszeitpunkt 407
- Bestand, verfügbar 407
- Bestand, Vormerk- 407
- Bestandsfaktoren 204
- Bestandsverletzung 914
- Bestellbestand 406
- Bestellos 214
- Bestellmengenrechnung, gleitend 469
- Bestellpunkt 410
- Bestellpunktprinzip 529
- Bestellpunktverfahren 418, 432
- Bestellrhythmus 416
- Bestellrhythmusprinzip 532
- Bestellrhythmusverfahren 438
- Bestellung 1243
- Bestellzyklus 527
- Bestellzyklusprinzip 533
- Betrieb 1
- Betriebsmittel 34, 206
- Bezug
 - sachlich 134, 146, 1249
 - zeitlich 1249
- Bezug, zeitlich 146
- big bucket 255, 361
- Big bucket-Ansatz 694
- big bucket-Ansatz 694
- Big Bucket-Modell 603, 606
- Bilanzgleichung an einem Faktorknoten 60
- Bringauftrag 1394
- Bruttoangebot 358
- Bruttobedarf 358, 366
- Bruttobedarfsrechnung 662
- Brutto-Netto-Bedarfsrechnung 367
- Bullwhip-Effekt 904
- Bunker 208
- C
- Charge 215
- Chronologie 170, 250
- Chronometrie 171
- Clarke und Wright-Verfahren 1134
- CNC-Steuerung 1355
- Constraint-basierte Verfahren 161
- Continuous Setup Lotsizing Problem (CSLP) 608
- D
- Definieren 5
- Detailliertheit 6
- Detaillierungsgrad 27
- deterministischer Bedarf 369
- Differenziertheit 6
- Differenzierung
 - sachlich 6
 - zeitlich 7
- Dimension Arbeitsfortschritt 46
- Dimension Zeit 45
- Discrete Lotsizing and Scheduling Problem (DLSP) 608, 609
- Diskretes Merkmalsmodell 12
- Diskretes Raummodell 192
- Diskretes Zeitmodell 12
- Diskretes Zeitpunktmodell 48, 168
- Diskrimination 24
- Disposition 10
- Dispositionsebene 236, 241
- Dispositiver Faktor 1243, 1245
- Dixon/Silver-Verfahren 605
- DNC-Betrieb 1355
- Dreiergruppenpermutation 1129
- durchführungsbezogenes Formalziel 62
- Durchführungszeit 316
- durchgerechneter Rabatt 218
- durchlaufender Prozess 314
- Durchlaufplan 318
- Durchlaufterminierung 1309
- Durchlaufzeit 316
- Durchlaufzeit, kumuliert 316
- dynamische Programmierung 1124
- E
- Economic Lot Scheduling Problem (ELSP) 276
- effizient 337
 - input- 335
 - output- 335
- effiziente Technologiemenge 337
- eigener Gebrauchsfaktor 99
- Eigenschaften des Zeitmodells 47

- Einfluss, saisonal 396
eingefrorene Zone 438, 500, 501
Einkaufsdisposition 1323
einstufige Stückliste 227
Einzelplatz 313
Eisenhut-Verfahren 605
elementare Aktion 132
Elementarfaktor 1243, 1245
Endtermin 17
Endzeitpunkt
 frühester 1008
 spätester 1009
Entfernungsmatrix 194
Entscheidbarkeit 26
Entscheidung 12
Entscheidungsnotwendigkeit 12, 27
Ereignis 12, 51
Ereignismenge 57
Ereignismenge, maximal 57
ereignisorientiert angestoßene Planung 7
ereignisorientierte Vorgehensweise 816, 1178
ereignisorientiertes Verhalten 537
Ereignisprinzip 523
Ereignistyp 52, 54, 146
Erfordernis 359
ergebnisbezogenes Formalziel 62
erwartungsorientierte Vorgehensweise 1244
erwartungsorientierter Ansatz 1253
Erzeugnis 206, 207, 224
Erzeugnisstruktur 224
Erzeugnisvariante 228
Expertensystem, unstrukturiert regelbasiert
 121
explizite Beschreibung einer Vorgangsklasse
 40
exponentielle Glättung 373
EXPRESS 197
- F
- Fabrikkalender 46
Fahrzeug-Tourenplanungsproblem 1121, 1122
Faktor 33
 abnutzbar 206
 Alternativ- 43
 dispositiv 1243, 1245
 Gebrauchs- 34
 Potenzial- 34
 Verbrauchs- 34
Faktor, Elementar- 1243
faktorbezogene Bilanzgleichung an einem
 Vorgangsknoten 60
Faktorebene 259
Faktorklasse 14, 35
 Beschreibung 36
Faktorknoten 14, 35, 98, 208
 Bilanzgleichung 60
Faktormenge/Zeitabschnitt 1248
Faktormengenkoeffizient 252, 262
Faktormengenvektor 332
Fehler
 mittlerer absoluter (MAD) 390
 mittlerer relativer absoluter (MRAD) 390
Fertigung 10
Fertigungsebene/-stufe 236
Fertigungslos 214
Fertigungsplanung 10
Fertigungssteuerung 10
Fertigungsstückliste 278
Fertigungstechnik 40
Fertigungszyklus 274
FIFO 708
Fixierung 500
Fließfertigung 284
Flow shop 1336
Folgevorgang/-los 215
Förder-/Transportprozesse 298
Förder-/Transportaufgaben 298
Fördergut 301
Förderhilfsmittel 301
Fördermittel 301
formales Modell 23
formales System 23
Formalziel 17, 62
 durchführungsbezogen 62
 ergebnisbezogen 62
Formalzielerreichung, Wissen über die 164
Fortschrittszahl 184
Fortschrittszahlenkonzept 185
freier Puffer 1010
Freigabeverfahren 1111, 1310
früheste Termine 357
frühester Anfangszeitpunkt 1008
frühester Endzeitpunkt 1008
Funktionsebene 236
Fuzzy-basierte Verfahren 161
- G
- Gantt-Diagramm 1067
Ganzzahlige Optimierung 342
Gebrauchsfaktor 34, 204, 205
 Ausweich- 1190
 eigener 99
 nicht abnutzend 206
gebrauchsfaktorbezogene Belegungsinforma-
 tion 1190
Gebrauchsfaktorknoten 355, 915

- Gegenstand 224
- Gegenstromverfahren 8
- gemischter Prozess 339
- generalized least squares, GLS 393
- genetische Algorithmen 161
- Gesamtpuffer 1009
- geschlossene Produktion 183, 221
- gesperrt 301
- gesuchte Daten 17, 60
- getaktete Einprodukt-Fließlinie 308
- gewogene gleitende Mittelwertbildung 372
- Gillett und Miller-Verfahren 1134
- Glättung, exponentiell 373
- Glättungsfaktor 373
- Gleichgewichtsbedingung 61
- gleitende Bestellmengenrechnung 469
- gleitende Mittelwertbildung 371
- Gozintograph 235
- Graph des Produktionsablaufs 35, 42
- Graphentheorie 42
- gregorianischer Kalender 169
- Gruppe 207
- Gruppierung
 - sachlich 362
 - zeitlich 362
- Gut 1
- Gutenberg-Technologie 342, 345
- Gutenberg-Verbrauchsfunktion 344
- Güter 1, 206, 207

- H
- Heuristik 164
- Heuristische Verfahren 161
- hierarchischer Ansatz 20
- Hilfsregelstrecke 9
- horizontal differenzierende Sukzessivplanung 8

- I
- Identnummer 195
- implizite Beschreibung einer Vorgangsklasse 40
- in Ordnung 301
- Inhalt eines Auftrages 1246
- inhärente Restriktionen 60
- input-effizient 335, 349
- Input-Output-System 8
- Intensität 343
- Interpretation 54
- Inventur 404
 - periodisch 520
 - permanent 520
- Ist-Bestand 405
- Istdaten 17

- J
- job 813
- Johnson-Verfahren 1103
- just in time-Konzept 1300
- just in time-Produktion (JIT) 1300

- K
- Kalender 170
 - Fabrik- 46
 - gregorianisch 169
- Kalenderunregelmäßigkeit 397
- KANBAN, Transport- 1344
- KANBAN-System 1340
- Kante 42, 52
- Kapazität 37
 - qualitativ 37, 247, 248
 - quantitativ 37, 247, 250
 - tatsächlich vorhanden 1276
- Kapazitätsabgleich 1433
- Kapazitätsabstimmung 1309
- Kapazitätsbedarf 322
- Kapazitätsbedarfsrechnung 1309
- Kapazitätsterminierung 1003, 1310
- Kapazitätsvektor 1190
- Kausalprinzip 160
- Keiretsu 1413
- Klassen 818
- Klassenebene 258
- Klassifikation 23, 24
- klassifizierende Nummer 195
- Knoten 52
 - Markierung 13
- knotenorientierte Vorgehensweise 813
- Kommissionieren 223
- Kommissionierung 291
- Komplementärfaktoren 43
- Komponente 207
- Konkurrenz 320
- Konstruktionsaufgabe 104
- konstruktive Aktion 161
- konstruktive Verfahren 161
- konstruktives Verfahren 161
- kontinuierliches Raummodell 191
- Kontrollprozess 301
- Kontrollrhythmusverfahren 423
- Kontrollzyklus 411
- kooperierender Agent 120
- Koordination 7, 8
- Koordinieren 5
- kritischer Pfad 1010
- kumulierte Durchlaufzeit 316
- Kundenauftrag 1244
- kundenauftragsorientierte Auslösung 1244

- künstliche neuronale Netze 161
Kuppelprozess 314
- L
- Lagerbestand 10
Leistungsbedarf 322
Leistungsbereitschaft 246, 250
Leistungserstellungsprozess 8
Leistungsfähigkeit 246
Leistungsvermögen 246
Leontief-Technologie 338
Lieferlos 214
Liegezeit 317, 804
linearer Prozess 337
Lin-Kernighan-Verfahren 1131
Listenplan 1152
Lomnicki-Verfahren 1080
Losgrößenproblem, unkapazitiert 462
Lösung einer PPS-Aufgabe 60
- M
- MAD (mean absolute derivation) 488, 489
Magazin 209
Makrostruktur 108
Manufacturing Ressource Planning 1306
Markierung der Knoten 13
Material 206, 207
Materialbedarfsermittlung, verbrauchsorientiert 414
Materialbedarfsplanung 1433
Materialdisposition
 verbrauchsgesteuert 414
 verbrauchsorientiert 414
Materialfluss 13
Materialwirtschaft 366
maximale Ereignismenge 57
Meilensteintermin 359
Mengen(-übersichts)-Stückliste 226
Mengenplanung 106, 355, 813, 1308
Mengenrestriktion 102, 361
Mengenrestriktion, absolut 102
Merkmale von Planungssystemen 6
Merkmalsmodell, diskret 12
Methode 11
Methode, multivariate 384
Mikrostruktur 97, 108
Minimalabstand 1012
Minimalkostenkombination 349
Mittelpunktsterminierung 1024
Mittelwertbildung 371
 einfach 371
 gleitend 371
 gleitend gewogen 372
- mittlere absolute Abweichung 370, 488
mittlerer absoluter Fehler (MAD) 390
mittlerer relativer absoluter Fehler (MRAD) 390
Mixed Model Assembly Line Balancing Problem (MALBP) 310
Modell 20, 21, 22
 formal 23
 operabel 23
Modell der Produktion 56
Modell des Zustands der Produktion 58
Modellbegriff 6
Modelldefinition 57
Modellereignis 46, 51
Modellierung der Zeit 45
Modellierung des Produktionsablaufs 33
Modellierungsmethode 21, 22
Modellmethode 11
Modellzustand 57
Montageprozess 296
MRP II-Konzept 1327
Multi-Depot-Fahrzeug-Routenplanung 1124
multiples Traveling Salesman Problem 1121, 1122
multivariate Methode 384
multivariate Regression 385
- N
- Nacharbeit 301
Nachbereich 1181
Nachfrage 366
NC-Steuerung 1355
nebenläufige Verzweigung 129
negative Zonenbeschränkungen 312
Netchange-Konzept 543
Nettoangebot 358
 resultierend 358
Nettobedarf 358, 366
 resultierend 358
nicht abnutzende Gebrauchsfaktoren 206
nicht lineare Technologie 342
nichtdeterministische Verzweigung 129
Nordwestecken-Regel 316
numerische Steuerung 1354
Nummer, klassifizierend 195
- O
- Oberflächenqualität 641
offene Produktion 183
offene Varianten-Stückliste 230
offener Auftrag 54
offener Zugang 506
one piece flow 1301

- operables Modell 23
- operative Produktionsplanung 9
- Optimierung, ganzzahlig 342
- Optimized Production Technology (OPT) 1331
- ordinary least squares, OLS 389
- Ordnung, topologisch 241
- Organisationseinheit 278
- Ortstransformation 4
- outofmodel 142
- output-effizient 335
- output-limitational 335
- output-substitutional 335

- P
- parallele Vorgehensweise 815
- paralleler Prozess 314
- Part Period-Verfahren 473
- Partialmodelle 19
- Partie 215
- Periode 7
- Petri-Netz 1178
- Pfad, kritisch 1010
- physischer Bestand 405
- Plan 5
- Planänderung 105
- Planbestandsaktualisierung 482
- Plandetaillierung 105
- Planüberprüfung 105
- Planung 5
 - ereignisorientiert angestoßen 7
 - Mengen- 106, 355, 813, 1308
 - progressiv 8
 - retrograd 8
 - rollierend 7
 - Simultan- 7
 - Sukzessiv- 7
 - Termin- 106, 355, 813, 998
 - Termin- und Kapazitäts- 1308
- Planungs-/ Dispositionseinheit 213
- Planungs-/Kontrollzyklus 178
- Planungsaufgabe 6
- Planungshorizont 7, 178
- Planungsmodell 6
- Planungsraum 991
- Planungssystem, Merkmale 6
- Planungszeitraum 178
- Planungszyklus 7, 504
- Plus-Minus-Stückliste 229
- positive Zonenbeschränkung 311
- Potenzialfaktor 34
- PPS-Aufgabe 160
 - Klasse 112
 - Lösung 60
 - Sachziel 59, 62
- PPS-Konzept 1330
- PPS-Lösungsprinzip 18
- PPS-Teilaufgabe 19
- PPS-Verfahren 18
- Primärauftrag 1244
- Primärbedarf 366
- Primärbedarfsplanung 1432
- Prinzip
 - Bestellpunkt- 529
 - Bestellrhythmus- 532
 - Bestellzyklus- 533
 - Bringe- 223
 - Ereignis- 523
 - Hol- 223
 - Zustands- 522
- Prinzip der entkoppelten Wiederholung 112
- Prinzip der Selbstähnlichkeit 112
- Prioritätsregeln 1433
- Problem, wohlstrukturiert 6
- Produkt 1, 206
- Produktion 1
 - geschlossen 183, 221
 - offen 183, 220
- Produktion, Zustand 58
- Produktionsablauf, Modellierung 33
- Produktionsaufgabe
 - reihenfolgevariabel 352
 - stark reihenfolgevariabel 352
- Produktionsdurchlaufzeit 316
- Produktionsfaktor 1, 203
- Produktionsfunktion 338
- Produktionsgeschwindigkeit 220, 343
- Produktions-KANBAN 1344
- Produktionskoeffizient 251, 262
- Produktionsmenge 605
- Produktionsplanung
 - operativ 9
 - strategisch 3
 - taktisch 9
- Produktionsplanung und -steuerung 9
- Produktionsplanungs- und -steuerungs-Aufgabe (PPS-Aufgabe) 15
- Produktionsplanungs- und -steuerungs-Verfahren (PPS-Verfahren) 17
- Produktionsprogrammplanung 1307
- Produktionspunkt 333
- Produktionssystem 3
- Produktionssystem, Zustand 29
- Produktionstechnik 40
- Produktionsverfahren 40
- Produktisoquante 340

- Produktmengenvektor 333
 Prognosefehler, absolut 370
 Programmierung, dynamisch 1124
 progressive Planung 8
 Proportional Lotsizing and Scheduling Problem (PLSP) 608, 610
 Prozess 337
 alternativ 321
 analytisch 314
 durchlaufend 314
 gemischt 339
 Kuppel- 314
 linear 337
 parallel 314
 rein 339
 seriell 313
 synthetisch 314
 umgruppierend 314
 Prozessfolgen, identisch 352
 Prozessplan 318
 Punkt Abgang an Knoten 53
 Punkt beginnende Vorgänge an Vorgangsknoten 53
 Punkt endende Vorgänge an Vorgangsknoten 53
 Punkt im Modell 52
 Punkt laufende Vorgänge an Vorgangsknoten 54
 Punkt Mitte an Faktorknoten 53
 Punkt Zugang an Knoten 53
 Punktsteuerung 1355
- Q**
 qualitative Kapazität 37, 247, 248
 quantitative Kapazität 37, 247, 250
- R**
 Rabatt 218
 angestoßen 218
 durchgerechnet 218
 Rang 236, 241
 Raummodell
 diskret 192
 kontinuierlich 191
 Regel 11
 Regeln 8, 546
 Regression, multivariat 385
 Reihenfertigung 282
 Reihenfolge 818
 Reihenfolgeproblem 1429, 1433
 reihenfolgevariable Produktionsaufgabe 352
 Reihenfolgeverfahren 1312
 reiner Prozess 339
- relative Restriktionen 103
 Repetierfaktoren 204
 Reservierung 500
 Restriktion 17, 818
 absolut 102
 aufgabenpezifisch 61
 zeitlich 102
 Restriktionen 60
 inhärent 60
 relativ 103
 resultierender Bedarf 733
 resultierender Nettobedarf 358
 resultierendes Nettoangebot 358
 retrograde Planung 8
 Richtung der Berechnung 105
 Rohstoff 206, 207
 rollierende Planung 7
 Routenplanung, Multi-Depot-Fahrzeug- 1124
 Roy-Verfahren 1062
 Rückmeldung 1434
 Rückstand 525
 Rückwärtsausrichtung 357
 Rückwärtsbetrachtung 800
 Rückwärtsrechnung 732, 896
 Rüstprozess 289
 Rüstvorgänge 290
- S**
 Sachanforderungen 25
 sachliche Differenzierung 6
 sachliche Gruppierung 362
 sachlicher Bezug 134, 146, 1249
 Beschreibung 54
 Sachziel 16
 Sachziel einer PPS-Aufgabe 59, 62
 Sachzielerreichung, Wissen über die 164
 Saison 396
 saisonaler Einfluss 396
 SALB-Feasibility 309
 Sammeln 223
 Schaltregel 1181
 Scheduling 1003
 Schwankungen 370
 Sekundärauftrag 1244
 Sekundärbedarf 366
 serielle Vorgehensweise 815
 serieller Prozess 313
 sichere Aussage 164
 Sicherheitsbestand 416
 Sichern 5
 Silver Meal-Verfahren 468
 Simple Assembly Line Balancing Problem (SALB) 308

- Simulation 11
- simultaner Ansatz 20, 1330
- Simultanplanung 7
- small bucket 255, 361
- small bucket-Ansatz 695
- small bucket-Modell 603
- soft constraint 835
- Solldaten 16
 - konsistent 17
- späteste Termine 358
- spätester Anfangszeitpunkt 1009
- spätester Endzeitpunkt 1009
- Spaltung 1195
- Standard-Maximum-Problem 245
- stark reihenfolgevariable Produktionsaufgabe 352
- Steiner-Weber-Problem 191
- Stepping-Stone-Algorithmus 316
- stetig 46
- stetiges Zeitpunktmodell 48, 168
- Steuerung 8
 - numerisch 1354
- stochastischer Bedarf 369
- strategische Produktionsplanung 3
- Streckensteuerung 1355
- Strom 42
- Struktur des Aufgabenobjekts 160
- Struktur des Zwischenzustands 161
- Struktur-(Teile-)Verwendungsnachweis 234
- Strukturdaten 1441
- Strukturierung 24
- Strukturmerkmale 160
- Struktur-Stückliste 227
- Stückkostenausgleichsverfahren 475
- Stückliste 226
 - Baukasten- 227
 - einstufig 227
 - Mengen-(übersichts)- 226
 - Plus-Minus- 229
 - Struktur- 227
 - Typen- 230
- Sukzessivplanung 7
 - horizontal differenzierend 8
- synthetisch 235
- synthetische Vorgehensweise 817
- synthetischer Prozess 314
- synthetisches Vorgehen 235
- System 8
 - formal 23
- T
- taktische Produktionsplanung 9
- Taktzeit 314, 320
- tatsächlich vorhandene Kapazität 1276
- Technologiemenge 333
 - effizient 337
- Teil 207
- Teilefertigungsprozess 292
- Termin
 - Anfangs- 781
 - End- 17
 - frühester 357
 - Meilenstein- 359
 - spätester 358
- Termin- und Kapazitätsplanung 1308
- Terminfindungsprozess 1322
- Terminierung, vollständig 897
- Terminplan 179
- Terminplanung 106, 355, 813, 998
- Tertiärbedarf 366
- Topologische Ordnung 236, 241
- totale Ordnung 46
- Totalmodell 20
- Transformation
 - Orts- 4
 - Vollständigkeit 293
 - Zeit- 4
 - Zustands- 4
- Transformationsprozess 3
- Transport-KANBAN 1344
- Transportlos 214
- Traveling Salesman Problem 1121
 - multiples 1122
- Trend 370
- Typen-Stückliste 230
- U
- Überprüfen 356
- Übersichts-(Teile-)Verwendungsnachweis 234
- Umfang 27
- umgruppierender Prozess 314
- unabhängiger Bedarf 369
- unendliches Verfahren 164
- unkapazitiertes Losgrößenproblem 462
- unspezifizierte Zusammenfassung 128
- unstrukturiertes regelbasiertes Expertensystem 121
- V
- Variante 228
- Varianten-Stückliste
 - mit Gleichteilesatz 229
 - mit mehreren Mengenfeldern 230
 - offen 230
- Veranlassen 5
- verbessernde Aktion 162

- verbesserndes Verfahren 161
- Verbrauch 366, 369
- Verbrauchsfaktor 34, 204, 206
- Verbrauchs faktorknoten 355, 912
- verbrauchsgesteuerte Materialdisposition 414
- verbrauchsorientierte Materialbedarfsermittlung 414
- verbrauchsorientierte Materialdisposition 414
- verbrauchsorientierte Vorgehensweise 1244
- Verfahren 818
 - Andler- 216
 - Bestellpunkt- 418, 432
 - Bestellrhythmus- 438
 - constraint-basiert 161
 - Dixon/Silver- 605
 - Eisenhut- 605
 - endlich 164
 - Freigabe- 1111, 1310
 - fuzzy-basiert 161
 - Gegenstrom- 8
 - Gillett/Miller- 1134
 - heuristisch 161
 - Johnson 1103
 - konstruktiv 161
 - Kontrollrhythmus- 423
 - Lin/Kernighan- 1131
 - Lomnicki- 1080
 - Part Period- 473
 - PPS- 18
 - Produktions- 40
 - Reihenfolge- 1312
 - Roy- 1062
 - Silver Meal- 468
 - Stückkostenausgleichs- 475
 - unendlich 164
 - verbessernd 161
 - Wagner/Within- 462
- Verfahren der sukzessiven Einbeziehung von Orten 1128
- Verfahren, Clarke/Wright- 1134
- Verfahren, konstruktiv 161
- Verfahren, verbessernd 161
- Verfahrenstechnik 40
- verfügbarer Bestand 406, 407
- verfügbarer Bestand zum Planungszeitpunkt 407
- Verfügbarkeitskontrolle 1310
- Verfügbarkeitsprüfung 1433
- Verhalten
 - ereignisorientiert 537
 - zustandsorientiert 538
- Verhalten eines Systems 4
- Verrichtungsklassen 288
- Versand 1338
- vertikale Komponente 8
- Verwendungsnachweis 233
 - Baukasten-(Teile-) 234
 - Struktur-(Teile-) 234
 - Übersichts-(Teile-) 234
- Verzweigung
 - nebenläufig 129
 - nichtdeterministisch 129
- vollständige Terminierung 897
- vollständige Zusammenfassung 128
- Vollständigkeit der Transformation 293
- Vorbereich 1181
- Vorfertigung 1338
- Vorgabezeit 317
- Vorgang 33, 1248
- vorgangsbezogene Bilanzgleichung an einem Vorgangsknoten 60
- Vorgangsklasse 14, 35
- Vorgangsklasse, Beschreibung 39
 - explizit 40
 - implizit 40
- Vorgangsknoten 14, 35, 38, 288, 355, 918
- Vorgehen
 - analytisch 235
 - synthetisch 235
 - zeitabschnittsorientiert 525
- Vorgehensweise
 - analytisch 817
 - bedarfsorientiert 1244
 - ereignisorientiert 816, 1178
 - erwartungsorientiert 1244
 - knotenorientiert 813
 - parallel 815
 - seriell 815
 - synthetisch 817
 - verbrauchsorientiert 1244
 - zeitorientiert 620, 815
- Vorhersage 370, 371, 372, 377, 488
- Vorlauf 525
- Vorlaufzeit 318
- Vormerkbestand 407
- Vorranggraph 298, 308
- Vorwärtsausrichtung 357
- Vorwärtsbetrachtung 798
- Vorwärtsrechnung 730, 896
- W
- Wagner/Within-Verfahren 462
- Wahrscheinlichkeitsaussage 164
- Warteschlangenelement 1190
- Werkstattfertigung 278
- Werkstattfließfertigung 281

- Werkstattorganisation 1335
- Werkzeugdisposition 1365
- Wiederholbarkeit 215
- Wiederhollos 215
- Wiederholteile 234
- Wiederholvorgang 215
- Wirkprinzip 160
- Wissen über die Formalzielerreichung 164
- Wissen über die Sachzielerreichung 164
- wohlstrukturierts Problem 6

- Z
- Zeit 45, 167, 369
 - Belegungs- 320
 - Beschaffungs- 316
 - Beschaffungsdurchlauf- 316
 - Durchführungs- 316
 - Durchlauf- 316
 - Liege- 317, 804
 - Modellierung 45
 - Produktionsdurchlauf- 316
 - Takt- 320
 - Vorgabe- 317
 - Vorlauf- 318
 - Zusatz- 317
 - Zwischen- 317
- Zeitabschnitt 46, 169, 453
- zeitabschnittsorientiertes Vorgehen 525
- Zeitdaten 1441
- zeitliche Differenzierung 7
- zeitliche Gruppierung 362
- zeitliche Restriktion 102
- zeitlicher Bezug 146, 1249
 - Beschreibung 55
- Zeitmodell 46, 47, 54, 167
 - diskret 12
- zeitorientierte Vorgehensweise 620, 815
- Zeitpunkt 46, 167
- Zeitpunkte 167
- Zeitpunktmodell 167
 - diskret 48
 - stetig 48, 168
- Zeitraum 168
- Zeitraummodell 48, 169
- Zeitreihenanalyse 370
- Zeitrestriktion 361
- Zeitrestriktion, absolut 102
- Zeittransformation 4
- Ziele der Aufgabe 160
- Zielerreichungseigenschaften 163
- Zielerreichungsmerkmale 160
- Zielfunktion 819
- Zielsteuerung 1371

- Zone, eingefroren 500
- Zonenbeschränkung
 - negativ 312
 - positiv 311
- Zugang 409, 518
 - offen 506
- zulässige Produktion 76
- Zuordnungsvorschrift 49
- Zusammenfassung von Klassen 208
- Zusammenfassung, un spezifiziert 128
- zusammengesetzte Aktion 119
- Zusatzzeit 317
- Zustand 51, 576
- Zustand der Produktion 58
- Zustand des Produktionssystems 29
- zustandsorientiertes Verhalten 538
- Zustandsprinzip 522
- Zustandstransformation 4
- Zwischenzeit 317
- Zwischenzustand, Struktur 161
- Zyklus 241