Neue Funktionen für ERP-Software

Effizientere Abläufe durch Prognosen und Analysen

Speziell für Unternehmen der Oberflächenveredelung und Metallbearbeitung wurde nun ein weiterentwickeltes ERP-System vorgestellt. Die neue Version bietet unter anderem erstmals die Möglichkeit einer Lack- und Pulverprognose für eine optimale Vorratshaltung an Pulvern und Lacken.

Pulverbeschichter und Lackierer stehen in der Regel vor dem Zielkonflikt, Kunden schnell beliefern zu müssen und gleichzeitig ihre Vorratshaltung an Pulvern und Lacken im Hinblick auf Kapitalbindung, Lagerplatz und Haltbarkeit wirtschaftlich zu gestalten. Um Problemen wie diesen zu begegnen, wurde die ERP-Software Omnitec von Softec weiterentwickelt.

Die Version 9 – speziell für Unternehmen der Oberflächenveredelung und Metallbearbeitung angepasst – verfügt über eine neue Reichweitenberechnung und Bestandsprognose, die eine ausreichende Verfügbarkeit von Pulvern und Lacken sicherstellt. Die neue Reichweitenbewertung findet dabei nicht nur bei der Prognose von Pulver- und Lackverbräuchen Verwendung; sie wird auch zur Berechnung von zur Verfügung stehenden Packmitteln oder bei Galvaniken zur Behälterprognose eingesetzt.

Zielgenaue Datenerfassung

Zu den großen Neuerungen des Releases zählen Info-Center, die neben den bisherigen Analysen auch wichtige Vorhersagen ermöglichen. Die neue Version bietet eine Vielzahl an Möglichkeiten, um Betriebs- und Produktionsdaten zurückzumelden. Das Spektrum reicht von der klassischen BDE-Rückmeldung von Personal, Bearbeitung, Stückzahlen, Nacharbeiten, Ausschuss, Warenträgern, Trommeln oder Fehlern über die Einbindung von QS-Prüfausträgen, die an der BDE-Station mit einer Messgeräteanbindung abgearbeitet werden, bis zur Anlagenkopplung, bei der ein Steuerrechner die Rückmeldungen ins ERP-System vollautomatisch übernimmt.

Außerdem wurde eine weitere Form der Datenrückmeldung entwickelt. Mit der neuen Fortschrittsmeldung kann ein Mitarbeiter mit einem Scan die vorgeschlagene Menge und

Bearbeitungszeit erfassen. Dabei können komplette Betriebsaufträge, Fertigungsabschnitte oder einzelne Arbeitsschritte rückgemeldet sowie Bemerkungen ergänzt werden. Auf Wunsch wird der Druck von Formularen und Etiketten automatisiert ausgelöst. Bei der Rückmeldung erfasste Bemerkungen lassen sich später beispielsweise auf Dokumenten wie dem Lieferschein ausgeben.

Management-Forecasts dauerhaft verbessern

Das neue Release unterstützt Unternehmensleitung und Management mit validen, aus den Daten des Programms abgeleiteten Vorhersagemöglichkeiten. So kann in den Info-Centern des Programms der zu erwartende Umsatz, Edelmetallverbrauch, die zu erwartende Termintreue und Auslastung der Anlagen für einen bestimmten Zeitraum ermittelt werden. Die neuen Funktionalitäten gewährleisten eine verbesserte Transparenz und weitere Möglichkeiten, frühzeitig Entwicklungen zu prognostizieren und steuernd einzugreifen. ■

Auftrag	Pos	Kunde	Positionstext	Menge	NA	Ausschuss	Einheit	Komplet	Vorschlagsmenge	Gesamtmenge	Symbol
1402	1	Bramann [13]	Schraube 856954 Zink	0	0	5 kg (—)		☒	5	100	✓
1402	1	Bramann [13]	Schraube 856954 Zink	95	5	0 kg (—)		☐	100	100	✓

Bemerkung Bereits gemeldet

Extern
5 Teile bereits beschädigt angeliefert

Anwenden Drucken Abbrechen

Die weiterentwickelte ERP-Software schafft durch neue Funktionen wie Fortschrittsmeldungen einen verbesserten Überblick und erleichtert Management-Forecasts

Kontakt:

Susanne Price, Prokuristin,
Leiterin Kundengewinnung und -betreuung, Softec AG,
Karlsruhe, Tel. 0721 943610,
price@softec.de, www.softec.de