Neutralreiniger für die Feinstreinigung

In der Industrie und Medizintechnik werden heutzutage höchste Anforderungen an Reinheit und Materialverträglichkeit gestellt. Reinigungsmedien müssen daher für eine Vielzahl an Materialien einsetzbar sein. Ein neuer Neutralreiniger erfüllt nicht nur diese Anforderung.

Der Neutralreiniger Dansoclean N 6077 wurde für rückstandslose Feinstreinigung entwickelt.

Neusilber, Buntmetalle wie Messing, Kupfer, Bronze und Rotguss sowie Chrom, Aluminium, Nickel und eloxierte Oberflächen neigen bei einer wässrigen Reinigung zu Verfärbungen. Dies zu unterbinden und dabei eine sehr hohe Reinigungsleistung zu erzielen, war die Aufgabenstellung eines Herstellers empfindlicher Gerätekomponenten an das Entwicklungsteam der Stockmeier Chemie. Der Reiniger sollte außerdem speziell für ein neuartiges Reinigungsverfahren kreiert werden, bei dem das Reinigungsmedium während des Prozesses mit Hilfe von Vakuum zyklisch zum Aufkochen gebracht wird. Dies stellt hohe

Anforderungen an die Stabilität der Reinigungslösung.

Leistungsfähig, stabil und schonend

Bisherige Reinigersysteme wurden hierbei instabil, sodass wichtige Leistungsträger – die Tenside – aufschwimmen und durch Ölabscheidesysteme entfernt wurden. Dies führte zu einem Leistungseinbruch. Die Entwickler des Medienherstellers kreierten mit Dansoclean N 6077 einen sehr leistungsfähigen und dabei oberflächen-schonenden Neutralreiniger. Der pH-Wert ist mit 7,3 bei 2 Vol% sehr mild eingestellt.

Die hohe Reinigungswirkung erhält das neue Medium über extrem leistungsstarke und schaumarme Tenside, die für dieses Produkt gezielt ausgewählt wurden. Der Reiniger erfüllt alle vom Kunden geforderten Punkte in hohem Maße und wird mit großem Erfolg eingesetzt.

Der Neutralreiniger erzielt auch in allen bewährten Verfahren wie Tauchen mit und ohne Ultraschall, Fluten und Spritzen eine sehr gute Leistung. Aufgrund der guten Demulgiereigenschaften werden damit lange Badstandzeiten erreicht. Eingetragene Öle können in vorhandenen Ölabscheidern kontinuierlich ausgetragen werden. //

Kontakt

Stockmeier Chemie GmbH & Co. KG

Bielefeld

Silke Puhl, Anwendungstechnik

silke.puhl@stockmeier.com

www.stockmeier.com