Verzinkten Stahl effizient und nachhaltig beschichten

Eine neue, kennzeichnungsfreie Pulverlack-Serie für die Beschichtung von feuerverzinktem Stahl bietet sehr gute UV- und Feuchtigkeitsbeständigkeit und verlängert die Haltbarkeit beschichteter Teile.

Geht es um den Schutz von Konstruktionen und Produkten aus verzinktem Stahl, sind die Anforderungen an Haltbarkeit, Optik und Nachhaltigkeit deutlich gestiegen. Als Antwort auf diesen Trend hat Axalta die hocheffizienten Pulverlacke Alesta AP QualiSteel in Architekturqualität entwickelt. Durch ihre produktspezifischen Eigenschaften kann die Beschichtung ohne tempern erfolgen. Hervorragende Entgasungseigenschaften und ein guter Verlauf

verleihen der Oberfläche ein optimales Erscheinungsbild.

Der Einsatz der neuen Pulverlacke erhöht gegenüber einem klassischen, zweistufigen Prozess die Produktivität, ohne das Erscheinungsbild der beschichteten Oberfläche zu beeinträchtigen. Die hohe Ergiebigkeit und die verringerte Aushärtetemperatur des Pulvers verbessern die Wertschöpfung bei Lohnbeschichtern und inhouse-lackierenden Unternehmen. Je

nach zu beschichtendem Substrat kann der Lack bereits bei 160 °C ausgehärtet werden, bei höheren Temperaturen lässt sich die Produktivität zusätzlich steigern.

Hohe UV- und Feuchtigkeitsbeständigkeit

Eine sehr gute UV- und Feuchtigkeitsbeständigkeit entsprechend den Qualisteel-coat-Spezifikationen sowie ausgezeichnete mechanische Eigenschaften verlängern die Haltbarkeit beschichteter Teile. Darüber hinaus sorgen die kennzeichnungsfreien und verbrauchsarmen Pulverlacke, die in einer Vielzahl von RAL-basierten Farben erhältlich sind, für eine nachhaltigere Beschichtung. Zur Anwendung kommen die Lacke typischerweise für die Beschichtung von Stahlkonstruktionen, Maschinenbauteilen, Garten- und Outdoormöbeln, Zäunen, Geländern, Spielplatzequipment oder Beleuchtungselementen. //

© Axalta Coating Systems

Hervorragende Entgasungseigenschaften und ein guter Lackverlauf verleihen der Oberfläche ein optimales Erscheinungsbild.

Kontakt

**Axalta Coating Systems Germany
GmbH & Co. KG**

Basel (Schweiz)

Markus Koenigs

Markus.Koenigs@axalta.com

www.powder.axalta.com