Präzise Applikation bei reduziertem Materialverbrauch

Mit dem Düsensystem einer neuen Lackierpistole können Anwender je nach Anforderung zwischen zwei Strahlformen wählen. Beide Strahlvarianten ermöglichen eine optimierte Materialverteilung und Lackeinsparungen von bis zu 15 Prozent.

Die neue Hochleistungslackierpistole verfügt über ein neues Düsensystem mit breitem Düsenspektrum.

Anspruchsvolle Lacksysteme, unterschiedliche Materialien und Verarbeitungsempfehlungen erzeugen neue Möglichkeiten, stellen Anwender aber auch vor Herausforderungen. Die neue Hochleistungslackierpistole Satajet X 5500 von Sata verfügt über ein neues X-Düsensystem

mit breitem Düsenspektrum und bietet damit für vielfältige Lackieraufgaben eine passende Lösung.

Das Düsensystem ist einfach und nachvollziehbar aufgebaut. Die beiden bewährten Technologien HVLP und RP bleiben bestehen. Sowohl für die HVLP-

als auch für die RP-Variante existieren jeweils sogenannte I- und O-Düsensätze. Die gestreckten I-Düsensätze eignen sich insbesondere für ein langsames, kontrolliertes Arbeiten, die ovalen O-Düsen erlauben höhere Arbeitsgeschwindigkeiten. Der Lackierer kann zwischen den beiden Strahlformen die für ihn und seine Anforderungen passende wählen und so beispielsweise die Eigenschaften des Lacksystems, klimatische Bedingungen oder Lackiergewohnheiten berücksichtigen. Mit aufsteigender Düsengröße in der jeweiligen Technologie (HVLP oder RP) und Strahl-

form (I oder O) steigt der Materialauswurf konstant. Das bedeutet, dass Strahlhöhe und -breite über das gesamte Spektrum gleich groß bleiben.

Lackeinsparungen von bis zu 15 Prozent

Der Wartungsaufwand ist reduziert, denn durch die neuen Farb- und Luftdüsen und die optimierte Luftverteilung im Pistolenkörper kann auf den Luftverteiler verzichtet werden, wodurch eine einfachere und schnellere Reinigung möglich ist.

Zudem wurde durch optimierte Strömungsgeometrie die Lautstärke während der Applikation spürbar reduziert. Für den Anwender ergibt sich beim Einsatz der vom Hersteller so genannten Flüsterdüse somit ein angenehmeres Lackiergefühl.

Beide Strahlvarianten ermöglichen eine optimierte Materialverteilung und eine gleichmäßige, feine Zerstäubung. Bei gleicher Applikationsweise lassen sich Materialeinsparungen von bis zu 15 Prozent erreichen. //

Die Strahlformen der Pistole im Überblick: Für die HVLP- und RP-Variante existieren jeweils I- und O-Düsensätze in verschiedenen Düsengrößen.

Kontakt

Sata GmbH & Co. KG, Kornwestheim
Tel. 07154 8110
info@sata.com, www.sata.com