

Universaladapter des DR 5000 UV-VIS



Spektralphomoter DR 5000 UV-VIS von HACH LANGE

Photometer. In Kombination mit den bewährten Reagenzien von HACH LANGE und ihrer außerordentlichen Methoden- und Parametervielfalt ist es einzigartig. Ob im Betriebs- oder im Forschungslabor: Die hochwertige Optik sorgt für präzise Ergebnisse und eine lange Lebensdauer. Schnelle Scans führen in Sekunden zum Ergebnis. Messdaten werden im Gerät gespeichert und per USB-Stick blitzschnell auf den PC übertragen - ganz ohne Zusatzsoftware.

Das große, hintergrundbeleuchtete Grafikdisplay des DR 5000 reagiert auf Berührung (Touchscreen) und macht die Bedienung zum Kinderspiel. Übersichtliche Menüs führen einfach zum gewünschten Ziel, eigene Methoden sind schnell programmiert. Alle HACH LANGE-Tests sind fertig vorprogrammiert. Fehler werden von Anfang an vermieden. Der Universal-Adapter im DR 5000 schafft Ordnung im Labor. Ob 10, 20 oder 50 mm Rechteck-Küvette, ob 1 inch Rund- oder Rechteck-Küvette – buchstäblich im Handumdrehen ist der richtige Adapter zur Hand. Ein Wechsler-Modul für 10 mm Rechteck-Küvetten und ein Sipper-Modul für die Durchflussmessung sind separat erhältlich. Wenn es eine bestimmte Temperatur sein muss, sorgt ein Peltier-Modul für ausgewogenes Klima (15-50 °C). Alle Küvetten-Module werden vom DR 5000 automatisch erkannt.

## Informationen:

Dr. Bruno Lange GmbH Industriestraße 12 A-3200 Obergrafendorf Tel. +43-2747-7412 Fax +43-2747-4218 info@hach-lange.at www.hach-lange.at

## **UMWELTTECHNIK**

## Edtmayer neuer HST-Systempartner in Österreich

Seit dem 1. April 2005 werden die wasser- und abwassertechnischen Produkte und Lösungen der HST-Gruppe von der Edtmayer GmbH in Österreich und Kroatien angeboten. Durch den Vertragsabschluss steht das umfassende Branchen-Know-how, das HST im Rahmen von mehr als 5.000 Projekten aufgebaut hat, nun auch im angrenzenden

Ausland zur Verfügung. Mit der in Wien ansässigen Edtmayer GmbH wurde ein Unternehmen gewonnen, das sich im Bereich Umwelttechnik neben der Beratung, Planung und dem Bau von schlüsselfertigen Anlagen beispielsweise im Biodieselbereich und in der Lebensmittelproduktion sowie der Programmierung von Steuerungen und Prozessleittechnik auf die biologische Aufbereitung von industriellen und kommunalen Abwässern spezialisiert hat. Aufgrund der langjährigen branchenspezifischen Erfahrungen sowie des gemeinsamen Verständnisses für das Systemund Lösungsgeschäft sieht HST in der Edtmayer GmbH den idealen Kooperationspartner.

Die HST-Gruppe ist in den vergangenen Jahren durch innovative Hard- und Softwareprodukte sowie wirtschaftliche Lösungen gegen den Branchentrend gewachsen. Die thesaurierten Gewinne werden in den Aufbau einer internationalen Vertriebsstruktur investiert. Beide Unternehmen stellten auf der IFAT 2005 in München erstmals gemeinsam aus.

## Informationen:

www.systemtechnik.net www.edtmayer.at



Firmensitz der Edtmaver GmbH in der Perfektastraße in Wien

HEFT 5-6 Mai/Juni 2005 a31