

jahrzehntelangen Know-hows bei Axialpumpen und des überlegenen hydraulischen Wirkungsgrads der speziell für Uralkali entwickelten Aggregate. Damit steigt die Energie-Effizienz und Betriebssicherheit der Anlage beträchtlich. Nicht unwesentlich am Erfolg beteiligt war der russische Vertriebspartner von ALLWEILER, die Firma ALLRUS, der die lokale und kompetente Betreuung des Kunden sicherstellt.“ Mit diesem Auftrag stellt ALLWEILER erneut seine Leistungsfähigkeit im Bereich Chemiepumpen unter Beweis. Weitere Highlights für Chemie-Anwendung im ALLWEILER-Programm sind: Chemie-Normpumpen der Serie ALLCHEM®, magnetgekuppelte Pumpen der Baureihe ALLMAG®, Exzenter-schnecken-, Schlauch- und neuerdings Zahnradpumpen der Marke ZENITH, eines kürzlich von der Colfax Corporation in USA erworbenen Pumpenherstellers.

Informationen:
 ALLWEILER GmbH
 Dr. Werner Thaller
 campus 21
 Europaring F10202
 A-2345 Brunn
 Tel. +43-1-86670-22165
 werner.thaller@colfaxump.com
www.allweiler.com

SCHLAMMBEHANDLUNG Andritz als führender Systemanbieter auf der IFAT 2005

Der Technologiekonzern Andritz mit Sitz in Graz präsentierte auf der diesjährigen IFAT das bislang umfassendste Programm für die Schlamm entwässerung und -trocknung. Durch den Kauf von Bird Machine Anfang 2004 wurde das Andritz-Lieferprogramm um Großzentrifugen (Bauart Humboldt, Durchmesser bis 1.200 mm) erweitert. Mit Ritters-



haus & Blecher gelangte auch die wahrscheinlich traditionsreichste Marke im Bereich Filterpressen in das Andritz-Produktportfolio. Eine weitere wertvolle Ergänzung bilden die vollautomatischen Filterpressen der NETZSCH-Filtrationstechnik. Diese Akquisitionen brachten nicht nur eine maßgebliche Erweiterung des Produktportfolios mit sich, sondern auch eine entscheidende Verbesserung der lokalen Präsenz im Hinblick auf Vertrieb, Wartung und Service. Dies ist erforderlich, um die große Zahl an installierten Zentrifugen und Filterpressen (jeweils über 10.000) betreuen zu können. Mit weltweit neun spezialisierten Werkstätten für Wartung und Reparatur von Zentrifugen sowie sieben weiteren Servicestandorten kann Andritz die Kunden rasch bedienen. Andritz hat zudem ein neues, revolutionäres Antriebssystem für Zentrifugen entwickelt. Durch die Integration der Motoren direkt auf die Antriebswelle werden die Zentrifugen kompakter und leichter, sind stabiler gegen Vibrationen, benötigen weniger Wartung und verbrauchen dazu noch um 10% weniger Energie. Mit der Integration der Andritz 3Sys AG hat Andritz die neu entwickelten BDS-Bandtrochnungs-systeme erfolgreich am Markt platziert. Mittlerweile sind fünf dieser Maschinen in Betrieb, die zur Trocknung von Klär-

schlamm, Gärrückständen und landwirtschaftlichen Reststoffen eingesetzt werden. Fünf weitere Anlagen sind im Bau. Mit dem von der VA TECH WABAG übernommenen Bereich Fließbett-trocknungssysteme konnten weitere neue Produkte, wie beispielsweise Sprühgranuliersysteme, Hochtemperaturtrockner sowie Fließbettkühler, vor allem aber der gerade für die Klärschlammbehandlung besonders bewährte FDS-Wirbelschichttrockner mit Direkteintragssystem in das Lieferprogramm aufgenommen werden. Die Produkte BDS-Band-trockner und FDS-Wirbelschichttrockner eignen sich besonders für die Nutzung von Abhitze aus Gasmotoren, Turbinen oder Großfeuerungsanlagen zur Trocknung von Klärschläm-men. Diese werden zu Alternativbrennstoffen konvertiert, welche in Kraftwerken oder Zementanlagen anstelle von fossilen

Brennstoffen eingesetzt werden können.

Informationen:
 Andritz AG
 Michael Buchbauer
 Stattegger Straße 18
 A-8045 Graz
 Tel. +43-316-6902-2979
 Fax +43-316-6902-465
 michael.buchbauer@andritz.com
www.andritz.com

SEPARATION Neue Qualitätsprodukte von Flottweg auf der IFAT 2005

Flottweg Separation Technology ist einer der weltweit führenden Hersteller von Zentrifugen und Bandpressen mit langer Tradition. Auf der IFAT 2005 wurden ein moderner Hochleistungsdekanter vom Typ Z6E-4/454 in HTS-Ausführung und ein neu entwickelter Flottweg Separator dem interessierten Fachpublikum vorgestellt. Die Z6E-4/454 ist ein Dekanter für den mittleren Durchsatzleistungsbereich mit einem Trommeldurchmesser von 620 mm und einem Durchmesser-Längenverhältnis von 1 : 4. Dieser Dekanter zeichnet sich insbesondere dadurch aus, dass die erreichbare G-Zahl von 3.500 für eine Maschine dieser Größe im Markt ihresgleichen sucht. Komplett gefertigt aus hochwertigem Edelstahl, mit einem umfangreichen Verschleißschutzpaket versehen und



Dekanter Z6E-4/454 von Flottweg