Große Zirkoniumplatten sicher entzundern

Für das Entzundern von Zirkoniumblechen hat ein Hagener Lohnstrahler eine vollautomatische Strahlkabine entwickelt, in der wöchentlich bis zu 500 Quadratmeter Material in Großformaten bis zu 2,50 mal 8,00 Meter gereinigt werden.

© KST Kugel-Strahltechnik

In der vollautomatischen Strahlanlage lassen sich auch großformatige Zirkoniumplatten sicher entzundern.

© KST Kugel-Strahltechnik

Für die Weiterbearbeitung benötigt die verzunderte Zirkoniumplatte den hohen Reinheitsgrad SA 3.

Zirkonium ist ein extrem korrosionsbeständiger Werkstoff. Sein kraftvoller Widerstand gegenüber äußeren Angriffen macht sich allerdings auch beim Entzundern bemerkbar. In der Regel strahlen große Hersteller im eigenen Werk. Doch sprühende Funken, hohe Brandgefahr, ein maximaler Blendfaktor und starke Staubentwicklung machen das bei Zirkonium unmöglich. Da das Entfernen der durch Walz- und Wärmebehandlung entstandenen Zunderschicht der Legierung aber unerlässlich ist, sind Outsourcing-Lösungen gefragt.

Ein Hersteller für Hochleistungswerkstoffe verwendet Zirkoniumplatten in Apparaten der Chemie-Technik oder in Ummanntelungen von Kernkraftanlagen und wäre ohne eine passende Strahlösung nicht lieferfähig. Die gegenüber Säuren und alkalischen Lösungen resistenten Zirkoniumplatten benötigen in punkto Reinheit, Optik und Rauheit ein maximales Reini-

gungsergebnis. Ziel ist der hohe Reinheitsgrad SA 3 – das sogenannte „White Metal Blast Cleaning“.

Strahlleistung: 500 Quadratmeter pro Woche

KST Kugel-Strahltechnik entwickelte mit Unterstützung eines Anlagenbauers für diesen Anwendungsfall eine Automatik-Strahlanlage mit der sich auch großformatige Zirkoniumplatten sicher entzundern lassen. Der gesamte Strahlprozess ist abgeschirmt und läuft vollautomatisch. Mitarbeiter steuern die Anlage von einem externen Bedienpult; über ein Sichtfenster behalten sie den Ablauf im Blick. Alle Funken bleiben im feuerfesten Innenbereich und eine spezielle Absaugeinrichtung sorgt dafür, dass keine schädlichen Zirkoniumstäube in die Werkhalle gelangen. Definierte Parametereinstellungen gewährleisten eine gleichmäßigere Oberflä-

che als bei der manuellen Bearbeitung. Als Strahlmittel werden mineralische grobkörnige und kantige Stoffe eingesetzt. Die besten Ergebnisse erzielen Strahlmittel in Größenordnungen von bis zu 600 Mikrometer. Die neue Strahlkabine kann pro Woche etwa 500 Quadratmeter Material in Großformaten bis zu 2,50 mal 8,00 Meter auf kontinuierlich hohem und reproduzierbarem Niveau entzundern. Damit ist neben der Arbeitssicherheit und der zuverlässigen Lieferfähigkeit auch eine konstante Produktqualität gewährleistet. //

Kontakt

Kugel-Strahltechnik GmbH
Hagen
Tel. 0 23 31 / 93 89-0
info@kst-hagen.de
www.kst-hagen.de