

Von Produkten für den Eloxalprozess zu multifunktionaler Metallchemie

Die Alufinish GmbH & Co. KG aus Andernach wird 50. Ein halbes Jahrhundert, das geprägt war von Wachstum, internationalen Beziehungen und vielen technischen Veränderungen. Auch das Portfolio des Unternehmens hat sich deutlich erweitert ...

Gegründet am 9. August 1972 startete Alufinish als Hersteller und Lieferant für Produkte zur chemischen Oberflächenveredlung von Metallen in Mülheim-Kärlich in Rheinland-Pfalz. In der ersten Lagerhalle war genug Platz für ein Lager und einige Büroräume. Mit sechs Mitarbeitenden wurde hier je nach Auftragslage koordiniert, verarbeitet und versandt. Anfangs konzentrierte sich Alufinish dabei auf Produkte für den Eloxalprozess, für den bis heute viele Kunden auf Produkte wie Alfisatin, Alficolor oder Alfiseal bauen.

Ein internationales Netzwerk wächst

Schnell wuchs das Unternehmen und 10 Jahre nach der Gründung folgte der Umzug nach Andernach, in eine größere Halle. Auf internationalen Treffen und Events lernte Alufinish viele Freunde und Partner kennen, die bis heute wichtige Partner des internationalen Netzwerks sind. Ab den 2000ern wurden auch weitere, internationale Partnerschaften forciert.

So sind Alufinish-Partner heute in mehr als 50 Ländern weltweit präsent, von der Ukraine über Spanien bis nach Mexiko, China und Australien. Und auch mit dem Wechsel der Geschäftsführung im Jahr 2020, wird diese Ausrichtung von Dr. Nils Monreal und Stephan Zegers fortgeführt.

Das Produktportfolio entwickelt sich weiter

Auch das Produktportfolio des Unternehmens entwickelte sich weiter. 2002 erhielt das erste, titanbasierte Envirox-Verfahren die endgültige Zulassung durch die GSB International, was durch eine erfolgreiche 10-jährige Freibewitterung im Jahr 2009 betätigt wurde. 2003 erfolgte die Qualicoat-Zulassung für das erste, chromfreie No-rinse-Verfahren. Außerdem kamen neu entwickelte Beizprodukte und Beizentfetter für die Vorbehandlung von Aluminium vor dem Pulverbeschichten hinzu. Bis heute sind die hierfür bewährten Produkte aus der Serie Alfideox und Alfisid vielfältig im Einsatz. Durch weitere Produktentwicklungen konnten schließlich auch Lohnbeschichter bedient werden, die neben Aluminiumoberflächen meist auch Stahl- und verzinkte Oberflächen beschichten müssen. Neben traditionellen Ferrophos-Eisenphosphatierungen entstanden in dieser Zeit auch innovative, No-rinse-Korrosionsschutzsysteme. Später folgte dann die Ausrichtung auf ausschließlich chromfreie Verfahren – die bekannten Envirox-Systeme. Umweltfreundliche Envirox-Verfahren auf Basis von Titan und Zirkon sind heute in mehr als 100 Anlagen weltweit im Einsatz. Auch im Eloxalbereich ging es voran. So konnte bereits im Jahr 2004 das erste Mitteltemperatur-Sealing auf den Markt gebracht werden, was im Jahr 2008 offizi-

ell durch Qualanod zugelassen wurde. Für ein dekoratives E6-Beizfinish sorgten neue Alfisatin-Additive, die durch ihr optimiertes Schaum- und Ablaufverhalten selbst in viskosen Badlösungen und hohen Aluminiumgehalten, eine problemlose Handhabung großer Warenchargen und verschiedener Aluminiumlegierungen möglich machten.

Es folgten viele weitere Entwicklungen und Innovationen. So entstand im Jahr 2014 unter anderem die Liqui-Power-Reiniger-Generation – Flüssigprodukte mit einer besonders effektiven Reinigungsleistung bei gleichzeitig automatischer Dosierbarkeit. Und schließlich wurde es bunt in der Welt der Aluminium-Verarbeitung. Mit den dekorativen Färbeverfahren wie Copper-Color AL, Terra-Color AL, Decor-Grey AL oder Alumino stehen mittlerweile verschiedene Produkte zur farblichen Gestaltung anodisierter Aluminiumoberflächen zur Verfügung. Damit reicht das heutige Produktportfolio von Alufinish von Vorbehandlungsverfahren für das Eloxieren über das Pulverbeschichten von Aluminium bis hin zur Handhabung von Eisen/Stahl und Zink-Oberflächen.

Das Portfolio von Alufinish ist in den letzten 50 Jahren stetig gewachsen und bietet eine Vielzahl an Lösungen für die chemische Vorbehandlung der Metalle Aluminium, Stahl und Zink. //

Kontakt

Alufinish Gesellschaft für Verfahrenstechnik und Spezialfabrikation von Produkten zur Metalloberflächenbehandlung mbH & Co. KG, Andernach
info@alufinish.de
www.alufinish.de



© Alufinish

Seit dem Generationenwechsel in der Geschäftsführung im Jahr 2020 leiten Dr. Nils Monreal (links) und Stephan Zegers (rechts) das Unternehmen.